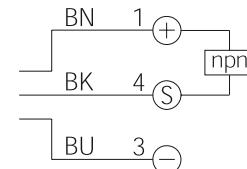
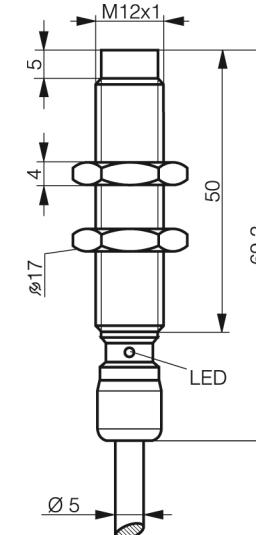


DCC 12 VL 10 NSLK
Induktiver Näherungsschalter
Inductive Proximity Switch
Détecteur inductif de proximité


BN = braun/brown/marron

BK = schwarz/black/noir

BU = blau/blue/bleu



mm (typ.)

di-soric GmbH & Co. KG
Steinbeisstraße 6
DE-73660 Urbach
Fon: +49 (0) 71 81 / 98 79 - 0
Fax: +49 (0) 71 81 / 98 79 - 179
info@di-soric.com
www.di-soric.com

205374

Technische Daten (typ.)	Technical data (typ.)	Caractéristique techniques	+20°C, 24V DC
Montage	Mounting	Montage	nicht bündig/non-flush/non-noyé
Besonderheiten	Characteristics	Caractéristiques	extrem hoher Schaltabstand/extremely high operating distance, bis 80 bar/up to 80 bar/jusqu'à 80 bar, Ganzstahlhülse geschlossen/All stainless steel housing
Schaltabstand	Operating distance	Portée de détection	10 mm
Betriebsspannung	Service voltage	Tension d'alimentation	10 ... 30 V DC
Eigenstromaufnahme	Internal power consumption	Courant absorbé	< 10 mA
Schaltausgang	Switching output	Sortie de commutation	nPN, 200 mA, NO
Umgebungstemperatur	Ambient temperature	Température d'utilisation	-25 ... +85 °C
Schutzzart	Protection class	Indice de protection	IP 68, IP 69K



Sicherheitshinweis
Diese Geräte sind nicht zulässig für Sicherheitsanwendungen, insbesondere bei denen die Sicherheit von Personen von der Gerätefunktion abhängig ist.
Der Einsatz der Geräte muss durch Fachpersonal erfolgen.

Safety instructions
The Instruments are not to be used for safety applications, in particular applications in which safety of persons depends on proper operation of the instruments.
These instruments shall exclusively be used by qualified personnel.

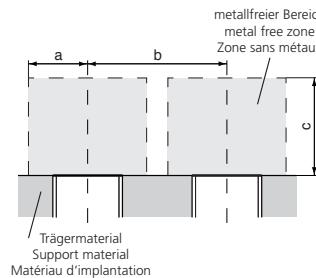
Instructions de sûreté
La mise en œuvre de ces appareils doit être effectuée par du personnel qualifié. Ils ne doivent pas être utilisées pour des applications dans lesquelles la sécurité des personnes dépend du bon fonctionnement du matériel.

