

Составные гильзы с фланцевым присоединением Конструкция в соответствии с DIN 43772 форма 2F, 3F Модели TW40-8, TW40-9

WIKA Типовой лист TW 95.40

Применение

- Химическая промышленность, машиностроение, производственные процессы
- Для низких и средних рабочих нагрузок

Преимущества

- Версия в соответствии с DIN 43772
- Модель TW40-8: форма 2F
Модель TW40-9: форма 3F
- Для покрытия, высоко устойчивого к коррозии
- С удлинительной шейкой
- Модель TW40-9: исполнение с малым временем отклика



Рис. слева: гильза с фланцем, модель TW40-8
Рис. справа: гильза с фланцем, модель TW40-9

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Фланцевые составные гильзы серии TW40 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKA.

Благодаря своей конструкции, соответствующей стандарту DIN 43772, эти гильзы, разработанные в расчете на низкие и средние рабочие нагрузки, могут использоваться в общих производственных процессах и сферах химической промышленности и машиностроения.

Стандартное исполнение

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571

Присоединение к процессу

Фланцы соответствуют текущим требованиям национальных и международных стандартов (EN 1092-1, DIN 2527, ASME B 16.5)

Подключение к термометру

M24 x 1.5 поворотная гайка с наружной резьбой или G 1/2, 1/2 NPT внутренняя резьба

Размер отверстия

Ø 6,1 мм, Ø 7 мм, Ø 9 мм, Ø 11 мм

Глубина погружения U₁

В соответствии со спецификацией заказчика

L Общая длина

Модель TW40-8: глубина погружения U₁ + 80 мм

Модель TW40-9: глубина погружения U₁ + 82 мм

Покрытие

- Перфторированный сополимер
Толщина покрытия мин. 0,4 мм (стандарт) или мин. 0,6 мм (опционально)
- ECTFE (Halar®)
Толщина покрытия мин. 0,6 мм

Halar® ECTFE является зарегистрированной торговой маркой компании Solvay Solexis.

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости

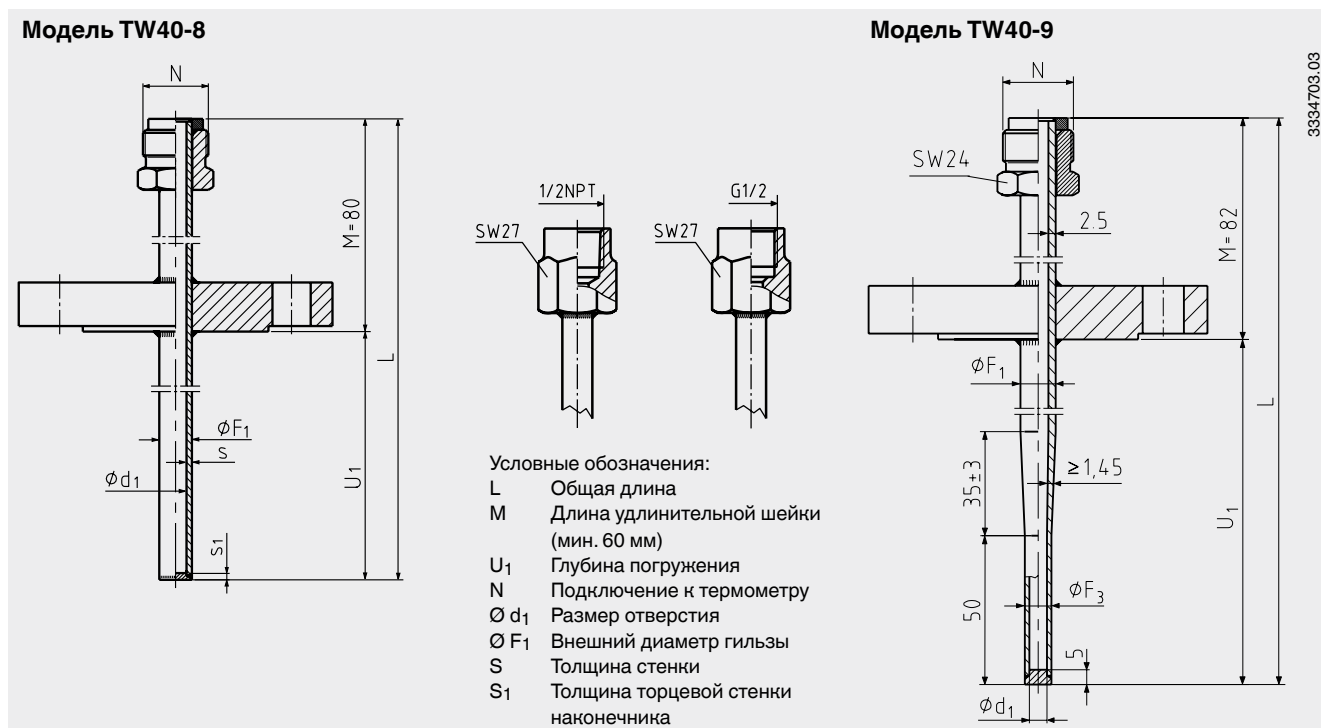
- Диаграмма нагрузки DIN 43772
- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
 - Покрытие
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

Опции

- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии с требованиями Dittrich/Klotter

Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 "Расчеты прочности гильз".

Размеры, мм



Размеры, мм					Вес в кг Фланец DN 25 PN 16 ... 40 U ₁ = 225 мм
Ø d ₁	Ø F ₁	S	S ₁	N	
7	9	1	3	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,39
7	11	2	3	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,55
7	12	2,5	3,5	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,64
9	14	2,5	3,5	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,71
6,1	12	2,5	5	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,64
11	15	2	3	M24 x 1,5, G ½, ½ NPT	1,41

Дополнительный вес с другими фланцами		
DN 40	PN 16 ... 40	+0,76 кг
DN 50	PN 16 ... 40	+1,63 кг
1"	150 фунт	-0,46 кг
1"	300 фунт	+0,04 кг
1"	600 фунт	+0,22 кг
1 ½"	150 фунт	+0,22 кг
1 ½"	300 фунт	+1,34 кг
1 ½"	600 фунт	+1,85 кг

Подходящие значения длины штока механического показывающего термометра

Тип соединения	Длина штока l ₁
S, 3, 4, 5	l ₁ = L - 10 мм или l ₁ = U ₁ + M - 10 мм
2	l ₁ = L - 30 мм или l ₁ = U ₁ + M - 30 мм

Шероховатость уплотнительной поверхности

Стандарт фланца		AARH в микродюймах	Ra в мкм	Rz в мкм
ASME B16.5	Чистовая обработка	125 ... 250	3,2 ... 6,3	-
	Полировка	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Шип / Паз	< 125	< 3,2	-
EN 1092-1	Форма B1	-	3,2 ... 12,5	12,5 ... 50
	Форма B2	-	0,8-3,2	3,2 ... 12,5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 ... 160
	Форма E	-	-	< 16

Информация для заказа

Модель / Форма гильзы / Материал гильзы / Размер штока гильзы / Подключение к термометру / Диаметр отверстия Ø d₁ / Номинальная ширина DN / Номинальное давление PN / Уплотнительная поверхность / Глубина погружения U₁ / Общая длина L / Покрытие / Сборка с термометром / Сертификаты / Опции

© 2007 АО «ВИКА МЕРА», все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.

