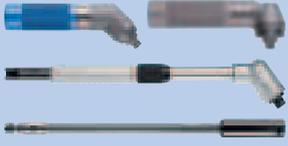
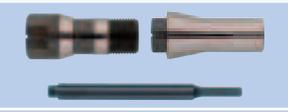
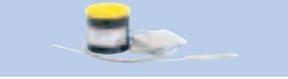




Содержание	Страница
■ Общая информация, PFERDERGONOMICS®	3
■ Сравнение приводных систем	4
■ Упаковка, презентация	5
■ Сервисные услуги	6
Приводные устройства	Страница
<b>Пневматические машины</b>	<b>7</b>
■ Общая информация	8
 Прямая шлифовальная машина	9
 Угловая шлифовальная машина	37
 Ленточная шлифовальная машина	49
 Специальные приводные устройства	52
 Специальные приводные устройства	54
■ Опилочное устройство ■ Маркировочный инструмент	
 Принадлежности для пневматических машин	55
<b>Электрические машины</b>	<b>57</b>
■ Общая информация	58
 Прямая шлифовальная машина	59
 Угловая шлифовальная машина	66
 Приводное устройство для шлиф. валков	69
 Ленточная шлифовальная машина	70
 Ленточная шлифовальная машина для труб	71
 Специальные приводные устройства	72
 Шлифовальная машина для угловых швов	74

Приводные устройства	Содержание	Страница
<b>Приводные устройства с гибким валом</b>		<b>75</b>
■ Общая информация		76
 <b>Многооборотные машины с бесступенчатой регулировкой</b>		79
 <b>Многооборотные машины с редуктором</b>		79, 85, 89
 <b>Гибкие валы</b>		90
<b>Принадлежности к приводным устройствам</b>		
 <b>Держатели</b>		103
■ Прямые держатели ■ Угловые держатели		
 <b>Специальные держатели</b>		103
■ Телескопические угловые держатели ■ Специальные держатели под заказ		
 <b>Ленточно-шлифовальные устройства</b>		104
 <b>Принадлежности к гибким валам</b>		
■ Приводное устройство для шлиф. валков, прямое исполнение		104
■ Приводное устройство для шлиф. валков, угловое исполнение		104
■ Угловое перед. устр.		105
■ Редуктор для приводных устройств с гибким валом		105
 <b>Зажимные цанги</b>		106
■ Переходные зажимные втулки		108
■ Удлинители		108
 <b>Насадные плечи для ленточно шлиф. устройств</b>		109
 <b>Принадлежности для технического обслуживания</b>		110
<b>Индивидуальная защитная экипировка (PSA)</b>		<b>111</b>
 <b>Защитные очки</b>		111
 <b>Защитные перчатки</b>		112
 <b>Защитные наушники, Респираторы</b>		112

Профессиональные инструменты компании PFERD и правильно подобранное приводное устройство позволяют добиться эффективной работы и оптимальных результатов.

Программа PFERD включает в себя прив. устройства для шлифования, полирования, отрезки а также для борфрез и щеток в ручном режиме работы. В качестве одного из немногих производителей компания PFERD предлагает большой ассортимент инструментов для обработки поверхности и отрезки и оптимально подх. к ним прив. устройства из одних рук.

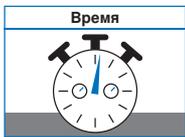
Данный ассортимент включает в себя пневматические, электрические и также прив. устр. с гибким валом, что позволяет добиться оптимального результата.

Прив. устр. PFERD отличаются от других своей мощностью и износостойкостью. Они более надежны и соответствуют новейшим технологическим стандартам.

Консультанты по продажам и инженеры отдела технической поддержки компании PFERD совместно с Вами проанализируют, охотно и непосредственно на рабочем месте, в Ваших условиях и разработают свой индивидуальный оптимальный и эффективный вариант состоящий из проф. инстр. и прив. устройства. Обращайтесь к нам.



## Экономичность



Время – деньги. Экономичность процесса достигается за счет произв. инструмента и затраченного времени. Чем быстрее процесс шлифования,

тем больше экономичность. Лучших результатов добиваются инструменты, которые со временем не выходят из строя, при совместном использовании с качественными приводами компании PFERD. Данные инструменты сверхмощные, износостойкие и более надежные.

$$t = \text{€}$$

## Количество оборотов n



Количество оборотов n означает число оборотов в минуту [об/мин]. Необходимое количество оборотов рассчитывается из скорости резания V в метрах в минуту [м/мин] или в метрах в секунду [м/с] диаметром инструмента  $d \times \pi$  (3,14).

### Примечание:

Показатель числа оборотов инстр. относится к работе под нагрузкой.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

## Скорость резания V



Скорость резания – это скорость, с которой реж. кромка инстр. производит врезание в обр. материал и произв. стружка.

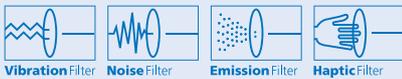
Скорость резания V измеряется в метрах в минуту [м/мин] или в метрах в секунду [м/с]. Она зависит от количества оборотов привода n в минуту [об/мин] и диаметра инструмента  $d \times \pi$  (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

## PFERDERGONOMICS®

Ассортимент PFERDERGONOMICS®-стремиться к тому, чтобы снизить вибрацию, шум и образование пыли во время постоянной работы инструмента и улучшить тактильные качества инструмента. Человек в центре внимания.

Вы сразу заметите преимущество наших инструментов. Инструменты со свойствами PFERDERGONOMICS®-отмечены соответствующими символами.



### Пониженная вибрация

- Эластичный многоопорный шпиндель
- Противовибрационная ручка
- Автоматический балансир
- EU-Техника безопасности Директива 2002/44/EG

### Снижение шума

- Менее 75 дБ(А)
- EU-Техника безопасности Директива 2003/10/EG

### Сокращение выбросов в атмосферу

- Прив. устр. работающие без масла

### Гаптические свойства

- Легкий
- Удобный в использовании
- Обтекаемой формы
- Эргономичный



Более подробную информацию об инструментах компании PFERD вы найдете в рекламных проспектах „PFERDERGONOMICS® – Человек в центре внимания” и „Здоровье и безопасность на рабочем месте – предельно допустимые параметры шума и вибрации”.

## Правила техники безопасности

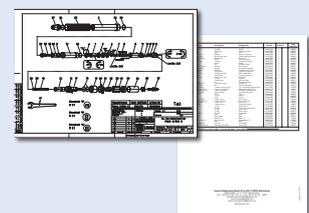


Обращайте внимание на обновления правил техники безопасности!

В соответствии с установленными законами нормами мы прилагаем ко всем прив. устр. инструментов инструкции по эксплуатации, декларацию ЕС о соответствии, а также правила техники безопасности.



Чертежи и перечни запасных частей вы найдете на нашем сайте [www.pferd.com](http://www.pferd.com) или вы можете их запросить по электронной почте [info@pferd.com](mailto:info@pferd.com).



