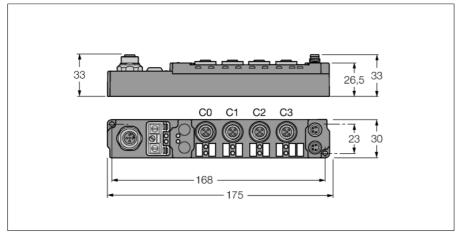
TURCK

piconet® автономный модуль для PROFIBUS-DP 4 аналоговых входа 0(4)...20 мА SDPB-40A-0007





| Тип | SDPB-40A-0007 6824052 | | | |
|---------------------------------------|---|--|--|--|
| Идент. № | | | | |
| Количество каналов | | | | |
| Рабочее напряжение | 2029 B DC | | | |
| Рабочий ток | ≤ 140 mA | | | |
| Скорость передачи данных полевой шины | 9.6 кбит/с 12 Мбит/с | | | |
| Адресация полевой шины | 0 to 99 | | | |
| Сервисный интерфейс | параметризация при помощи I/O-ASSISTANT | | | |
| Электрическая изоляция | Fieldbus опреационное напряжение | | | |
| Количество каналов | 2020 mA 4 аналоговых выхода | | | |
| Входное сопротивление | 80 Ω | | | |
| Электрическая изоляция | Fieldbus опреационное напряжение | | | |
| Синнфазное напряжение | макс. 35 V | | | |
| Измеряемый ток | 0,5 mA | | | |
| Время преобразования | 250 мс | | | |
| Относительная погрешность | < +- 0.3 % полной шкалы | | | |
| Входной фильтр | различный | | | |
| Питание датчика | нагрузочное напряжение | | | |
| Размеры (Ш х Д х В) | 30 x 175 x 26.5мм | | | |
| Рабочая температура | 0+55 □ | | | |
| Температура хранения | -25 до 85 °C | | | |
| Испытание на виброустойчивость | соотв. EN 60068-2-6 | | | |
| Испытание на ударостойкость | в соответствиисо стандартом DIN EN 60068-2-27 | | | |
| электро-магнитная совместимость | в соответствии с EN 61000-6-2/EN 61000-6-4 | | | |
| Класс защиты | IP67 | | | |

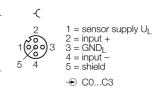
CE, cULus

- 4 аналоговых ввода 0(4)...20 мА
- Конфигурационный интерфейс
- Функции с настройкоц параметров
- Поддерживается через I/O-ASSISTANT 2
- непосредственное присоединение к полевой шине
- корпус, усиленный стекловолокном
- испытан на ударопрочность и виброустойчивость
- капсулированные электронные модупи
- металлический разъем
- степень защиты IP67

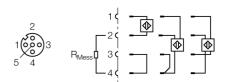
Полевая шина М12 х 1



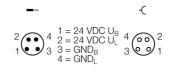
Вход М12 х 1



Соединение - входы



Питание М8 х 1



 $I_{Bmax} = I_{Lmax} = 4 A$

Approvals



piconet® автономный модуль для PROFIBUS-DP 4 аналоговых входа 0(4)...20 мА SDPB-40A-0007

Industrial Automation

Данные в образе процесса

Valid for the setting "Motorola format"

SBn: Status byte channel n CBn: Control byte channel n Chn D0: channel n,

least significant data byte Chn D1: channel n, most significant data byte

| Pre-conditions | Address Word | Input data | | Output data | |
|---|-----------------|------------|----------|-------------|----------|
| | | High-Byte | Low-Byte | High-Byte | Low-Byte |
| Compact mapping: Starting with Ch0 D1 in "Low-Byte" word 0 all other bytes follow immediately. Only the user data are mapped (greyed in the table). Complex mapping: Data are mapped with control and status byte. | 0 | Ch0 D1 | SB0 | Ch0 D1 | CB0 |
| | 1 | SB1 | Ch0 D0 | CB1 | Ch0 D0 |
| | 2 | Ch1 D0 | Ch1 D1 | Ch1 D0 | Ch1 D1 |
| | 3 | Ch2 D1 | SB2 | Ch2 D1 | CB2 |
| | 4 | SB3 | Ch2 D0 | CB3 | Ch2 D0 |
| | 5 | Ch3 D0 | Ch3 D1 | Ch3 D0 | Ch3 D1 |