

- Носитель для монтажа на металл
- Необходимо соблюдать расположение носителя данных (по стрелке) а также выравнивание головки чтения/записи для достижения максимальной дистанции чтения/записи.
- При утапливании в металл на 1 мм, дистанция чтения/записи снижается на 30%
- EEPROM, память 146 байт

Принцип действия

Высокочастотные (HF) головки чтения/записи работают на частоте 13,56 МГц, с зоной передачи (0...500 мм) в зависимости от сочетания головки чтения/записи и носителя.

Приведенные здесь расстояния чтения/записи являются только стандартными значениями, измеренными в лабораторных условиях без каких-либо воздействий со стороны материалов.

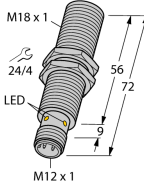
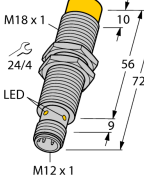
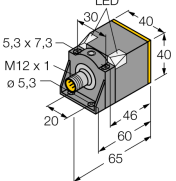
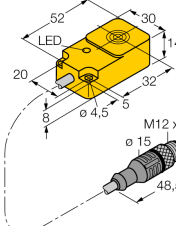
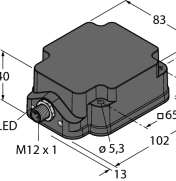
Расстояния чтения/записи меток, пригодных для монтажа на/в металле, были определены на/в металле.

Достижимые расстояния могут варьироваться на величину до 30 % из-за допусков компонентов, условий монтажа, окружающей среды и свойств материалов (особенно при монтаже в металле)

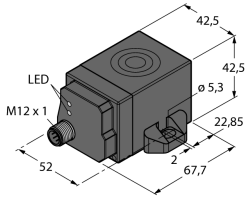
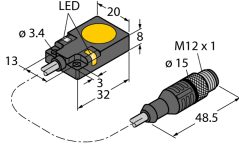
Поэтому необходимы испытания системы в реальных условиях работы (особенно в отношении скоростного чтения/записи)!

Тип	TW-R12-M-B146
Идент. №	7030500
Передача данных	индуктивная связь
рабочая частота	13,56 МГц...
Тип памяти	EEPROM
Чип	EM4233SLIC
Объем памяти	146 байт
Память	запись/чтение
произвольно используемая память	128 байт
число считываемых операций	неограниченный
число считываемых операций	10 ⁵
Среднее время считывания	2 мс/байт
Типичное время написания	3 мс/байт
Стандарты радиосвязи и протокола	ISO 15693
Минимальное расстояние до металла	0мм
Температура окружающей среды	-40...+85 °C
Температура хранения	-40...+85 °C
Диаметр	12 мм +/-0.25 мм
Высота корпуса	4.5 мм +/-0.3 мм
Материал корпуса	Пластмасса, открытый корпус, с заливкой
Материал активной поверхности	пластмасса, PPS, черн.
Класс защиты	IP68
укомплектованное количество	1
Bemerkung zum Produkt	Носитель для монтажа на / в металл. Рекомендации по клею, требования FDA и EU по случайному контакту с пищей можно запросить в TURCK. Эта рекомендация не освобождает пользователя от проверки в отношении пригодности для его применения.

Головка чтения/записи

Размеры	Обозначение типа	Расстояние чтения-записи		Зона передачи		Минимальное расстояние между 2 головками записи/чтения [mm]
		Идент. №	рекомендуемое (мм)	макс. (мм)	макс. длина (мм)	
	TB-M18-H1147 7030001	5	7	7	3	54
	TB-EM18WD-H1147 7030224	5	7	7	3	54
	TN-M18-H1147 7030002	5	12	14	7	54
	TN-EM18WD-H1147 7030223	5	12	14	7	54
	TN-CK40-H1147 7030006	7	18	30	15	120
	TN-Q14-0.15-RS4.47T 7030235	5	14	24	8	90
	TNSLR-Q80WD-H1147 7030418	28	55	86	43	450