Программа PFERD включает в себя три вида приводных устройств:

Пневматический привод	Электрический привод	Приводное устройство с гибким валом
		
<b>Область применения и эффективность</b>		
Индивидуальные стационарные рабочие места	Индивидуальные рабочие места, мобильное использование	Индивидуальные стационарные рабочие места, использование разнообразного инструмента, очень удобно при высокой мощности
Высокая мощность, миним. износ, долгий срок службы, экономичное потребление воздуха, надежный, стабильный пластинчатый или турбинный мотор	Высокая мощность, незначительный износ, длительный срок службы	Максимальная надежность, незначительный износ, длительный срок службы
<b>Тип привода</b>		
Прямая шлифовальная машина	Прямая шлифовальная машина	Прямая шлифовальная машина
Угловая шлифовальная машина	Угловая шлифовальная машина	Угловая шлифовальная машина
Ленточная шлифмашина	Ленточная шлифмашина	Ленточная шлифмашина
-	Приводные устройства для шлиф. валиков	Приводные устройства для шлиф. валиков
-	Шлифовальная машина для угловых швов	-
Специальные прив. устр.	Специальные прив. устр.	Специальные прив. устр.
<b>Характеристика машины</b>		
Отсутствует риск перегрузки, возможна нагрузка вплоть до остановки двигателя	Защита от перегрузки, способность выдерживать кратковременную перегрузку с 4-кратной номинальной мощностью	Защита от перегрузки, способность выдерживать кратковременную перегрузку с 6-кратной номинальной мощностью
Оптимальное соотношение числа оборотов и мощности	Возможна оптимальная точная регулировка для соотв. инстр.	Возможна оптимальная точная регулировка для инструмента
Хорошее соотношение размеров и мощности	Более высокая мощность по сравнению с пневматическими машинами при одинаковом числе оборотов	Большая мощность двигателя, компактные держатели, высокая силовая передача вплоть до инструмента
Достижение высокого числа оборотов	Стабильность числа оборотов, идеальный вариант для инструментов, которым необходимо постоянное число оборотов	Широкий диапазон числа оборотов
<b>Эргономичность / удобство применения</b>		
Размеры и форма машины подходят для многих случаев применения	Эргономичные формы машины, удобство в обращении	Легкие, удобные зажимные стержни для неустойчивой работы
<b>Диапазон числа оборотов [об/мин]</b>		
4.000 до 100.000	750 до 33.000	0 до 40.000
<b>Регулировка числа оборотов</b>		
Однокоростное число оборотов	Бесступенчатая, электронная	Бесступенчатая, электронная, альтернативно с помощью редуктора
<b>Вид энергии</b>		
Сжатый воздух (6,3 бар.)	Однофазный переменный ток	Однофазный переменный ток, трехфазный переменный ток
<b>Диапазон мощностей [В]</b>		
75 до 1.100	500 до 1.750	500 до 6.100
<b>Безопасность</b>		
Безопасный вид энергии, без образования искр	Защита от непреднамеренного повторного запуска	42-вольтовое исполнение подходит для безопасной работы в тесных, электропроводных помещениях
<b>Техническое обслуживание</b>		
Простая замена быстроизнашивающихся деталей	Простая замена угольных щеток	Возможен ремонт силами опытного технического персонала



### PFERD-Упаковка

По умолчанию компания PFERD предлагает приводные инструменты в индивидуальной упаковке.

#### Преимущества:

- Надежная упаковка, которая защищает от грязи и повреждений
- Вся необходимая информация, которая поможет выбрать инструмент, указана на этикетке упаковки.



### PFERD-Этикетка на упаковке

Дополнительно с помощью пиктограмм на этикетке изображена важная техническая информация для маркировки с указанием EAN кода.

#### Преимущества:

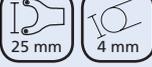
- Благодаря пиктограммам упрощается сравнение характеристик инструмента.
- На этикетке содержится информация и для запасных частей.



### PFERD-TOOL-CENTER

Все приводные устройства можно разместить на стенде PFERD-TOOL-CENTER. Вся информация и карточная система мотивов позволяют коммуницировать с клиентом непосредственно в выставочном зале продаж.

### Пояснения к используемым пиктограммам

Общее	
	Число оборотов
	Скорость движения ленты
	Мощность
	Подходящие зажимные ключи
	
Крепление инструмента	
	Зажимные цанги/ Болты с винтовой резьбой
	Посадочное отверстие
	Защитный кожух
	Подходящий к диаметру диска
	Подходящий по размерам шлифовального валика
	Длина ленты

Пневматические приводн. устройства	
	Реком. по применению с маслом/без масла
	Давление воздуха
	Диаметр шланга подачи
Электрические машины и приводные устройства с гибким валом	
	Напряжение
	
	Частота
	
	Защитная изоляция
	Защитное заземление
Гибкие валы	
	Соединение вала со стороны прив. устр.
	Со стороны держателя Скользящее соединение
	Диаметр сердечника
	Длина Гибкий вал/сердечник



Более подробную информацию о системе PFERD-TOOL-CENTER вы найдете в рекламном проспекте „TOOL-CENTER компании PFERD – Больше продаж за счет оптимального месторасположения товара“.



### Наборы инструментов с приводом

Компания PFERD предлагает разнообразные наборы инструментов. Они включают в себя приводные устройства, а также различные инструменты с наиболее часто используемыми размерами. Подробная информация в каталоге 204.



### Техническое и постгарантийное обслуживание

Компания PFERD предлагает техническое и постгарантийное обслуживание, устранение неисправностей, а также проводит конечную проверку безопасности на своем предприятии. Наш высококвалифицированный персонал охотно и в кратчайшие сроки предоставит соответствующую информацию.

Если стоимость ремонта превышает стоимость нового инструмента, вы дополнительно получите предложение по приобретению нового прив. устройства. Для устранения неисправностей приводной машины используются исключительно оригинальные запасные части компании PFERD. После устранения неисправностей вы получите назад свой привод, который будет работать как новый.



### Обучающие семинары по ремонту

Компания PFERD проводит по всему миру практические семинары по безопасному использованию приводов и выполнению качественного технического обслуживания. Посреднические знания делают возможным выполнение ремонтных работ быстро и без отправки в страну-производителя, тем самым сокращая время простоя. Благодаря качественно выполненному техническому обслуживанию увеличится срок службы привода. Обращайтесь к нам.



### Динамометрический стенд

Компания PFERD имеет в своем распоряжении современные динамометрические стенды для контроля качества, оптимизации привода и проверки правил техники безопасности. По требованию вы можете получить подробный сертификат компании PFERD для вашего профессионального привода. Для каждого типа машин мы проводим проверку безопасности в соответствии с современными техническими стандартами и установленным протоколом технического осмотра.



### Изготовление по специальному заказу

Если ассортимента нашего каталога не достаточно для выполнения ваших задач, компания PFERD разработает и изготовит специально предназначенный для выполнения ваших работ привод с гарантированным качеством компании PFERD.