Induktiver Näherungsschalter	Inductive Proximity Switch	Détecteur inductif de proximité																																																																																																										
Einbauhinweise ^⑩	Mounting recommendations ^⑩	Recommendations de montage ^⑩																																																																																																										
<p>Maximale Einschraublängen</p> <p>Durch die in DIN 13 festgelegten Gewindemaße und Toleranzen ergeben sich folgende maximale Einschraublängen:</p> <table> <tr><td>M8</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>16 mm</td></tr> </table> <p>Längere Gewinde sind entsprechend freizubohren.</p>	M8	8 mm	M12	8 mm	M18	8 mm	M30	16 mm	<p>Maximum screw-in length</p> <p>Due to the thread dimensions and tolerances stipulated in DIN 13, the following maximum screw-in lengths are valid:</p> <table> <tr><td>M8</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>16 mm</td></tr> </table> <p>Clearance drilling is required for longer threads.</p>	M8	8 mm	M12	8 mm	M18	8 mm	M30	16 mm	<p>Longueur noyable maximale</p> <p>Selon la norme DIN 13, en fonction du filetage, les longueurs maximales d'implantation sont :</p> <table> <tr><td>M8</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>8 mm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>16 mm</td></tr> </table> <p>Un lamage devra être prévu pour les gros filets.</p>	M8	8 mm	M12	8 mm	M18	8 mm	M30	16 mm																																																																																		
M8	8 mm																																																																																																											
M12	8 mm																																																																																																											
M18	8 mm																																																																																																											
M30	16 mm																																																																																																											
M8	8 mm																																																																																																											
M12	8 mm																																																																																																											
M18	8 mm																																																																																																											
M30	16 mm																																																																																																											
M8	8 mm																																																																																																											
M12	8 mm																																																																																																											
M18	8 mm																																																																																																											
M30	16 mm																																																																																																											
<p>Leitungsführung</p> <p>Um eine sichere und zuverlässige Funktion zu gewährleisten, muss Folgendes beachtet werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Anschlussleitungen der Näherungsschalter nicht zusammen mit Leitungen höherer Spannungen oder mit Anschlussleitungen hoher induktiver Lasten (Schütze, Ventile usw.) verlegen. Sicherheitsabstände einhalten. ■ Auf der Versorgungsspannung dürfen keine Spannungsspitzen auftreten. Nicht geregelte Spannungsversorgungen mit einem Kondensator puffern. 	<p>Cable routing</p> <p>To ensure a secure and reliable function, the following must be taken into account:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Do not route the connection cables of the proximity switches together with higher voltage cables or with connection cables of higher inductive loads (contactors, valves, etc). maintain safety distances. ■ No peaks may occur in the power supply. Use a capacitor to buffer uncontrolled power supplies. 	<p>Câblage</p> <p>Afin d'assurer un fonctionnement fiable et sécurisé, respecter les points suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ne pas faire cheminer les câbles des détecteurs de proximité avec des câbles de tension supérieure ou des câbles ayant une charge inductive plus élevée (ex : contacteurs...) et maintenir une distance de sécurité. ■ L'alimentation doit être stable, sans pic de tension. Utiliser un condensateur comme réservoir d'alimentation. 																																																																																																										
<p>Anzugsmomente</p> <p>Durch zu hohe Anzugsmomente der Muttern können Näherungsschalter beschädigt werden.</p> <p>Die maximal zulässige Anzugsmomente sind zu beachten:</p> <table> <tr><td>M8</td><td>10 Nm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>20 Nm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>50 Nm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>150 Nm</td></tr> </table>	M8	10 Nm	M12	20 Nm	M18	50 Nm	M30	150 Nm	<p>Tightening torque</p> <p>Proximity switches can be damaged by an excessive tightening torque of the nuts.</p> <p>Please note the maximum permissible tightening torques:</p> <table> <tr><td>M8</td><td>10 Nm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>20 Nm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>50 Nm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>150 Nm</td></tr> </table>	M8	10 Nm	M12	20 Nm	M18	50 Nm	M30	150 Nm	<p>Couple de serrage</p> <p>Les détecteurs de proximité peuvent être endommagés en cas de pression trop forte exercée sur les écrous.</p> <p>Il faut tenir compte des couples de serrage maxi. suivants :</p> <table> <tr><td>M8</td><td>10 Nm</td></tr> <tr><td>M12</td><td>20 Nm</td></tr> <tr><td>M18</td><td>50 Nm</td></tr> <tr><td>M30</td><td>150 Nm</td></tr> </table>	M8	10 Nm	M12	20 Nm	M18	50 Nm	M30	150 Nm																																																																																		