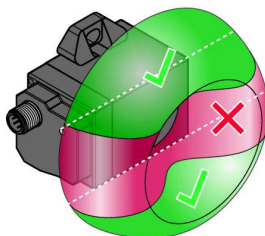
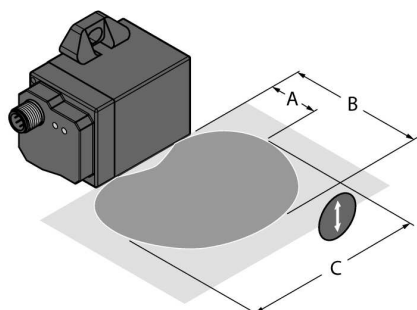
Головка чтения/записи

Размеры	Обозначение типа Идент. №	Расстояние чтения-записи		Зона передачи		Минимальное расстояние между 2 головками записи/чтения [mm]
		рекомендуемое (мм)	макс. (мм)	макс. длина (мм)	макс. ширина смещения (мм)	
	TNSLR-Q42TWD-H1147 7030424	22	44	77	38	240
		5	7	7	3	54
	TB-Q08-0.15-RS4.47T 7030553 TB-Q08-0.15-RS4.47T/C43 7030675	5	7	7	3	54
		5	7	7	3	54

Совместимые терминалы (ручные считыватели)

	<p>PD-IDENT-HF-RWBTA (7030601) Мобильный терминал для записи и чтения тегов. Оснащен WLAN 802.11a/b/g/n и Bluetooth; включая станцию расширения с блоком питания, USB-кабелем и программное обеспечение TURCK RFID TA-HF.</p>
	<p>PD-IDENT-HF-S2D-RWBTA (7030602) Мобильный терминал для записи и чтения тегов. Оснащен WLAN 802.11a/b/g/n, Bluetooth и 2D-сканером штрихкодов; включая рукоятку, станцию расширения с блоком питания, USB-кабелем и программное обеспечение TURCK RFID TA-HF.</p>
	<p>PD-IDENT-HF-L1D-RBUP-SMART (7030564) Мобильный терминал для записи и чтения тегов. Функции клавиатуры (HID) для беспроводной передачи данных через Bluetooth (также на устройствах IOS) или USB. Лазерный сканер штрихкодов 1 D и всего три кнопки для простоты эксплуатации.</p>

Указания по монтажу



Левый рисунок показывает, как головка чтения/записи должна быть ориентирована относительно метки.

В качестве примера здесь показана головка чтения/записи TNSLR-Q42TWD-H1147 (для всех соответствующих головок чтения/записи).

Должна соблюдаться ориентация метки (стрелка).

A: Рекомендуемая дистанция

B: Максимальная дистанция

C: Длина зоны передачи при рекомендуемой дистанции

Соответствующие значения сведены в таблицу.

Чтобы достичь наибольшей возможной дистанции, метка должна либо находиться не по оси головки чтения/записи, либо двигаться вдоль корпуса во время чтения/записи.

Правый рисунок показывает типичное распределение зоны передачи данных.

Приклеивание метки:

Шаг 1: Сперва сделайте отверстие достаточного диаметра (см.рис.)

Шаг 2: Наполните отверстие достаточным количеством клея или герметика

Шаг 3: Втолкните метку в отверстие. Соблюдайте ориентацию метки (см.стрелку).

Последующее выравнивание метки в отверстии будет невозможно.

Шаг 4: Если надо исключить ямки и углубления, то сперва дайте затвердеть клею после закладывания метки. При этом также предотвращается её непреднамеренное смещение. Далее заполните зазоры клеем и выровняйте поверхность.

Аксессуары

Наименование	Идент. №		Чертеж с размерами
Drawing R12-M	Zeichnung R12-M	Отверстие для установки носителя информации в металл	
Example of application	Applikationsbeispiel	Пример применения на подвесной конвейерной системе	