### PFERD-PRAXEN



PFERD-PRAXEN включает в себя много ценных рекомендаций по свойствам материала, а также полезные советы и приемы по работе инструментов и приводов компании PFERD.

### Гарантии

В рамках гарантийного обслуживания компания PFERD входит устранение неисправностей пневматических, электрических приводов и приводов с гибким валом, а также запасных частей. На наше усмотрение неисправные детали либо бесплатно ремонтируются, либо заменяются на другие. Гарантийный срок на подобного рода неисправности составляет 12 месяцев. Гарантия не распространяется по прошествии указанного времени. В случае неправильной эксплуатации, применения и использования не оригинальных запасных частей и непрофессионального ремонта гарантийные обязательства не распространяются.

### Внесение технических изменений

Технический прогресс и работа по улучшению эргономической составляющей постоянно оказывают свое влияние на конструирование и технологическое изготовление продукции. Поэтому мы оставляем за собой право на технические изменения нашей продукции. При изменении конструкторских исполнений мы, как правило, еще в течение последующих 4 лет гарантируем наличие запасных частей для предыдущей версии.

### Консультационная поддержка компанией PFERD

Для решения ваших проблем с применением нашего оборудования, компания PFERD предоставит целенаправленную и индивидуальную консультацию. Квалифицированный специалист и технические консультанты компании PFERD охотно предоставят вам всю необходимую информацию о выбранном вами инструменте. Обращайтесь к нам.



### PFERDVIDEO

Более подробную информацию вы найдете здесь или на сайте [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



Пневматические машины имеют существенное отличие от остальных приводных устройств. По сравнению с электрическими приводами или приводами с гибким валом они развивают значительно более высокие обороты. Будучи компактными по размерам, они, тем не менее, отличаются высокой мощностью. Прочные и надежные пластинчатые и турбинные двигатели долговечны и просты в обслуживании.

### Область применения

Пневматические машины очень многосторонни. На средних и крупных предприятиях, располагающих централизованной сетью подачи сжатого воздуха, они на-

дежно и выгодно применяются в серийном производстве и на технологических линиях.

### Программа PFERD

PFERD предлагает прямые, угловые и ленточные шлифмашины, а также специальные прив. устр. Пневматические машины PFERD имеют передовую конструкцию и по части эргономики соответствуют самым последним достижениям и требованиям. Они целенаправленно разрабатывались как замена шлифовальным и фрезерным станкам и работают в широком диапазоне числа оборотов (4.000–100.000 об/мин) и мощности (75–1.100 Watt).

### Критерии выбора оптимальной пневматической машины

Выбор оптимального инструмента состоит в эффективной работе. Выбор подходящего привода заключается в:

#### 1. Конструкция и размеры

Каждая задача применения выдвигает свои требования к конструкции и размерам привода. Различные исполнения предлагают разнообразные возможности применения: идеально подходящий привод выбирается, исходя из размеров, доступности, характера и частоты применения.

#### 2. Число оборотов

При выборе привода всегда следует ориентироваться на рекомендуемые для выбранного инструмента значения числа оборотов и скорости резания.

Эти рекомендации можно найти в каталогах 202–208.

#### 3. Мощность

Мощность прив. устройства является определяющим фактором для поддержания стабильного числа оборотов под нагрузкой. Нагрузка является слагаемым трех факторов: обрабатываемого материала, режущей способности инструмента и прижимного усилия при работе.

#### 4. Крепление инструмента

В зависимости от выбранного инструмента PFERD осуществляет выбор типа крепления: например, зажимная цанга или резьбовой шпиндель. За каждой машиной закреплены подходящие зажимные цанги. Обзор зажимных цанг и удлинителей для шпинделей на страницах 106–108.

При возникновении дополнительных вопросов при выборе обращайтесь к техническим представителям фирмы PFERD.

### Рекомендации и предпосылки для экономичной эксплуатации пневматических машин

#### 1. Сжатый воздух

Рабочее давление воздуха должно составлять 6–6,3 баров. Необходимо всегда обеспечивать достаточное количество воздуха. Избыточное давление приводит к преждевременному и усиленному износу.

#### 2. Расход воздуха

Все данные о расходе воздуха в этом каталоге указаны в м<sup>3</sup> в минуту [м<sup>3</sup>/мин]. Эти данные касаются объема воздуха в разжатом состоянии при атмосферном давлении. Если не указаны иные, данные о расходе касаются давления 6 бар и отображают максимальный расход воздуха. У нерегулируемых пневматических машин максимальный расход воздуха устанавливается на холостом ходу. У пневматических машин с центробежным регулятором максимальный расход воздуха считается при полной нагрузке.

#### 3. Число оборотов

Сведения о числе оборотов указано в [об/мин] и касаются числа оборотов на холостом ходу при давлении 6 бар. У нерегулируемых приводов число оборотов при полной нагрузке составляет приблизительно 50%, у приводов с регулятором чис. обор. при полной нагрузке примерно от 80 до 90% от числа оборотов на холостом ходу.

#### 4. Смазка масляным туманом

Для оптимального функционирования решающее значение имеет смазка масляным туманом (вязкость масла при 40° С соглас-

но нормам ISO VG 22–32 мм<sup>2</sup>/с (cSt). Сорта масла см. на странице 110.

#### 5. Машины для работы без масла

Данные машины могут использоваться без смазки масляным туманом. У машин, которые могут использоваться как с маслом, так и без него, в случае эксплуатации без масла наблюдается незначительное снижение числа оборотов и мощности.

#### 6. Пневмоблок

Рекомендуется установка комплексного пневмоблока, состоящего из очистительного фильтра 5 μm, редукционного клапана и масленки. При этом пневмоблок должен располагаться на расстоянии не более 5 м от машины. Размер ячеек фильтрующей вставки должен составлять 3–5 μm. При влажном воздухе запрещено эксплуатировать пневматические устройства без масла.

#### 7. Фильтр тонкой очистки

Чтобы обеспечить бесперебойную работу оборудования, особенно при частом соединении, рекомендуется использовать подходящий фильтр тонкой очистки, размер фильтра 5 μm.

#### 8. Шланг для подачи воздуха

Шланг для подачи воздуха должен иметь минимальный внутренний диаметр соответствующий приводному устройству, и по возможности быть ≤ 5 м в длину.

#### 9. Соединительная арматура

Дополнительная арматура, такая как

### Преимущества

- Компактная и эргономичная конструкция
- Незначительный вес
- Передовые технологии
- Высокая мощность по сравнению с размерами
- Широкая сфера применения
- Четко заданные ступени частоты вращения.
- Отсутствие опасности перегрузки, так как нагрузки вплоть до выключения двигателя не являются критическими.
- Тепло- и виброизолированный корпус
- Не требует трудоемкого ухода
- Простота в обслуживании
- Экономична

### Прим. как с маслом, так и без

Турбинные и пневматические двигатели обозначены следующими пиктограммами:

	Применение без масла.
	Применение как с маслом, так без масла.
	Применение только с маслом.

