

SOLIX: Optimierung von Silo- und Verwiegeanlagen.

Bühler Business Consulting



Ganzheitliche Betrachtung der Anlage. Leistungs- und Prozessoptimierung.



SOLIX. **Optimierung von Silo- und Verwiegeanlagen.**

Analyse von Produktfluss, Transport- und Lagerkapazitäten	▶ Effiziente Rohmateriallogistik
Analyse der Prozessabläufe und Produktionsdaten	▶ Steigerung der Anlagenleistung
Bestandsaufnahme der Kompo- nenten, Konzepterstellung für präventive Wartungspläne	▶ Maximale Anlagenverfügbarkeit
Automatisierung der manuellen Prozesse, Implementierung einer Prozessüberwachung	▶ Senkung der Betriebskosten
Prozessanalyse in Bezug auf Energienutzung	▶ Steigerung der Energieeffizienz
Verifizierung der Waagenauslegung und Anlagenhygiene	▶ Konstante Endproduktqualität, Hygienische Prozesse

SOLIX: Umfassender Optimierungsservice

Im Verlauf des produktiven Betriebs von Maschinen und Anlagen bleibt das beträchtliche Potenzial für Produktivitätssteigerung, Kostensenkung und Verbesserungen der Anlagenhygiene und -sicherheit oft unbemerkt. Um dieses Potenzial zu erkennen und zu nutzen bietet Bühler seinen Kunden den Optimierungsservice SOLIX an.

SOLIX beinhaltet eine umfassende Analyse der bestehenden Anlage. Aufgrund der von Ihnen festgelegten Stossrichtung evaluiert ein fachübergreifendes Expertenteam von Bühler gemeinsam mit Ihnen mögliche Optimierungsszenarien. Eine Übersicht für leistungssteigernde oder ablaufoptimierende Prozesse rundet das Leistungsspektrum von SOLIX ab.

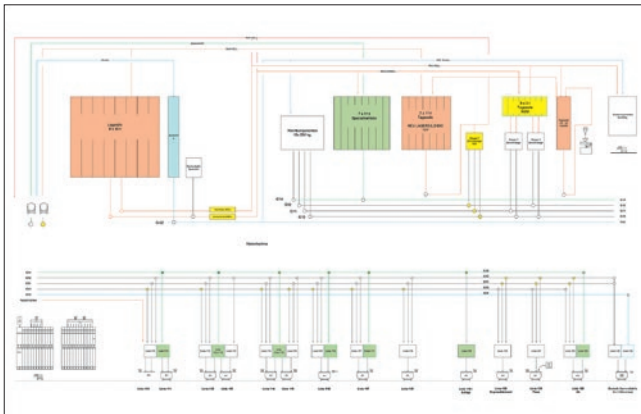
Investition mit kurzer Amortisation

Ob durch Leistungsoptimierung oder Einsparungen im Energieverbrauch – die von Bühler implementierte Lösung ist in weniger als zwei Jahren amortisiert.

Vorteile

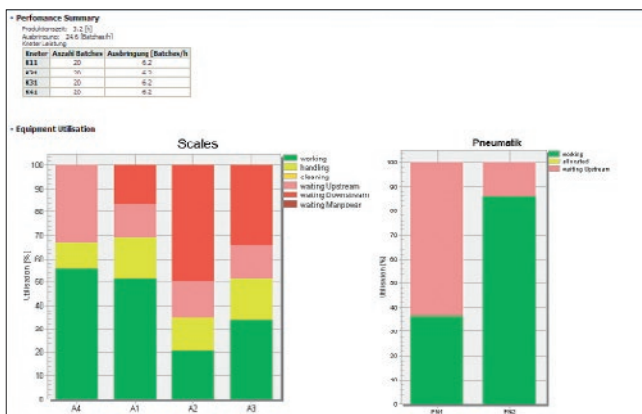
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- Steigerung der Produktivität
- Erhöhte Endproduktqualität und Anlagenhygiene
- Reduktion von Betriebs- und Wartungskosten

Effiziente und hygienische Prozesse. Dank SOLIX immer auf dem aktuellsten Stand.



Reduktion von Betriebs- und Wartungskosten

Umbauten und Erweiterungen können über die Jahre zu deutlichen Veränderungen in einer Anlage führen und unter anderem die Effizienz der einzelnen Prozesslinien mindern. Durch eine systematische Analyse des Prozessflusses ermitteln die Bühler Experten mögliches Optimierungspotenzial in der gegenwärtigen Anlage. Einzelmaschinen wie auch Pneumatikstränge werden mittels PitStop Prüfplänen auf präventive Wartungseinsätze vorbereitet. Dadurch wird die Wartung planbar und die Anlagenverfügbarkeit erhöht.



Steigerung der Produktivität

Mit dem von Bühler entwickelten Chargenberechnungs-Tool OptiFlow lassen sich die Produktionsdaten übersichtlich und verständlich darstellen. OptiFlow ermöglicht Aussagen über die Belegung der Pneumatikstränge und deren vor- oder nachgelagerte Waagen. Engpässe in der Produktion oder Potenzial für eine Produktivitätssteigerung sind auf einen Blick ersichtlich.



Erhöhte Endproduktqualität und Hygiene

Eine konstante Qualität der Endprodukte ist in jedem Lebensmittelbetrieb unerlässlich. Die richtige Dosierung der Einzelkomponenten spielt dabei eine zentrale Rolle. Durch eine Überprüfung der Dosierelemente und Waagen lässt sich nicht nur sicherstellen, dass die richtige Technologie zum Einsatz kommt, sondern auch dass diese einwandfrei funktioniert.

Im Rahmen der European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) ist Bühler aktiv an richtungsweisenden Entscheidungen in puncto Hygiene beteiligt. Gerne zeigen wir Ihnen anhand Ihrer Anlage, wie die aktuellsten Hygienestandards umgesetzt werden können.

Bühler AG
CH-9240 Uzwil, Schweiz
T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 66 11
www.buhlergroup.com

