



Код для заказа

NJ2-14GM-N-V1-Y19784

Характеристики

- Комфортная серия
- 2 мм, монтаж заподлицо

Технические данные

Общие данные

Функция переключающих элементов	Нормально-замкнутый контакт NAMUR
Интервал переключений s_n	2 мм
Монтаж	монтаж заподлицо
Выходная полярность	NAMUR
Гарантированный интервал переключений s_a	0 ... 1,62 мм
Коэффициент восстановления r_{Al}	0,4
Коэффициент восстановления r_{Cu}	0,3
Коэффициент восстановления $r_{1.4301}$	0,85

Параметры

Номинальное напряжение U_o	8 В
Частота переключений f	0 ... 2000 Гц
Предназначено для техники 2:1	да, Диод для защиты от неправильной полярности не требуется

Потребляемый ток

Испытательная пластинка не обнаружена	≥ 3 мА
Испытательная пластинка обнаружена ≤ 1 мА	

Параметры функциональной безопасности

MTTF _d	5887 a
Срок использования (T _M)	20 a
Степень диагностического покрытия (DC)	0 %

Окружающие условия

Окружающая температура	-25 ... 100 °C (-13 ... 212 °F)
------------------------	---------------------------------

Механические данные

Тип подключения	Штекерный разъем прибора M12 x 1, 4-контактный
Материал корпуса	Высококачественная сталь 1.4305 / AISI 303
Торцевая поверхность	ПФС
Тип защиты	IP67

Общие сведения

Эксплуатация во взрывоопасных зонах	см. Руководство по эксплуатации
Категория	2G

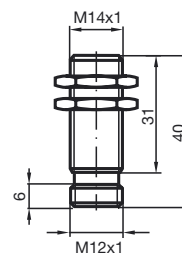
Соответствие стандартам и директивам

Соответствие стандартам	
NAMUR	EN 60947-5-6:2000 IEC 60947-5-6:1999
Стандарты	EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007

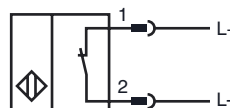
Лицензии и сертификаты

Разрешение по нормам UL	cULus Listed, General Purpose
Разрешение CSA	cCSAus Listed, General Purpose

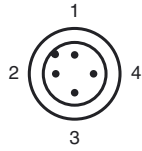
Размеры



Свързване



Дата публикации: 2014-08-01 12:24 Дата издания: 2014-08-21 106404_rus.xml



Проволока цвета в соответствии с EN 60947-5-6

1		BN
2		BU

ATEX 2G

Руководство по эксплуатации

Категория прибора 2G

Сертификат ЕС об испытаниях образца

Маркировка CE

Маркировка ATEX

Соответствие директивам

Стандарты

Сопряженный вид

Эффективная внутренняя емкость C_i Эффективная внутренняя индуктивность L_i

Общая часть

Окружающая температура

Монтаж, пуск в эксплуатацию

Текущий ремонт, техническое обслуживание

Особые условия

Защита от механических опасностей

Электростатический заряд

Электрическая оснастка для взрывоопасных зон

для использования во взрывоопасных зонах, содержащих газ, пары и туман

РТВ 00 ATEX 2048 X

CE 0102

II 2G Ex ia IIC T6 Gb

94/9 EC

EN 60079-0:2009, EN 60079-11:2012

Класс взрывозащиты - искробезопасный

Ограничения устанавливаются нижеприведенными условиями

NJ 2-14GM-N...

≤ 30 мФ Предусмотрено использование кабеля длиной 10 м.

≤ 50 мкХ Предусмотрено использование кабеля длиной 10 м.

Эксплуатацию оборудования осуществлять в соответствии с данными спецификации и настоящего руководства по эксплуатации. Принимать во внимание данные, содержащиеся в свидетельстве ЕС об испытании типового образца. Необходимо соблюдать особые условия!

Директива 94/9EC и, следовательно, свидетельства ЕС об испытании типовых образцов, действуют только при эксплуатации электрооборудования в атмосферных условиях.

Применение при температурах окружающей среды > 60°C относительно горячих поверхностей испытано указанным сертифицирующим ведомством. При эксплуатации в неатмосферных условиях необходимо обращать внимание на возможное снижение допустимых минимальных взрывоопасных энергий.

Данные о диапазонах температур, в зависимости от температурного класса, приведены в свидетельстве ЕС об испытании типового образца.

Необходимо соблюдать законодательные акты, нормативные документы или стандарты, касающиеся использования или предусмотренной цели использования устройств. Искробезопасность может быть гарантирована только при условии подключения соответствующего оборудования и при наличии подтверждения искробезопасности.

В оснастку, которая используется во взрывоопасных зонах, не разрешается вносить никаких изменений.

Такая оснастка не подлежит ремонту.

При эксплуатации в диапазоне температур ниже -20°C необходимо защищать сенсорный датчик от ударных воздействий, поместив его в дополнительный корпус.

Следует избегать накопления электростатического заряда на металлических частях корпуса. Избегать накопления опасного электростатического заряда на металлических частях корпуса можно путем включения этих металлических частей корпуса в контур выравнивания потенциала.