### Преимущества безмасляного сжатого воздуха

- Не представляют опасности для человека и окружающей среды, а потому сохраняют здоровье и обеспечивают хорошие условия труда
- Снижает эксплуатационные затраты, т.к. не требует масла и соед. арматуры.
- На обрабатываемые детали не попадают маслосодержащие осадки

насадки, клапанные муфты и т.д., необходимо всегда использовать с максимально возможным внутренним диаметром -ø. Во избежание потерь давления использовать только одну клапанную муфту.

#### 10. Уровень шума

Рекомендуется постоянно носить наушники, несмотря на то, что уровень шума машины на холостом ходу значительно ниже, так как при многих видах обработки уровень технологического шума превышает 85 дБ(А).  
Защитные наушники см. на странице 112.

#### 11. Вибрация

Пневматические машины компании PFERD соответствуют требованиям директивы ЕС по машинам относительно вибрации ручного инструмента или ручной техники. Это достигается посредством:

- точных круговых движений
- виброизолирующих прокладок
- виброизолирующих корпусов

Защитные перчатки см. на странице 112.

#### 12. Техническое обслуживание и меры безопасности

- выполнять техобслуживание приводных устройств с регулярными временными интервалами
- носить индивидуальную защитную экипировку (см. страницу 111–112)



**Возможно применение только без масла.**

- Максимальное число оборотов
- Отсутствие масляного налета на обрабатываемой детали
- Рекомендуется применять фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:

2 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цапга 3 мм, 2 зажимных ключа

PGT 1/1000

Число оборотов: 100.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 75 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGT 1/1000	653449	Вперед	Поворотный	0,17	1	5	0,240

### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.		
	2,34 мм	3 мм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN
EM SW 7 мм	4007220
	592885

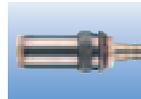
### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø до 8 мм ширина ≤ 13 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 3,5 мм ø хвостовика 3 мм  <b>СВН-Шлиф. головки</b> ø до 4,5 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



**PGAS 2/800 E** Число оборотов: 80.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 110 Ватт



**Oil** Применение только с маслом, 1-1,5 капли в минуту.

- Упругий многоопорный шпиндель
- Работа с минимальной вибрацией
- Съемная защитная гильза шпинделя
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,32 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 3 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 2/800 E	832479	Назад	Поворотный	0,29–0,31	1	5	0,208

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.		
	2,34 мм	3 мм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 8 мм G	206867

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплав. борфрезы</b> Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø до 6 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 10 мм ширина ≤ 10 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 4,5 мм ø хвостовика 3 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø до 5,5 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





Применение только с маслом,  
1 капля в минуту.

- Съемная защитная гильза шпинделя
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж-  
ности:

0,6 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг  
подачи воздуха с наружным резьбовым  
соединением 1/4 дюйма и насадкой с  
резьбой (STG), зажимная цанга 3 мм,  
2 зажимных ключа

PGAS 1/750

Число оборотов: 75.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 110 Ватт



Без защитной гильзы шпинделя

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 1/750	507803	Назад	Поворотный	0,20	1	5	0,150

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.		
	2,34 мм	3 мм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7 мм	592885

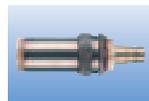
### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX,</b> <b>MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø до 8 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 10 мм ширина ≤ 2 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 4,5 мм ø хвостовика 3 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø до 6,0 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр.  
хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс.  
допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



PGAS 1/700

Число оборотов: 70.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 100 Ватт



Применение только с маслом,  
1 капля в минуту.

- Удлиненная форма
- Легкая, удобная
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха с насадкой с резьбой (STG), зажимная цанга 3 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 1/700	948873	Назад	Поворотный	0,20	15	5	0,100

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.		
	3 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
DM SW 6/8 мм	851791

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплав. борфрезы</b> Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø до 8 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 5,0 мм ø хвостовика 3 мм  <b>СВН-Шлиф. головки</b> ø до 5,5 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





**Применение с маслом и без масла, 1–5 капли в минуту.**

- С маслом или без масла – одинаковое число оборотов при неизменной мощности, отсутствие масляного налета на обрабатываемой детали
- Максимальная мощность в указанном диапазоне оборотов
- Устойчивое число оборотов за счет центробежного регулятора
- Возможность применения инструментов с диаметром хвостовика 6 мм / 1/4 дюйма
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цапга 3 мм, 2 зажимных ключа

PGTA 3/700

Число оборотов: 70.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGTA 3/700	373248	Назад	Золотниковый	0,25–0,80	4	8	0,390

### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.			
	3 мм	6 мм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN
EM SW 14 мм	4007220
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN
SF 24 STG-T8	4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø до 8 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 3 мм ø хвостовика 3 мм  ø до 10 мм ширина ≤ 25 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 20 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 5,0 мм  для CFK/GFK ø до 10,0 мм  ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø до 7,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

**\*Каталоги 203/204:** Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.  
**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

**PGAS 1/600** Число оборотов: 60.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 110 Ватт



Без защитной гильзы шпинделя

**Применение только с маслом, 1 капля в минуту.**

- Съемная защитная гильза шпинделя
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,6 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цанга 3 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 1/600	507780	Назад	Поворотный	0,20	1	5	0,150

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.		
	2,34 мм	3 мм	1/8 Дюйм
EAN 4007220			
1	196342	196359	196366

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7 мм	592885

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплав. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø 1,6 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 6 мм  ø до 8 мм ширина ≤ 16 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GR</b> ø до 4 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 8 мм <b>LHR</b> ø до 10 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 3,0–5,5 мм ø хвостовика 3 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 5,0–5,5 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





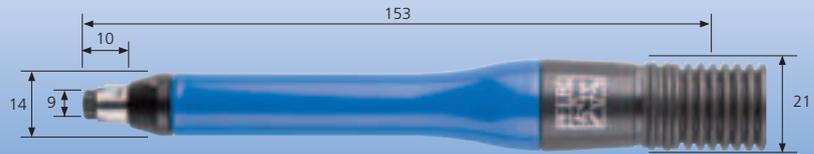
Применение только с маслом,  
1 капля в минуту.

- Удлиненная форма корпуса
- Легкая, удобная
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха с насадкой с резьбой (STG), зажимная цанга 3 мм, 2 зажимных ключа

PGAS 1/550

Число оборотов: 55.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 100 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 1/550	896600	Назад	Поворотный	0,12	15	5	0,101

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.		
	3 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
DM SW 6/8 мм	851791

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø до 1,6 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 8 мм  ø до 10 мм ширина ≤ 16 мм  ø до 16 мм ширина ≤ 4 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GR</b> ø до 4 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 6 мм <b>LHR</b> ø до 8 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 10 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 2,8–5,5 мм ø хвостовика 3 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø до 5,5 мм ø хвостовика 3 мм

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



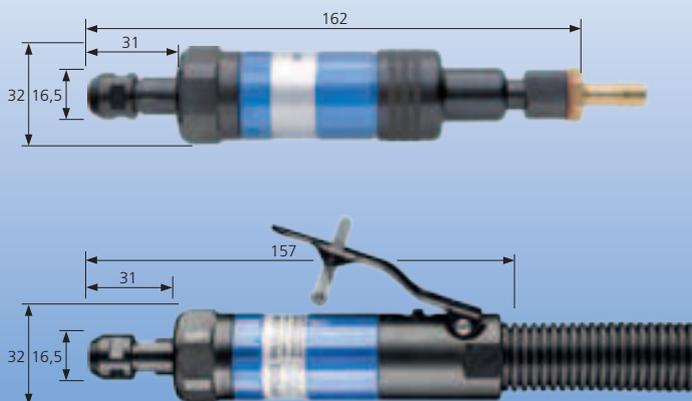
# Пневматические приводные устройства

## Прямые шлиф. машины



PG 3/500 S  
PGAS 3/500 HV

Число оборотов: 50.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 200 Ватт



Применение только с маслом,  
3 капли в минуту.

