



MA 311

Автоматический станок для сварки полотен
ленточных пил

MA 311

Автоматический станок для сварки полотен ленточных пил

Станок хорошо зарекомендовал себя благодаря принципу работы сварки проволокой в инертном газе и возможности ремонта трещин в полотнах ленточных пил.

Сварка концов пилы производится на сварочном столе, оборудованном быстрым мощным зажимом. С последующим автоматическим процессом сварки, при этом горелка точно перемещается по всей ширине полотна. Применяется технология предварительного прогрева места сварки, а также последующего отпуска полотна тэнами. Температура нагрева выставляется, время также регулируется с помощью таймера.

Для ремонта полотен ленточных пил предусматривается возможность отсоединения горелки и использование её отдельно.

Технические характеристики станка:

- Полотна ленточных пил:

ширина	от 60 до 311 мм
толщина	от 0,8 до 2,8 мм
- Смешанный газ:

Аргон: 87%
CO ₂ : 13%
- Нагревательные тэны рабочего стола:

температура	от 20° до 600°
нагревательные элементы	3 x 1500 Вт
- Скорость сварки

от 120 до 540 мм/мин

- Электрическое подключение:

напряжение	230/400 В
частота	50/60 Гц
- защитный предохранитель при напряжении 400 В

16А

- сварочный ток регулируемый

20 А / 15М - 200А / 19,5 В

- Сварочная проволока

0,8 мм

- Вес станка нетто

ок. 200 кг

- Габаритные размеры

ок. 1600 x 1100 x 1780 мм

Основные особенности:

- Оптимальное дополнительное оборудование для обслуживания ленточных пил.
- Простота обслуживания.
- Высокая прочность сварного шва.

