

Цельные гильзы с сварным присоединением Модель TW20

WIKА Типовой лист TW 95.20

Применение

- Нефтехимическая промышленность, шельфовые и береговые объекты добычи, машиностроение
- Для высоких рабочих нагрузок

Преимущества

- Различные размеры для стандартных сварных соединений
- Международный стандарт
- Доступные формы гильз:
 - Модель TW20-A: конусная
 - Модель TW20-B: прямая
 - Модель TW20-C: ступенчатая
 - исполнение с заостренным (открытым) наконечником

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Вварная гильза, модель TW20

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Вварные гильзы из цельных заготовок серии TW20 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKА.

Благодаря высокопрочной конструкции эти гильзы, соответствующие международным стандартам, представляют собой оптимальное решение для предприятий химической, нефтехимической и машиностроительной промышленности.

Стандартное исполнение

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Присоединение к процессу

Ø 26,7 мм, Ø 33,4 мм, Ø 48,3 мм

Подключение к термометру

½ NPT (внутренняя резьба), G ½

Модель с заостренным наконечником и сварным соединением ½" и ¾"

Размер отверстия

Ø 6,6 мм, Ø 8,5 мм

Глубина погружения U

В соответствии со спецификацией заказчика

Длина соединения H

В соответствии со спецификацией заказчика

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

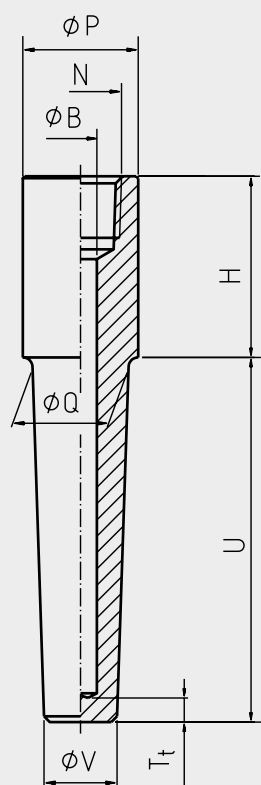
Опции

- Другие размеры и материалы
- Исполнение с заостренным наконечником
- Сертификаты
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии со стандартом ASME PTC 19.3 TW-2016

Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 "Расчеты прочности гильз".

Размеры, мм

Модель TW20-A

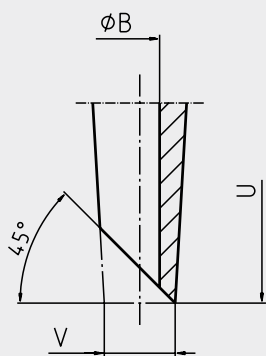


Условные обозначения:

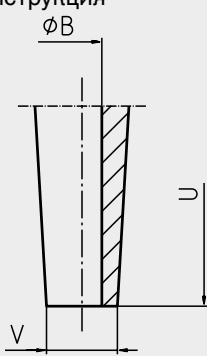
- Ø P Диаметр под варку
- N Подключение к термометру
- U Глубина погружения
- H Длина соединения
- Ø B Размер отверстия
- Ø Q Внешний диаметр основания стержня
- Ø V Диаметр наконечника
- T_t Толщина наконечника (6,5 мм)

Исполнение с заостренным наконечником

Стандартный



Опция: прямая конструкция



11536128,01

Конусная конструкция гильзы

Размеры, мм					Вес в кг (для H = 45 мм)	
ϕP	N	ϕQ	ϕV	ϕB	U = 100 мм	U = 560 мм
26,7	1/2 NPT	19	16	6,6 или 8,5	0,4	1,1
33,4	1/2 NPT	25	19	6,6 или 8,5	0,6	1,9
48,3	1/2 NPT	38	19	6,6 или 8,5	1,2	3,5

Подходящие значения длины штока механического показывающего термометра

Тип соединения	Длина штока l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10$ мм
2	$l_1 = U + H - 30$ мм

Информация для заказа

Модель/ Форма гильзы / Диаметр сварного соединения P / Подключение к термометру / Глубина погружения U / Длина соединения H / Материал гильзы / Диаметр отверстия ϕB / Внутренний диаметр ϕB / Внешний диаметр основания стержня ϕQ / Сборка с термометром / Сертификаты / Опции

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.

