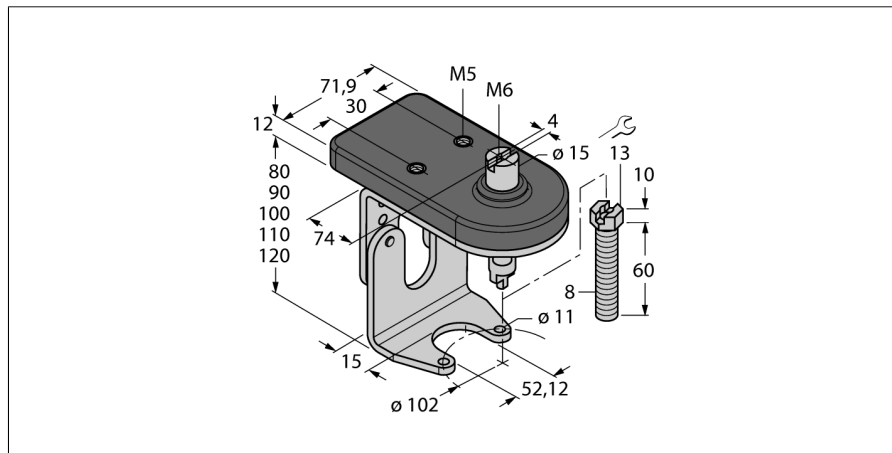


Комплектующие для монтажа Для ручного вентиля BTS-DSU35-ZF10-M8



- Монтажный набор с монтажной платой для сдвоенного датчика и активатора and пускателя
- Для ручного вентиля размера F10 соотв. ISO 5211 / DIN 3337
- Настраиваемая высота
- Настраиваемое выдвижение штифта с самоподтягивающейся гайкой M8
- Прочнейшая нержавеющая сталь
- Монтажная плата для датчиков из Vestamit

Общее описание

Сдвоенные датчики предназначены специально для детектирования положения приводов вращения. Они сочетают надежность бесконтактных индуктивных датчиков с гибкостью модульной системы. Широкий диапазон практико-ориентированных аксессуаров обеспечит оптимальную адаптацию к Вашей системе.



Тип	BTS-DSU35-ZF10-M8
Идент. №	6901128
Конструкция	аксессуары для сдвоенных датчиков, Ni4-DSU35...
Размеры	104 x 60 x 112 мм
Материал корпуса	Пластмасса, V2A (1.4301) / Vestamit
В объем поставки включены:	1x джампер верхней части F05, 1x джампер нижней части F10, 2x винта DIN933-A2 M6x10, 2x зубчатых пружинных шайбы DIN6798-A6,4-A2, 1x винт M8x60, 1x самоконтрящаяся гайка DIN985-A2 M8

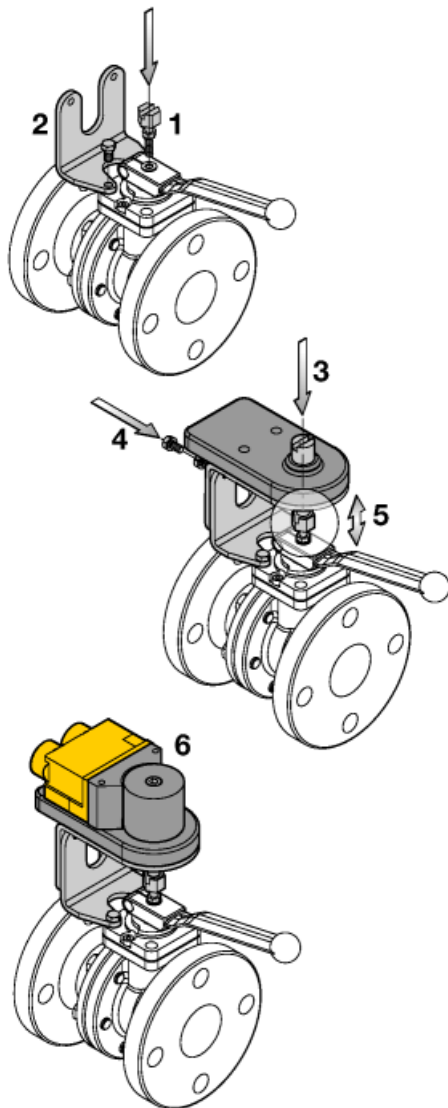
Комплектующие для монтажа Для ручного вентиля BTS-DSU35-ZF10-M8

TURCK

Industrial
Automation

Инструкция по монтажу / Описание

Инструкция по монтажу



Завинтите самопорящуюся гайку на винт привода и затем винт поводка в ручной клапан.

Монтируйте нижнюю часть перемычки на ручной клапан.

Свинтите верхнюю часть перемычки с нижней винтами M6 x 10, используя стопорные шайбы. Высота нижней части перемычки может регулироваться в зависимости от высоты клапана с шагом 10 мм соответствующим винтом привода.

Юстируйте винт привода на высоте верха перемычки на винте и закрутите самопорящуюся гайки для фиксации уровня вниз (5).

Теперь можно монтировать привод и датчик (6).

Обязательно проверьте правильность позиционного квитирования.