



Основные характеристики

Семейство продуктов	Harmony XB4 Harmony XB5
Тип изделия или компонента	Блок световой сигнализации
Краткое имя устройства	ZBV
Поштучная продажа	5
Тип клемм	Разъем Faston (1 x 6,35 мм) Разъем Faston (2 x 2,8 мм)
Тип сигнализации	Постоянный
Источник света	Лампа в комплект не входит
Цоколь лампы	BA 9s
Питание блока световой сигнализации	Прямой
Номинальное напряжение питания [Us]	<= 250 В

Гарантия на оборудование

Период	The warranty on the equipment is 18 months from the date of entry into service, as evidenced by a relevant document, but not more than 24 months from the date of delivery
--------	--

Дополнительные характеристики

Масса продукта	0.017 кг
Срок службы	100000 ч при номинальном напряжении и 25 °C
Выдерживаемая импульсная помеха	1 кВ в соответствии с IEC 61000-4-5
Монтаж блока	Монтаж на передней панели
Код состава электрической части	M8 M7 MF2 PF2 P3
Код совместимости	ZBV

Условия эксплуатации

Защитное исполнение	TH
Температура окружающего воздуха при хранении	-40...70 °C
Рабочая температура	-25...70 °C
Степень защиты IP	IP20 в соответствии с IEC 60529
Стандарты	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 № 14
Стойкость к коммутационным помехам	2 кВ в соответствии с IEC 61000-4-4
Стойкость к электромагнитным полям	10 В/м в соответствии с IEC 61000-4-3
Стойкость к электростатическому разряду	6 кВ при контакте, на металлических частях в соответствии с IEC 61000-4-2 8 кВ через воздух, (на изолированных частях) в соответствии с IEC 61000-4-2
Электромагнитное излучение	Класс В в соответствии с IEC 55011