M8	10 Nm																																																																																																											
M12	20 Nm																																																																																																											
M18	50 Nm																																																																																																											
M30	150 Nm																																																																																																											
M8	10 Nm																																																																																																											
M12	20 Nm																																																																																																											
M18	50 Nm																																																																																																											
M30	150 Nm																																																																																																											
M8	10 Nm																																																																																																											
M12	20 Nm																																																																																																											
M18	50 Nm																																																																																																											
M30	150 Nm																																																																																																											
<p>Trägermaterial Support material Matériau d'implantation</p>	<p>Reduktionsfaktor in Abhängigkeit von: Reduction factor depending on: Les facteurs de réduction:</p> <table> <tr><td>Typ</td><td>Stahl FE 360</td><td>Edelstahl</td><td>Messing</td><td>Aluminium</td><td>Kupfer</td><td>Stahl FE 360</td><td>Edelstahl</td><td>Aluminium</td><td>Messing</td></tr> <tr><td>Model</td><td>Steel FE 360</td><td>Stainless steel</td><td>Brass</td><td>Aluminium</td><td>Copper</td><td>Steel FE 360</td><td>Stainless steel</td><td>Aluminium</td><td>Brass</td></tr> <tr><td>Références</td><td>Acier FE 360</td><td>Inox</td><td>Laiton</td><td>Aluminium</td><td>Cuivre</td><td>Acier FE 360</td><td>Inox</td><td>Aluminium</td><td>Laiton</td></tr> <tr><td></td><td>1 mm</td><td>2 mm</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>M12 b</td><td>1,0</td><td>0,50</td><td>0,90</td><td>1,30</td><td>1,0</td><td>0,85</td><td>0,7</td><td>0,8</td><td>1,15</td><td>1,05</td></tr> <tr><td>M12 nb</td><td>1,0</td><td>0,10</td><td>0,70</td><td>1,35</td><td>1,0</td><td>0,80</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td></tr> <tr><td>M18 b</td><td>1,0</td><td>0,50</td><td>0,90</td><td>1,20</td><td>1,0</td><td>0,80</td><td>0,75</td><td>0,8</td><td>0,90</td><td>0,75</td></tr> <tr><td>M18 nb</td><td>1,0</td><td>0,30</td><td>0,60</td><td>1,35</td><td>1,0</td><td>0,90</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td></tr> <tr><td>M30 b</td><td>1,0</td><td>0,50</td><td>0,90</td><td>1,20</td><td>1,0</td><td>0,90</td><td>0,9</td><td>1,3</td><td>0,7</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>M30 nb</td><td>1,0</td><td>–</td><td>0,50</td><td>1,20</td><td>1,0</td><td>0,85</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td><td>–</td></tr> </table>	Typ	Stahl FE 360	Edelstahl	Messing	Aluminium	Kupfer	Stahl FE 360	Edelstahl	Aluminium	Messing	Model	Steel FE 360	Stainless steel	Brass	Aluminium	Copper	Steel FE 360	Stainless steel	Aluminium	Brass	Références	Acier FE 360	Inox	Laiton	Aluminium	Cuivre	Acier FE 360	Inox	Aluminium	Laiton		1 mm	2 mm								M12 b	1,0	0,50	0,90	1,30	1,0	0,85	0,7	0,8	1,15	1,05	M12 nb	1,0	0,10	0,70	1,35	1,0	0,80	–	–	–	–	M18 b	1,0	0,50	0,90	1,20	1,0	0,80	0,75	0,8	0,90	0,75	M18 nb	1,0	0,30	0,60	1,35	1,0	0,90	–	–	–	–	M30 b	1,0	0,50	0,90	1,20	1,0	0,90	0,9	1,3	0,7	0,6	M30 nb	1,0	–	0,50	1,20	1,0	0,85	–	–	–	–	<p>Material der Messplatte Material influence meas. plate Matériau de la cible</p> <p>Trägermaterial Support material Matériau d'implantation</p>
Typ	Stahl FE 360	Edelstahl	Messing	Aluminium	Kupfer	Stahl FE 360	Edelstahl	Aluminium	Messing																																																																																																			
Model	Steel FE 360	Stainless steel	Brass	Aluminium	Copper	Steel FE 360	Stainless steel	Aluminium	Brass																																																																																																			
Références	Acier FE 360	Inox	Laiton	Aluminium	Cuivre	Acier FE 360	Inox	Aluminium	Laiton																																																																																																			
	1 mm	2 mm																																																																																																										
M12 b	1,0	0,50	0,90	1,30	1,0	0,85	0,7	0,8	1,15	1,05																																																																																																		
M12 nb	1,0	0,10	0,70	1,35	1,0	0,80	–	–	–	–																																																																																																		
M18 b	1,0	0,50	0,90	1,20	1,0	0,80	0,75	0,8	0,90	0,75																																																																																																		
M18 nb	1,0	0,30	0,60	1,35	1,0	0,90	–	–	–	–																																																																																																		
M30 b	1,0	0,50	0,90	1,20	1,0	0,90	0,9	1,3	0,7	0,6																																																																																																		
M30 nb	1,0	–	0,50	1,20	1,0	0,85	–	–	–	–																																																																																																		

