



Основные характеристики

Семейство продуктов	Harmony XAP
Тип изделия или компонента	Пустой кнопочный пост
Краткое имя устройства	XB2SL
Назначение изделия	Для устройств управления и сигнализации Ø 22 мм
Размер передней панели продукта	200 x 260 mm
Полезная глубина	115 мм
Количество вырезов	16 вырезов
Материал	Листовая сталь
Монтаж изделия	Скрытый монтаж
Степень защиты IP	IP54 в соответствии с IEC 60529 IP547 в соответствии с NF C 20-010

Дополнительные характеристики

Кол-во вертикальных рядов	4
Масса продукта	3.9 кг
Код совместимости	XB2SL

Условия эксплуатации

Защитное исполнение	TC
Температура окружающего воздуха при хранении	-40...70 °C
Рабочая температура	-25...70 °C
Класс защиты от поражения электр. током	Класс I в соответствии с IEC 60536 Класс I в соответствии с NF C 20-030

Гарантия на оборудование

Период	The warranty on the equipment is 18 months from the date of entry into service, as evidenced by a relevant document, but not more than 24 months from the date of delivery
--------	--