- Легкая, удобная
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки (для PG 3/500 S используйте SF 24 STG-T8, для PGAS 3/500 HV используйте SF 24 STG-IG 1/4)

Поставляемые в комплекте принадлежности:

### PG 3/500 S

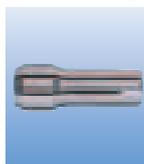
Зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа, муфта для шланга

### PGAS 3/500 HV

1 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 3/500 S	286326	Вперед	Золотниковый	0,45	5	8	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	Назад	Рычажный	0,45	5	8	0,460

### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.	
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплав. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø до 1,6 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 8 мм  ø до 10 мм ширина ≤ 16 мм  ø до 16 мм ширина ≤ 4 мм ø хвостовика 3 мм  ø 10 мм  ø до 16 мм ширина ≤ 32 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: <b>GR</b> ø до 4 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 10 мм <b>LHR</b> ø до 15 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 8 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 3,5–7,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 6,0–9,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.  
**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом,  
2 капли в минуту.

### PGAS 3/440 DH

- Самая маленькая и легкая прямая шлифмашина данного класса мощн.
- Эргономичная форма корпуса

### PGZA 3/440 SU с суппортом

### PGZA 3/440 без суппорта

- С усиленным корпусом для фиксации при стационарном применении
- Привод с упругим многоопорным шпинделем для применения на роботизированных линиях – по запросу

Поставляемые в комплекте принадл.:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PFERDERGONOMICS®:

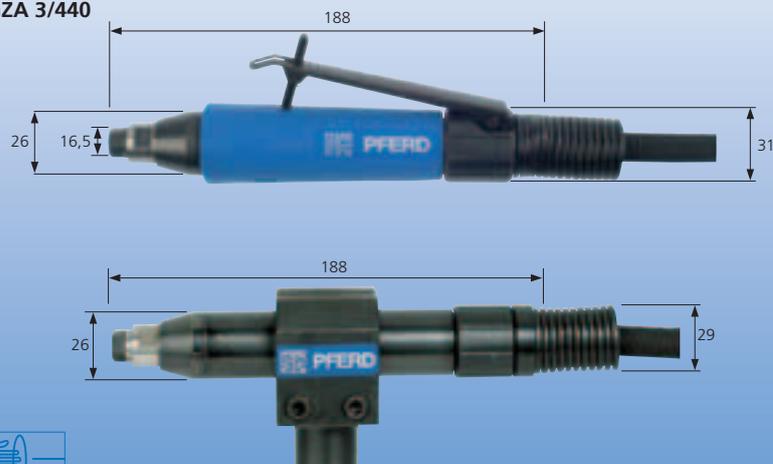
PGAS 3/440 DH

PGAS 3/440 DH

PGZA 3/440 SU

PGZA 3/440

Число оборотов: 44.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 3/440 DH	176603	Назад	Пов.-рычажн.	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440 SU	348437	Назад	Поворотный	0,35	6	8	1,420
PGZA 3/440	176580	Назад	Поворотный	0,35	6	8	0,450

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 204*	Каталог 206
<b>Тв. сплавл. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> ø до 4 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø до 2,3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 10 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 20 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм  ø 10 мм  ø до 16 мм ширина ≤ 32 мм  ø до 20 мм ширина ≤ 25 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: <b>GR</b> ø до 6 мм <b>GHR</b> ø до 15 мм <b>LR</b> ø до 12 мм <b>TX</b> ø до 10 мм <b>LHR</b> ø до 20 мм	<b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 13 мм  <b>Каталог 205</b>  <b>Алм. шлиф. головки</b> ø 3,5–8,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>СВН-Шлиф. головки</b> ø 7,0–10,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 30 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



**Oil** Применение только с маслом, 2 капли в минуту.

- Удобная и легкая в использовании
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.: соединительная насадка, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 3/380 DH	176627	Вперед	Пов.-рычажн.	0,35	6	8	0,310

### Зажимные цапги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 4–6 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø до 2,3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 10 мм  ø до 13 мм ширина ≤ 13 мм  ø 20 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм  ø 10 мм  ø до 16 мм ширина ≤ 40 мм  ø 20 мм ширина ≤ 32 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: <b>GR</b> ø до 6 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 15 мм <b>LHR</b> ø до 20 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 15 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 4,0–9,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 8,0–13,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 40 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

**\*Каталоги 203/204:** Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом,  
2 капли в минуту.

- Упругий многоопорный шпиндель обеспечивает высокую стойкость твердосплавных борфрез во время их эксплуатации
- Низкий уровень вибрации
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отвода воздуха и 2,5 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PGAS 4/350 E

Число оборотов: 35.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 290 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 4/350 E	896693	Назад	Поворотный	0,45	6	8	0,500

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 4–6 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø до 2,3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 20 мм  ø до 25 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм  ø 13 мм  ø 16 мм ширина ≤ 40 мм  ø до 25 мм ширина ≤ 25 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 8 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 16 мм <b>LHR</b> ø до 20 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 15 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 4,5–10,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 8,0–14,0 мм ø хвостовика 3 + 6 мм	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 40 мм

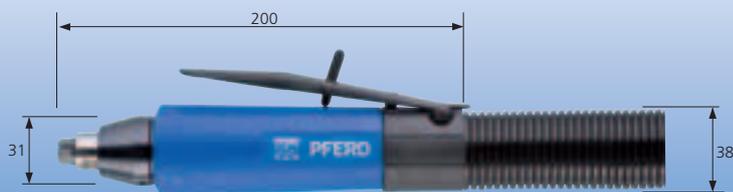
Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

PGAS 5/280 HV

Число оборотов: 28.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Применение только с маслом, 3–4 капли в минуту.