Einbauhinweise ¹⁶

Mounting recommendations ¹⁶

Recommandations de montage ¹⁶



Bündiger Einbau (b)

Bei bündigem Einbau bzw. bei Parallelmontage sind folgende Abstände einzuhalten:

Bauform	Abstand [mm]		
	a	b	c
M12	12	50	18
M18	25	60	30
M30	45	120	60

Flush mounting (b)

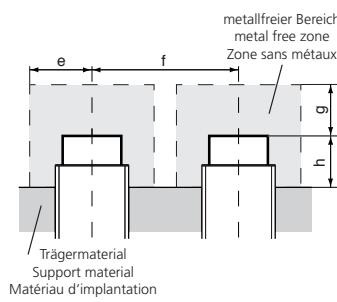
In case of flush mounting or parallel mounting the following distances should be observed:

Design	Distance [mm]		
	a	b	c
M12	12	50	18
M18	25	60	30
M30	45	120	60

Montage noyé (b)

Dans le cas d'un montage noyé ou d'un montage en parallèle, il faut respecter les distances minimales suivantes :

Boîtier	Distance [mm]		
	a	b	c
M12	12	40	18
M18	25	60	30
M30	45	90	60



Nichtbündiger Einbau (nb)

Bei nicht bündigem Einbau bzw. bei Parallelmontage sind folgende Abstände einzuhalten:

Bauform	Abstand [mm]					
	e	f	g	h	Aluminium	Stahl
					Messing	Edelstahl
M12	30	105	30	13	23	15
M18	50	200	60	20	34	22
M30	90	250	120	30	60	40

Non-flush mounting (nb)

In case of non-flush mounting or parallel mounting the following distances should be observed:

Design	Distance [mm]				
	e	f	g	h	Aluminium
					Steel
M12	30	105	30	13	23
M18	50	200	60	20	34
M30	90	250	120	30	60

Montage non noyé (nb)

Dans le cas d'un montage non-noyé ou d'un montage en parallèle, il faut respecter les distances minimales de montage suivantes :

Boîtier	Distance [mm]				
	e	f	g	h	Aluminium
					Acier
M12	30	105	30	13	23
M18	50	200	60	20	34
M30	90	250	120	30	60

Normmessplatten und Faktoren

Bedingt durch das neuartige Funktionsprinzip ist der erzielbare Schaltabstand abhängig von der Fläche und Dicke der Betätigungsfläche und von deren spezifischem Widerstand. Dadurch ergeben sich folgende Verhältnisse:

Bauform	Normmessplatte [mm]
M12 b	18x18x1
M12 nb	30x30x1
M18 b	30x30x1
M18 nb	60x60x1
M30 b	60x60x1
M30 nb	120x120x1

Standard measuring plates and factors

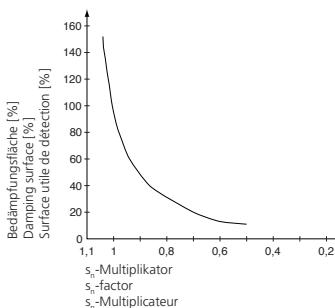
Due to the new operation principle the attainable operating distance depends on the square dimension and thickness of the actuation object and on its specific resistance. Thus the following conditions result:

Design	Measuring plate [mm]
M12 b	18x18x1
M12 nb	30x30x1
M18 b	30x30x1
M18 nb	60x60x1
M30 b	60x60x1
M30 nb	120x120x1

Cibles standard et facteurs de réduction

Du fait du nouveau principe de fonctionnement, la portée atteignable dépend du matériau de la cible, de son épaisseur et de sa résistance spécifique. Ci-dessous les conditions de résultats obtenus :

Boîtier	Cible [mm]
M12 b	18x18x1
M12 nb	30x30x1
M18 b	30x30x1
M18 nb	60x60x1
M30 b	60x60x1
M30 nb	120x120x1



Geometric influence

Bei Folien ist eine Verringerung des Schaltabstandes zu erwarten.

Geometric influence

When using foils, a decrease in the usable operating distance can be expected.

Influence géométrique

Dans le cas d'utilisation de feuillets, une réduction de la portée est à prévoir.