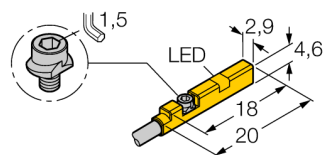
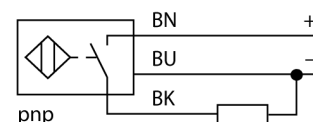


**датчик магнитного поля
для пневмоцилиндров
BIM-UNR-AP6X 7M**



- Для цилиндров с С-образным пазом без монтажных аксессуаров
- Монтажные аксессуары для цилиндрических корпусов (опция).
- Возможность монтажа при помощи одной руки
- Надежное крепление
- магнито-резистивный датчик
- 3-проводн. DC, 10...30 В DC
- нормально открытый, rnp выход
- кабельное соединение

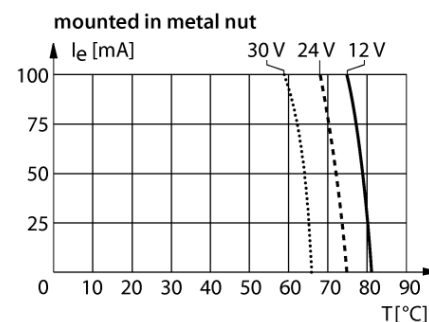
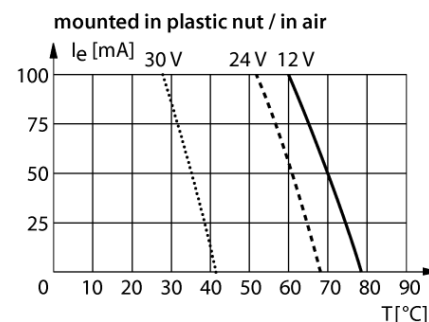
Схема подключения



Принцип действия

Датчики магнитного поля активируются магнитными полями и служат для обнаружения положения поршня в пневмоцилиндре. Так как магнитные поля проникают сквозь немагнитизирующиеся металлы, то датчик обнаруживает постоянный магнит через алюминиевые стенки цилиндра.

Отклонение от номинальных параметров



Тип	BIM-UNR-AP6X 7M
Идент. №	4685834
Скорость прохождения	≤ 3 м/с
Повторяемость	≥ ± 0.3 мм
Температурный дрейф	≤ 0.3 мм
Гистерезис	≤ 1 мм
Температура окружающей среды	-25...+70°C
Рабочее напряжение	11... 30В =
Остаточная пульсация	≤ 10 % U _н
Номинальный постоянный рабочий ток	≤ 100 мА
Ток холостого хода I ₀	≤ 15 мА
Остаточный ток	≤ 0.1 мА
Номинальное напряжение на изоляции	≤ 0.5 кВ
Защита от короткого замыкания	да/ циклич.
Падение напряжения при I ₀	≤ 1.8 В
Защита от обрыва провода/ обратной полярности	yes/ полн.
Выходная функция	3-проводн., Н.О., PNP
Частота переключения	0.3 кГц
Конструкция	прямоугольный, UNR
Размеры	18 x 2.9 x 4.6 мм
Материал корпуса	Пластмасса, ПП
Материал активной поверхности	пластмасса, ПП
Крутящий момент затяжки пары гайка/винт	0.2 Нм
Соединение	кабель
Качество кабеля	2мм, серый, Lif9Y-11Y, ПУР, 7 м
Поперечное сечение кабеля	3x0.08мм ²
Многожильный провод	40x0.05мм ²
Вибростойкость	55 Гц (1 мм)
Ударопрочность	30 г (11 мс)
Класс защиты	IP67
MTTF	2283лет в соответствии с SN 29500-(Изд. 99) 40 °C
Монтаж на цилиндры след.сечений	.
Cylindrical design	
Индикация состояния переключения	светодиод желтый
В объем поставки включены:	кабельная клипса

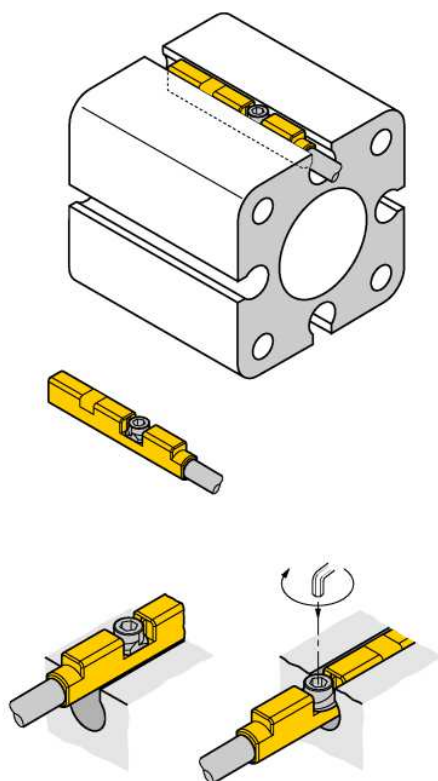
датчик магнитного поля для пневмоцилиндров BIM-UNR-AP6X 7M

TURCK

Industrial
Automation

Инструкция по монтажу / Описание

Инструкция по монтажу



Монтаж с помощью одной руки в паз сверху. Датчик устанавливается с помощью запатентованного лепесткового винта следующим образом: Барашковый винт и с внутренней левой резьбой. Две небольшие пластиковые губки удерживают винт в позиции готовой для установки датчика. При вращении по часовой стрелке винт выходит из резьбы и упирается в паз лепестками. В результате чего датчик прижимается к стенке и фиксируется. Четверти оборота винта с помощью стандартной отвертки или 1.5 мм шестигранного ключа достаточно для виброустойчивого монтажа. Допустимый момент фиксации 0.2 Нм достаточен для надежного монтажа без повреждения цилиндра. Кабельные клипсы для укладки в паз входят в комплект. Соответствующие аксессуары для монтажа на грубый цилиндр заказываются отдельно.