- Компактное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Демпфер высоких частот – по запросу

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 5/280 HV	176733	Назад	Рычажный	0,60	6	8	0,620

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

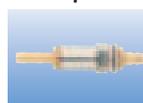
### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<p><b>Тв. сплавн. борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 4–6 мм</p> <p><b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 6–12 мм</p> <p><b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> ø 3,2 мм</p>	<p><b>Шлиф. головки</b> ø 20 мм</p> <p>ø до 25 мм ширина ≤ 16 мм ø хвостовика 3 мм</p> <p>ø 13 мм</p> <p>ø до 28 мм ширина ≤ 40 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 20 мм</p> <p>ø 32 мм ширина ≤ 40 мм ø хвостовика 8 мм</p>	<p><b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 + 6 мм Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 10 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 20 мм</p> <p><b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 19 мм</p> <p><b>POLICAP®</b> ø до 7 мм ø хвостовика 3 + 6 мм</p> <p><b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 20 мм ø хвостовика 3 + 6 мм</p> <p><b>ROLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм</p>	<p><b>Алм. шлиф. головки</b> ø 5,5–12,0 мм</p> <p><b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 10,0–15,0 мм</p> <p><b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 З</b> <b>BO 8/10 З</b></p>	<p><b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм</p> <p><b>Шлифовальные круги ER</b> ø 30 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 З-10</b></p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



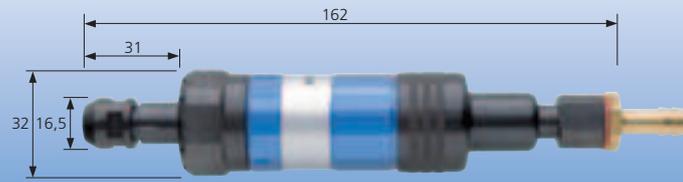
Применение только с маслом,  
1–3 капли в минуту.

- Маленькая конструкция
- Легкая, удобная
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
соединительная муфта, зажимная цапга  
6 мм, 2 зажимных ключа

PG 3/250 S

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 225 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 3/250 S	286340	Вперед	Золотниковый	0,21–0,49	5	8	0,370

### Зажимные цапги

Группа	Для ø хвост.	
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO</b> ø 4–6 мм  <b>Зуб FVK, FVKS, PLAST</b> ø 8 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 3, спец. зуб</b> ø до 4 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 25 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм  ø 13 мм  ø до 20 мм ширина ≤ 50 мм  ø до 25 мм ширина ≤ 40 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 10 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 22 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 10 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 15 мм ø хвостовика 3 + 6 мм  <b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 6,0–12,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 12,0–18,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 30 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

PGAS 7/250 E-HV

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 540 Ватт

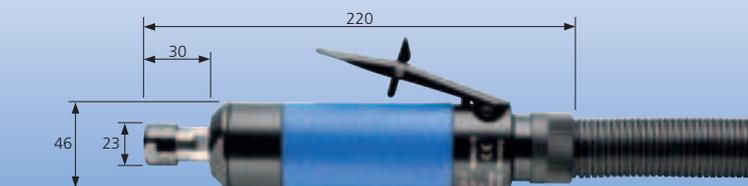


Применение только с маслом, 4–5 капли в минуту.

- Упругий многоопорный шпиндель
- Низкий уровень вибрации
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

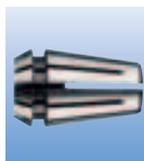
Поставляемые в комплекте принадлежности:

1 м шланг отвода воздуха и 2,5 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 7/250 E-HV	948880	Назад	Рычажный	0,72	16	8	0,870

### Зажимные цаंगи



Группа	Для ø хвост.			
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 17 мм	204542
EM SW 20 мм	957059

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

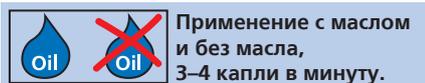
### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<p><b>Тв. сплавн. борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO ø 6 мм</p> <p><b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 8–12 мм</p> <p><b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 3, спец. зуб ø до 4 мм</p>	<p><b>Шлиф. головки</b> ø 25 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм</p> <p>ø 13 мм</p> <p>ø до 20 мм ширина ≤ 50 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм</p> <p>ø 32 мм ширина ≤ 40 мм ø хвостовика 8 мм</p>	<p><b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 10 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 20 мм</p> <p><b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 22 мм</p> <p><b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 15 мм ø хвостовика 3 + 6 мм</p> <p><b>POLICAP®</b> ø до 10 мм</p> <p><b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм</p> <p><b>Войл. полир. гол.</b> ø до 6 мм</p>	<p><b>Алм. шлиф. головки</b> ø 6,0–12,0 мм</p> <p><b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 12,0–18,0 мм</p> <p><b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 З</b> <b>BO 8/10 З</b></p>	<p><b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм</p> <p><b>Шлифовальные круги ER</b> ø 30 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b></p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение с маслом и без масла, 3–4 капли в минуту.

- Без масла: число оборотов 18.000 об/мин, мощность 340 ватт, отсутствие масляного налета на обр. детали
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Демпфер высоких частот – по запросу

### PGAS 5/230 HV

- Компактное исполнение

### PGAS 5/230 VE-HV

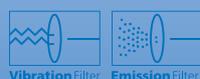
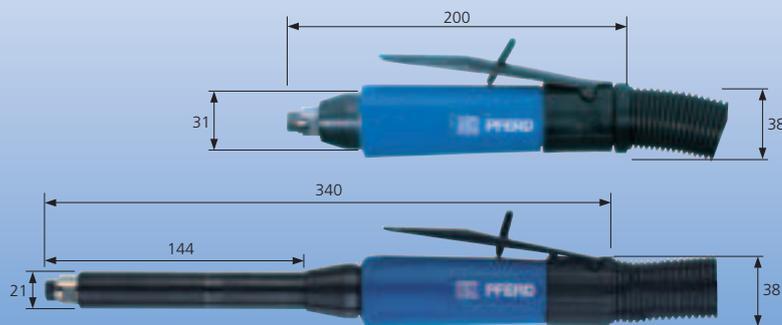
- Упругий многоопорный шпindel

Поставляемые в комплекте принадлеж.: 0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PFERDERGONOMICS®:  
PGAS 5/230 VE-HV

PGAS 5/230 HV  
PGAS 5/230 VE-HV

Число оборотов с маслом: 23.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 5/230 HV	235294	Назад	Рычажный	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	Назад	Рычажный	0,63	6	8	0,840

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> ø 6 мм  <b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 8–12 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 3, спец. зуб</b> ø до 4 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм  ø до 40 мм ширина ≤ 20 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм ø хвостовика 8 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 12 мм <b>GHR, LR, TX</b> ø до 20 мм <b>LHR</b> ø до 30 мм  <b>Poliflex®-Полир. круги</b> Связка: <b>TX</b> ø до 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 22 мм	<b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 20 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 10 мм  <b>POLIROLL®</b> ø до 6 мм  <b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> ø до 8 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 7,0–15,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 12,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 40 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

