

Цельные гильзы с фланцевым присоединением

Модель TW10-F, (фланец присоединён к стержню сваркой с полным проникновением)

Модель TW10-P и TW10-R, (фланец присоединён к стержню сваркой с частичным проникновением, с двух сторон)

WIKA Типовой лист TW 95.10

Применение

- Нефтехимическая промышленность, шельфовые и береговые объекты добычи, машиностроение
- Для высоких рабочих нагрузок

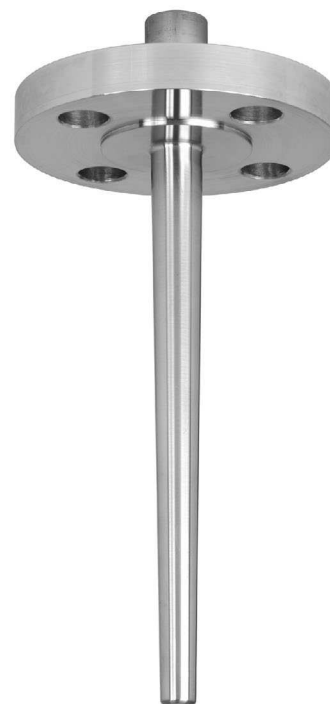
Преимущества

- Высокопрочная конструкция
- Модель TW10-F: исполнение со сваркой с полным проникновением
Модель TW10-P: исполнение со сваркой с двух сторон, с частичным проникновением
сварной шов с глубиной проварки
a = 3 мм
Модель TW10-R: исполнение со сваркой с двух сторон, с частичным проникновением
сварной шов с глубиной проварки
a = 6 мм
- Для покрытий, высокоустойчивых к коррозии
- Доступные формы гильз:
 - конусная, прямая или ступенчатая
 - исполнение с заостренным (открытым) наконечником
- Сертификация технологии сварки согласно ASME, раздел IX

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Гильзы с фланцевым присоединением, модель TW10

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Фланцевые цельные гильзы серии TW10 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKA.

Благодаря высокопрочной конструкции эти гильзы, соответствующие международным стандартам, представляют собой оптимальное решение для предприятий химической, нефтехимической и машиностроительной промышленности.

Стандартное исполнение

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, 1.4404, специальные материалы

Фланец

Глухой фланец ASME, EN 1092-1, DIN 2527

Подключение к термометру

1/2 NPT, G 1/2 (внутренняя резьба)

Модель с заостренным наконечником и сварным соединением 1/2" и 3/4"

Размер отверстия

Ø 6,6 мм, Ø 8,5 мм

Глубина погружения U

В соответствии со спецификацией заказчика

Длина соединения H

57 и 83 мм (стандартное исполнение)

Другие варианты по отдельному заказу

Покрытие

- Перфторированный сополимер

Толщина покрытия мин. 0,4 мм (стандарт)
или мин. 0,6 мм (опционально)

- ECTFE (Halar®)

Толщина покрытия мин. 0,6 мм

Halar® ECTFE является зарегистрированной торговой маркой компании Solvay Solexis.

