

Фланцевое присоединение к процессу, Тубусно-фланцевые разделители с мембраной Модель 990.29

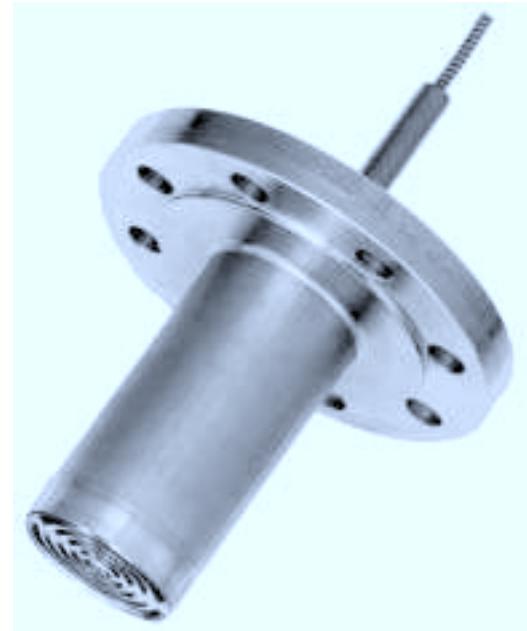
WIKA Типовой лист DS 99.29

Применение

- Химическая промышленность
- Нефтехимия
- Применимо для коррозийных, сильно вязких, кристаллизованных сред
- Для толстостенных или изолированных стенок резервуаров и трубопроводов

Специальные особенности

- Тубусно-фланцевая конструкция, с внешне заваренной по контуру мембраной
- Возможны все стандартные размеры и номинальные диаметры
- Исполнения из специальных материалов, материал мембранны выбирается отдельно



Разделитель, Тубусно-фланцевый с внешней мембраной Модель 990.29 с капилляром

Описание

Присоединение к процессу

Фланцы DN 50, 80, 100, 125 по EN 1092-1, уплотнения формы B1 или NPS 2", 3", 4", 5" по ASME B 16.5, RF 125 ... 250 AA

Для монтажа требуется дополнительный „слепой“ фланец (не включен в комплект поставки)

Рассчетное давление

Смотри таблицу (обратная сторона)

Соответствующие диапазоны давления

25 мбар и выше, в зависимости от размера мембранны и параметров процесса

Материал частей, контактирующей со средой

CrNI-Сталь 316L

Высота тубуса

50, 100, 150 или 200 мм

Присоединение к средству измерения

CrNI-Сталь 316L, переходник G 1/2 внутренний по EN 837-1, свариваемый с капилляром

Капилляр

Капилляр с осевым входом из CrNI-Стали 1.4571, привариваемый, защищенный, материал защиты CrNI-Сталь 1.4301

Стандартная длина: 1, 1.6, 2.5, 4, 5, 6, 7, 8 м

Минимальный радиус загиба: 30 мм

Дополнительные варианты

Присоединение к процессу

- Другие фланцевые присоединения по запросу
- Уплотнения по EN 1092-1, форма B2 или по ASME B 16.5, RF 125 AA, 500AA, RFSF; EN 1092-1 шпунтовое соединение; проекция и выемка; ASME B 16.5 кольца формы RJF (ограничено выбранным материалом, пожалуйста запросите)
- Одобренный для Зоны 0, пламягаситель

Присоединение к средству измерения

- Переходник со сварными или резьбовыми ниппелями
- Переходник G 1/2 внешняя резьба, для непосредственной установки манометра
- Различные переходники для непосредственной установки преобразователей давления
- Охлаждающий элемент для непосредственного присоединения манометра с температурой жидкости > 100 °C

Материал частей, контактирующей со средой

- CrNI-Сталь 1.4435, 1.4541, 1.4571, 1.4462, Титан; Гастеллой B3, C4, C276; Монель 400; никель Инконель 600; Иколов 825; Тантал
- CrNI-Сталь 316L с позолотой, около 25 микрон
- PFA покрытие макс.260 °C
- ECTFE (Halar®) покрытие макс.150 °C

Фланцевое присоединение по EN 1092-1, форма В1

DN в мм	PN в бар	Размеры в мм					Уплотнительный фланец				Высота тубуса R _L 1)
		Mb	D	b	d ₂	k	f	d ₄	d ₅	x	
50	40	47	165	20	18	125	2	102	48.3	4	50, 100, 150, 200
80	16	72	200	20	18	160	2	138	76	8	50, 100, 150, 200
	40	72	200	24	18	160	2	138	76	8	50, 100, 150, 200
100	16	89	220	20	18	180	2	158	94	8	50, 100, 150, 200
	40	89	235	24	22	190	2	162	94	8	50, 100, 150, 200
125	16	124	250	22	18	210	2	188	125	8	50, 100, 150, 200
	40	124	270	26	26	220	2	188	125	8	50, 100, 150, 200

Mb = эффективный диаметр мембранны, x = количество просверленных отверстий

1) Возможны другие высоты

Фланцевое присоединение в соответствие с ASME B 16.5

NPS	Класс	Размеры в мм					Уплотнительный фланец				Высота тубуса R _L 1)
		Mb	D	b	d ₂	k	f	d ₄	d ₅	x	
2"	300	47	165	22.5	20	127	1.6	92	48.3	8	50, 100, 150, 200
3"	150	72	190	24	20	152.5	1.6	127	76	4	50, 100, 150, 200
	300	72	210	29	22	168.5	1.6	127	76	8	50, 100, 150, 200
4"	150	89	230	24	20	190.5	1.6	158	94	8	50, 100, 150, 200
	300	89	255	32	22	200	1.6	158	94	8	50, 100, 150, 200

Mb = эффективный диаметр мембранны, x = количество просверленных отверстий

1) Возможны другие высоты

Форма заказа

Модель/Присоединение к процессу(стандарт, номинальный размер, расчетное давление, уплотнение)/ Высота тубуса R_L/Материал частей, контактирующих со средой/Присоединение к средству измерения: непосредственное или капиллярное, длина капилляра/Жидкость заполнения/Модель манометра/Условия процесса: применение, температура процесса макс. и мин., температура окружающей среды макс. и мин.

Спецификации и размеры, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент выхода данного документа из печати. Возможные технические усовершенствования конструкции и замена комплектующих производятся без предварительного уведомления.