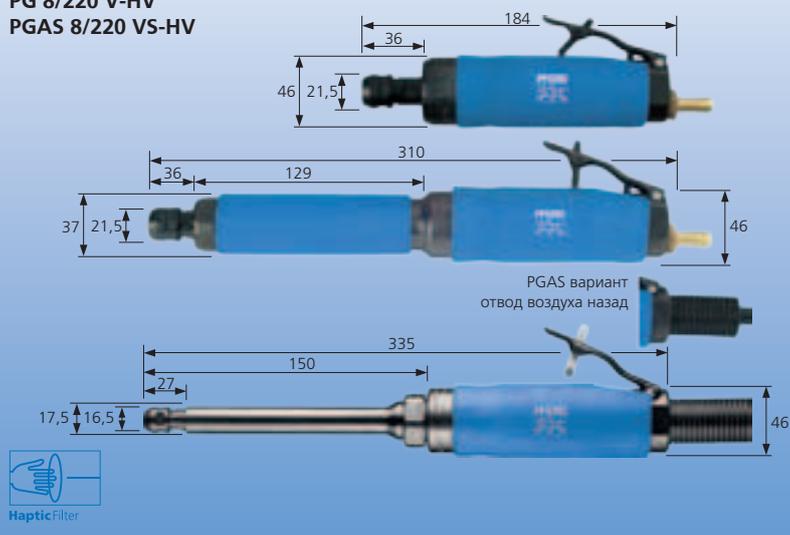
# Пневматические приводные устройства

## Прямые шлиф. машины



PG 8/220 HV  
PGAS 8/220 HV  
PG 8/220 V-HV  
PGAS 8/220 VS-HV

Число оборотов: 22.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Применение только с маслом,  
4–5 капли в минуту.

■ Рекомендуется фильтр тонкой очистки

**PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV**  
(вкл. EM SW 9/16", EM SW 3/4")  
■ Компактная форма

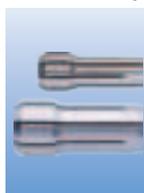
**PG 8/220 V-HV**  
(вкл. EM SW 9/16", EM SW 3/4")  
■ Возм. исполн. с левостор. вращением  
■ Исполнение с суппортом – по запросу

**PGAS 8/220 VS-HV**  
(вкл. EM SW 7/16", EM SW 9/16")  
■ Удлиненная форма привода  
Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отв. возд. и 3 м шланг под.  
возд. с нар. резьб. соед. 1/4 дюйма и на-  
садкой с резьбой (STG) (только для исп.  
PGAS), заж. цапга 6 мм, 2 заж. кл.

PFERDERGONOMICS®:  
PGAS 8/220 VS-HV

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 8/220 HV	450840	Вперед	Рычажный	0,85	7	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	Назад	Рычажный	0,85	7	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	Вперед	Рычажный	0,85	7	9	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	Назад	Рычажный	0,85	5	9	1,170

### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.			
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм	8 мм	1/4 Дюйм
EAN 4007220				
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6–10 мм Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10–16 мм	Шлиф. головки ø 16 мм ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм ø 40 мм ширина ≤ 20 мм ø хвостовика 8 мм ø 32 мм ширина ≤ 40 мм	Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø до 12 мм GHR, LR, TX, LHR ø до 25 мм Poliflex®-Круги Связка: TX ø 25 мм ø 40 мм	Шл. втулки и оправки шл. втулок ø до 22 мм POLICAP® ø до 11 мм Леп. шлиф. головки ø до 20 мм POLINOX® Шл. круги PNER ø 25 мм Войл. полир. гол. ø до 8 мм	Алм. шлиф. головки ø 7,0–15,0 мм CBN-Шлиф. головки ø 13,0–20,0 мм Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм
				Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм С защитным кожухом ø 65 мм Шлифовальные круги ER ø 40 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



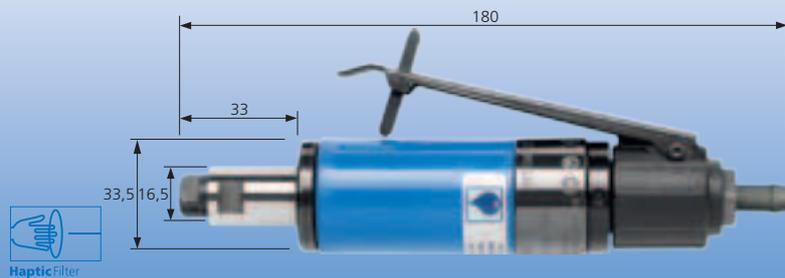
Применение только с маслом,  
2–3 капли в минуту.

- Удобное и легкое управление
- С направляющей втулкой особенно подходит для применения твердосплавных борфрез для обработки кромок.

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
соединительная насадка, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PG 3/210 DH

Число оборотов: 21.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 3/210 DH	606315	Вперед	Пов.-рычажн.	0,48	6	8	0,430

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Направляющая гильза

Обозначение	EAN 4007220
EFH PG 3/210	948897



### PFERDVIDEO

Дополнительная информация содержится здесь или на сайте [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 6–10 мм  <b>Зуб EDGE</b> ø 16 мм Данная машина реком. для работы с борфрезами с зубом EDGE.  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 3, спец. зуб</b> ø до 5 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм  ø до 40 мм ширина ≤ 20 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32 мм ширина ≤ 40 мм  <b>Каталог 204*</b>  <b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 15 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 25 мм	<b>POLIROLL®</b> ø до 6 мм  <b>Poliflex®-Полир. круги</b> Связка: <b>TX</b> ø 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 25 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 10 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 20 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> ø до 8 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 7,0–15,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 14,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>ВО 6/10 З</b> <b>ВО 8/10 З</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 40 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

**PGAS 10/200 V-HV** Число оборотов: 20.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 900 Ватт



**Применение только с маслом, 6–7 капель в минуту.**

- Высокая тяговая мощность
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 10/200 V-HV	776889	Назад	Рычажный	1,20	8	9	1,600

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Тв. сплавн. борфрезы</p> <p>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6–10 мм</p> <p>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 10–16 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали</p> <p>Зуб 3, спец. зуб ø до 5 мм</p>	<p>Шлиф. головки ø до 40 мм ширина ≤ 50 мм</p>	<p>Poliflex®-Полир. головки</p> <p>Связки: GR, PUR ø до 12 мм GHR, LR, TX, LHR ø до 25 мм</p> <p>POLIROLL® ø до 6 мм</p> <p>Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 30 мм</p> <p>POLICAP® ø до 10 мм</p> <p>Леп. шлиф. головки ø до 20 мм</p> <p>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER ø 25 мм</p> <p>Войл. полир. гол. ø до 8 мм</p>	<p>Алм. шлиф. головки ø 8,0–18,0 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головки ø 14,0–20,0 мм</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 6/10 З BO 8/10 З</p>	<p>Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм</p> <p>Шлифовальные круги ER ø 40 мм</p>	<p>Дисковые щетки</p> <p>Плетеные RBG ø 70 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом,  
2–4 капли в минуту.