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

- Конструкция гильзы

- Размеры
- Материал
- Покрытие
- Номинальное давление фланца

- Рабочие условия

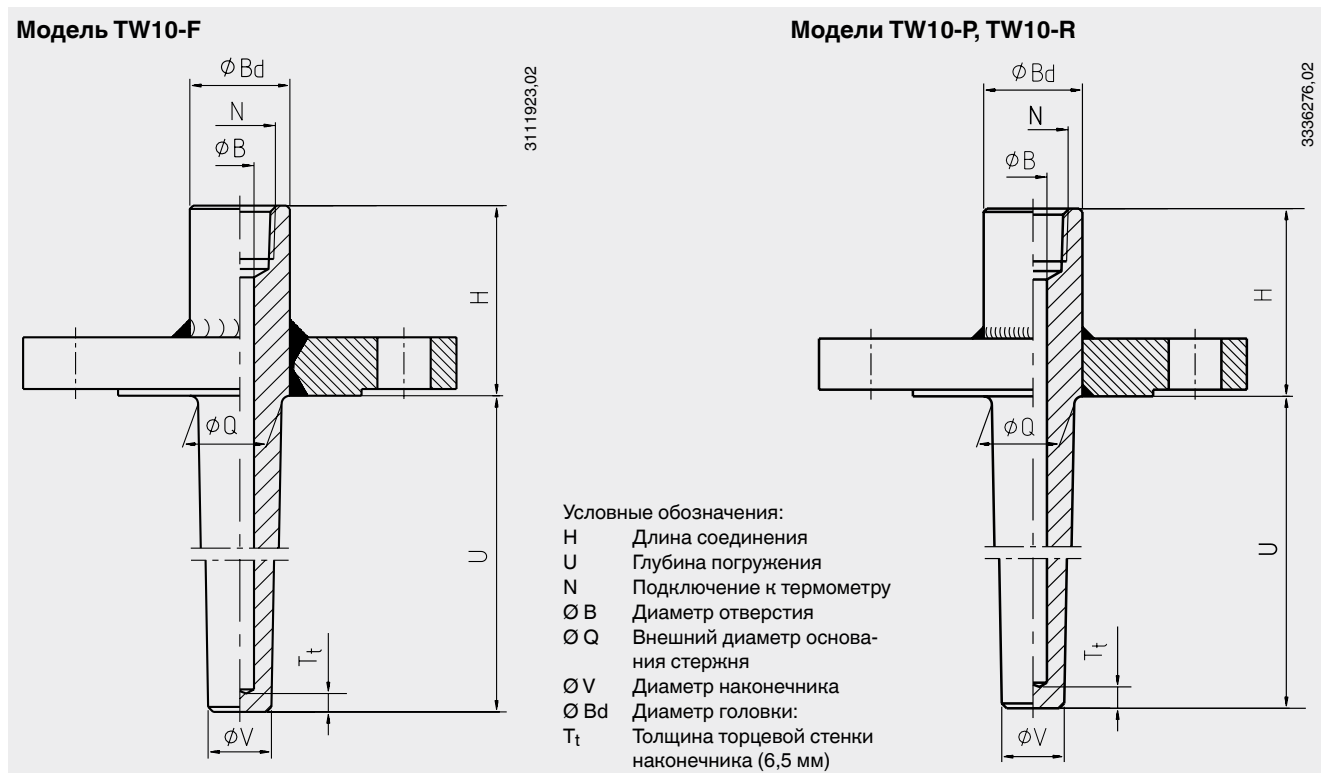
- Расход
- Плотность среды

Опции

- Другие фланцы, размеры и материалы
- Исполнение с заостренным наконечником
- Танталовое покрытие деталей, контактирующих со средой (глубина погружения U + макс. 3 мм)
- Сертификаты качества
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии со стандартом ASME PTC 19.3-2010

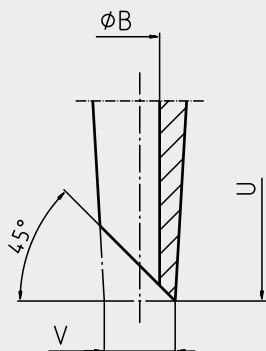
Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 «Расчеты прочности гильз».

Размеры, мм

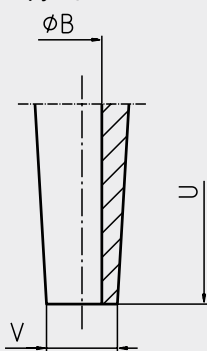


Исполнение с заостренным наконечником

Стандартный



Опция: прямая конструкция



11536128,01

Фланцы ASME, конусная конструкция гильзы

DN	PN в фнт.	Размеры, мм H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	Вес в кг		
							U = 4"	U = 13"	U = 22"
1"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	1,4	1,9	2,3
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	2,1	2,6	3,0
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	2,3	2,8	3,2
	1500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	4,3	4,8	5,2
1 ½"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	1,8	2,4	3,0
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	3,3	3,9	4,5
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	4,0	4,7	5,3
	1500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	6,4	7,1	7,7
2"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	2,5	3,1	3,7
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	3,7	4,3	4,9
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	4,2	4,9	5,5
	1500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	11,0	11,6	12,3

Фланцы EN и DIN, конусная конструкция гильзы

(только для исполнение со сваркой с двух сторон, с частичным проникновением сварной шов с глубиной проварки a = 3 или 6 мм)

DN	PN в бар	Размеры, мм H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	Вес в кг	
							U = 160 мм	U = 500 мм
25	40	45	22	16	6,2...10,2	30	1,9	2,6
	63/64	45	22	16	6,2...10,2	30	3,2	3,9
	100	45	22	16	6,2...10,2	30	3,2	3,9
40	40	45	25	19	6,2...10,2	30	3,1	4,0
	63/64	45	25	19	6,2...10,2	30	4,8	5,7
	100	45	25	19	6,2...10,2	30	4,8	5,7
50	40	45	25	19	6,2...10,2	30	3,9	4,8
	63/64	45	25	19	6,2...10,2	30	5,2	6,1
	100	45	25	19	6,2...10,2	30	6,6	7,5
80	40	60	25	19	6,2...10,2	30	6,6	7,5
	63/64	60	25	19	6,2...10,2	30	7,6	8,5
	100	60	25	19	6,2...10,2	30	10,2	11,1
100	40	60	25	19	6,2...10,2	30	8,3	9,2
	63/64	60	25	19	6,2...10,2	30	10,9	11,8
	100	60	25	19	6,2...10,2	30	15,0	15,9

Подходящие значения длины штока механического термометра с циферблатом

Тип соединения	Длина штока l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10$ мм
2	$l_1 = U + H - 30$ мм

Шероховатость уплотнительной поверхности

Стандарт фланца		AARH в микродюймах	Ra в микрометрах	Rz в микрометрах
ASME B16.5	Чистовая обработка	125...250	3,2...6,3	-
	Полировка	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Шип/Паз	< 125	< 3,2	-
EN 1092-1	Форма B1	-	3,2...12,5	12,5...50
	Форма B2	-	0,8...3,2	3,2...12,5
DIN 2527	Форма C	-	-	40...160
	Форма E	-	-	< 16

Информация для заказа

Модель/Форма гильзы/Номинальный диаметр DN/Номинальное давление PN/Уплотнительная поверхность/
Подключение к термометру/Толщина стенки фланцевого патрубка/Глубина погружения U/Длина соединения H/
Материал фланца/Материал гильзы/Диаметр головки/Покрытие/Сборка с термометром/Сертификаты/Опции.

© 2008, компания WIKA Alexander Wiegand SE&Co. KG, все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.



АО «ВИКА МЕРА»
127015, Россия, г. Москва,
ул. Вятская, д. 27, стр. 17
Тел.: +7 (495) 648-01-80
Факс: +7 (495) 648-01-81
info@wika.ru · www.wika.ru