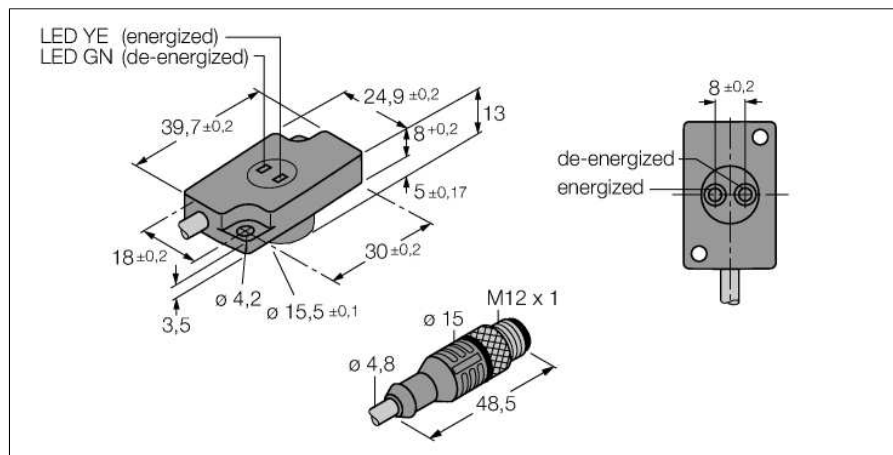


Индуктивный датчик (радиальный) Комплект мониторинга для сварочных клещей NI1,5-KSR13R-2AD4X2-0,2-RS4.4T/S34



- компактный механически закрепляемый монитор KSR13R с двумя датчиками и светодиодами
- радиальная активная поверхность
- пластмасса, PBT-GF20-V0, черн.
- монтажные отверстия с металлическими втулками
- кабель: облуженный ПУР
- нечувствительность к внешним магнитным полям (стойкость к сварке) в DC и AC полях
- соотв. стандарту EN 60947-5-2
- соотв. стандарту EN 61000-4-3
- соотв. стандарту E03.75.020.N (7.2.6.1 CEM)
- 4-проводн. DC, 10...65 В DC
- 2 х нормально открытый
- разъем M12 x 1

Тип	NI1,5-KSR13R-2AD4X2-0,2-RS4.4T/S34
Идент. №	4430121

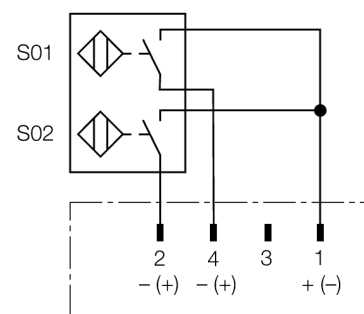
Номинальное рабочее расстояние S_n	1.5 мм
Условия монтажа	не заподлицо
Гарантированный диапазон чувствительности	$\leq (0,81 \times S_n)$ мм
Корректировочные коэффициенты	St37 = 1; Al = 0.3; нерж. сталь = 0.7; Ms = 0.4
Повторяемость	$\leq 2\%$ полн. шкалы
Температурный дрейф	$\leq \pm 10\%$
Гистерезис	1...15 %
Температура окружающей среды	-25...+70 °C

Рабочее напряжение	10...65 В =
Остаточная пульсация	$\leq 10\% U_{ss}$
Номинальный постоянный рабочий ток	≤ 100 мА
Остаточный ток	≤ 0.6 мА
Номинальное напряжение на изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ циклич.
Падение напряжения при I_a	≤ 5 В
Выходная функция	3-проводн., Н.О., 2-проводн.
Минимальный рабочий ток I_a	≥ 3 мА
Частота переключения	для каждого датчика 0.25 кГц

Конструкция	комплект средств мониторинга для точечной сварки, KSR13
Размеры	40 x 25 x 13 мм
Материал корпуса	Металл, PBT-GF20-V0
Материал активной поверхности	пластмасса, ПБТ
Соединение	разъем, M12 x 1
Качество кабеля	4.8 мм, оранжевый, D12YSL11X-OB, ПУР, 0.2 м
Поперечное сечение кабеля	4x0.34 мм ²
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Класс защиты	IP67
MTTF	2283 лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C

Индикация состояния переключения	2 х светодиод зеленый / желтый
----------------------------------	--------------------------------

Схема подключения



Принцип действия

Индуктивные датчики разработаны для бесконтактного (без износа) детектирования металлических объектов. Для этого используют высокочастотное электромагнитное AC поле, взаимодействующее с мишенью. В индуктивных датчиках это поле генерируют при помощи LC резонансного контура с катушкой с ферритовым сердечником.

Индуктивный датчик (радиальный)
Комплект мониторинга для сварочных клещей
NI1,5-KSR13R-2AD4X2-0,2-RS4.4T/S34

TURCK

Industrial
Automation