

Портативный компрессорный модуль для элегаза SF₆

WIKAI Типовой лист SP 63.07

Применение

- Откачка SF₆ из резервуара выключателя в газовые баллоны
- Консолидация частично заполненных баллонов газа SF₆
- Заполнение выключателей с SF₆ изоляцией

Особенности

- Высокая производительность компрессора
- Компактные размеры
- Надежная конструкция для ежедневной работы
- Удобный индикатор рабочего давления



Портативный компрессорный модуль SF₆ тип GTU-10

Описание

Модель GTU-10 - это прибор, разработанный специально для газа SF₆. Благодаря использованию безмасляного компрессора исключена возможность загрязнения газа SF₆ компонентами смазки.

Компактные размеры модели GTU-10 обеспечивают удобство и мобильность в работе. Применение модуля охватывает задачи хранения элегаза в баллонах и резервуарах SF₆, так и задачи заполнения резервуаров выключателей с элегазовой изоляцией.

В процессе хранения газа SF₆ компрессор может обеспечить охлаждение газа в резервуаре хранения. Таким образом, наиболее эффективно используется емкость баллонов для хранения. Подключаемый резервуар для хранения и линии (шланги) должны при этом обеспечивать работу под давлением до 50 бар.

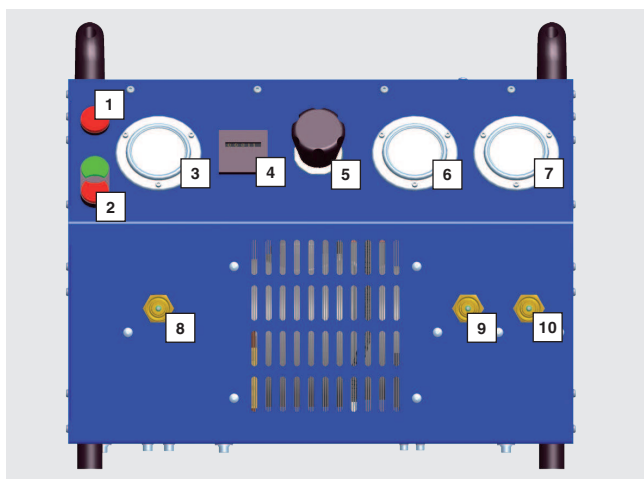
Принцип действия

Компрессор подключается со стороны входа и выхода с помощью соответствующих шлангов и фитингов.

После включения компрессора газ SF₆ транспортируется от входа к выходу. В процессе нарастания давления заполнения газ SF₆ сжижается в резервуаре хранения, минимизируя занимаемый объем. Компрессор автоматически отключается при достижении 40 бар абс. и загорается сигнальная лампа превышения предела давления.

Повторное включение прибора возможно в том случае, если давление на выходе упадет ниже 36 бар абс.

В зависимости от вида выходного клапана (10=выход без редуктора или 9=выход через редуктор) поступающий в прибор газ закачивается в подключенный к выходу резервуар через выходной шланг. Требуемое давление заполнения может быть, таким образом, точно задано с помощью встроенного редуктора давления



- 1 Сигнальная лампа повышенного давления
- 2 Вкл/Выкл тумблер
- 3 Индикатор давления на входе
- 4 Счетчик времени работы
- 5 Редуктор давления
- 6 Индикатор выходного давления редуктора
- 7 Индикатор выходного давления
- 8 Клапан- соединитель, вход
- 9 Клапан-соединитель, выход через редуктор
- 10 Клапан-соединитель, выход

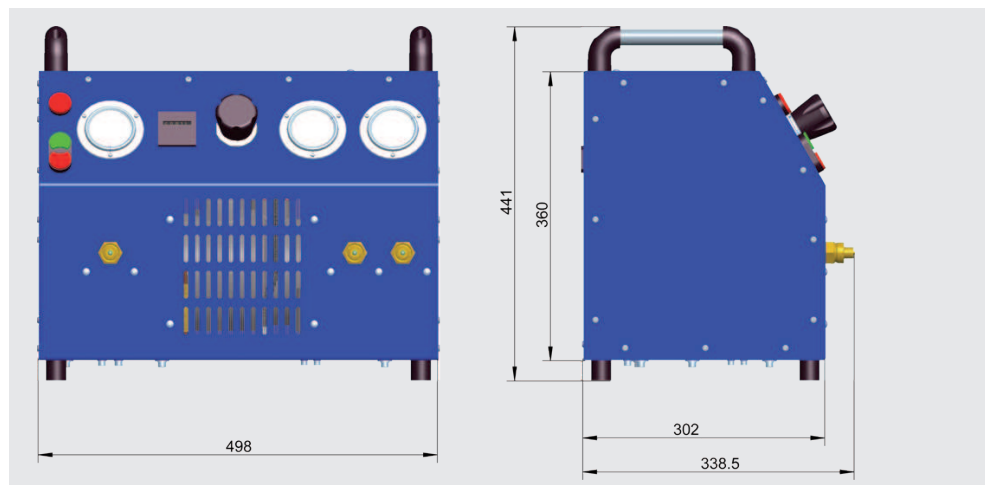
Спецификация

- Производительность (расход): 1.1 м³/час
- Максимальное давление: 40 бар абс.
- Выходное давление редуктора: 0 ... 16 бар
- Питание: 230 В , 50 Гц
- Рабочая температура: +5 ... 40 °С
- Температура хранения: -20 ... +60 °С
- Влагозащита корпуса: IP 20
- Вес (1.1 м³/ас / 1.8 м³/час): 30 кг / 35 кг

Вариантные исполнения

- Питание: 115 В, 60 Гц
- Производительность (расход): 1.8 м³/час

Габариты в мм



Принадлежности

Соединительные шланги

Назначение	Номер заказа	
	Нерж. сталь	Резина
Шланг с самоуплотняющимися клапанами, DN8		
Длина 3 м	14064922	14064928
Длина 6 м	14064923	14064929
Длина 12 м	14064924	14064931
Длина 15 м	14064927	14064933

Адаптер

Назначение	Номер заказа
Адаптер для GA45 (контейнер для газа)	
DN8 для быстрого соединения	14068883
Адаптер для газового баллона	
DN8 на W21.8 x 1/14" по DIN 477 No. 6	14074524
DN8 на CGA590 0.96" 15/16"	14074523
DN8 на 1" по DIN 477 No. 8	14074521
DN8 на G5/8"	14074525

Контейнер для хранения газа

Назначение	Order no.
Контейнер для газа модель GA45	
Спецификация в типовом листе SP 62.08	14013015

Информация для заказа

Модель /Вариантные исполнения/Принадлежности

© 2013 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, Все права соблюдены.
Допустимы модификации описания и материалов без предварительного уведомления.
Спецификация и габариты в данном документе соответствуют состоянию инженерных решений на дату выпуска документа.