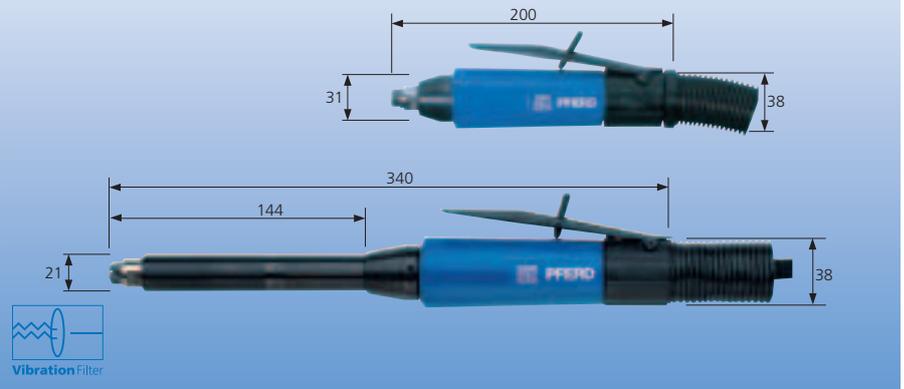
- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Демпфер высоких частот – по запросу

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

PFERDERGONOMICS®:  
PGAS 5/180 VE-HV

PGAS 5/180 HV  
PGAS 5/180 VE-HV

Число оборотов: 18.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 5/180 HV	176719	Назад	Рычажный	0,30–0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	Назад	Рычажный	0,30–0,60	6	8	0,840

### Зажимные цапги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 8–12 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> ø 2,3–6 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 15 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 30 мм  <b>Poliflex®-Полир. круги</b> Связка: <b>TX</b> ø 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 30 мм	<b>ALM. шлиф. головки</b> ø 8,0–18,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 18,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 40–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

# Пневматические приводные устройства

## Прямые шлиф. машины



PGAS 9/180 V-HV Число оборотов с маслом: 18.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Применение с маслом и без масла, 4–5 капли в минуту.



- Без масла: число оборотов 15.000 об/мин, мощность 550 ватт, отсутствие масляного налета на обр. детали
- Высокая тяговая мощность
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 9/180 V-HV	319765	Назад	Рычажный	0,90	8	9	1,600

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Зажимные стержни

Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Зажимной стержень заменяет зажимную цангу и предназначен для непосредственного зажима инструмента с диаметром отверстия 10 мм.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
Тв. сплавы. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST ø 8–12 мм Зуб 1, ALU, EDGE ø 16 мм Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 2,3–6 мм	Шлиф. головки ø 16 мм ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм ø хвостовика 8 мм ø 32 мм ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм	Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø до 15 мм GHR, LR, TX, LHR ø до 30 мм Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 30 мм Леп. шлиф. головки ø до 40 мм POLISTAR ø до 20 мм Войл. полир. гол. ø до 10 мм	Алм. шлиф. головки ø 8,0–18,0 мм СВН-Шлиф. головки ø 18,0–20,0 мм Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 40–50 мм Подходящие Зажимные стержни ВО 6/10 3 ВО 8/10 3	Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм Подходящие Зажимные стержни ВО 6/6 0-4 ВО 6/10 0-4 ВО 8/10 0-4 Шлифовальные круги ER ø 50 мм Подходящие Зажимные стержни ВО 6/6 3-10 ВО 8/10 6-20	Кистевые щетки Неплетеные PBU ø 10–12 мм Плетеные PBG ø 19 мм PBG ø 23 мм Дисковые щетки Неплетеные RBU ø 20–30 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом, 2–5 капли в минуту.

■ Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору.

### PG 8/160 HV

■ Компактная форма

### PGAS 8/160 VM-HV

■ Удлиненная форма машины  
■ Рекомендуется фильтр тонкой очистки

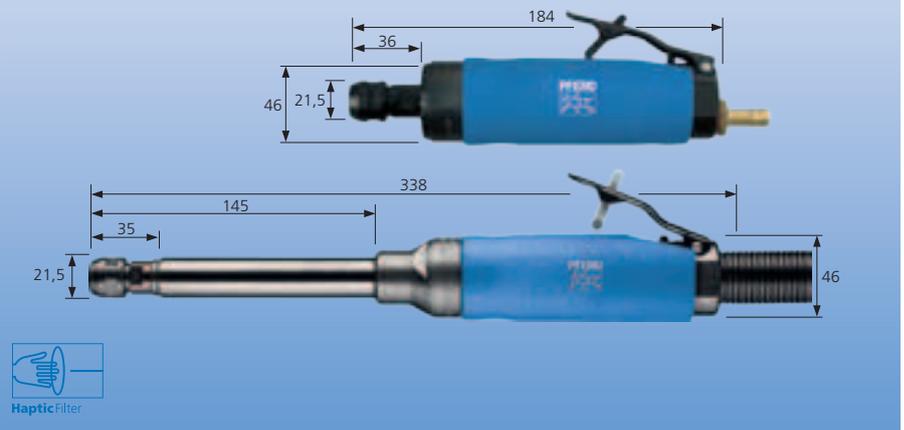
Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG) (только для исполнения PGAS), зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/160 VM-HV

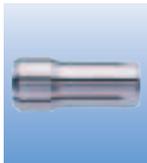
PG 8/160 HV  
PGAS 8/160 VM-HV

Число оборотов: 16.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 8/160 HV	536339	Вперед	Рычажный	0,34–0,85	7	9	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	Назад	Рычажный	0,34–0,85	7	9	1,200

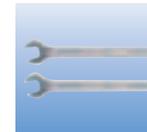
### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.			
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм	8 мм	1/4 Дюйм
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> ø 8–12 мм <b>Зуб 1, ALU, EDGE</b> ø до 16 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> ø 2,3–6 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 15 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> <b>Связки:</b> <b>GR, PUR</b> ø до 15 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø 12–30 мм <b>Poliflex®-Полир. круги</b> <b>Связка:</b> <b>TX</b> ø 25 мм <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 30 мм	<b>POLICAP®</b> ø до 29 мм <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 25 мм <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> ø до 25 мм <b>POLIROLL®</b> ø до 16 мм <b>POLISTAR</b> ø до 20 мм <b>Войл. полир. гол.</b> ø до 10 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 10,0–20,0 мм <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 18,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 22 мм ø 40–50 мм	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 40 мм  <b>Каталог 208</b>  <b>Дисковые щетки</b> Плетеные RBG ø 70 мм

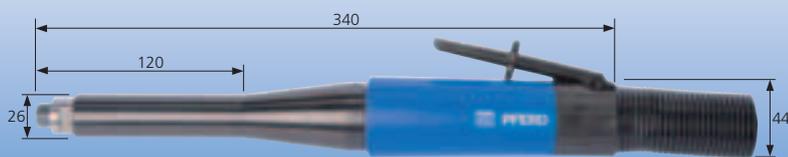
Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

PGAS 10/160 V-HV

Число оборотов: 16.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 900 Ватт



Применение только с маслом, 6–7 капель в минуту.

- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 10/160 V-HV	777282	Назад	Рычажный	1,20	8	9	1,600

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Зажимные стержни

Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Зажимной стержень заменяет зажимную цангу и предназначен для непосредственного зажима инструмента с диаметром отверстия 10 мм.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8–12 мм</p> <p>Зуб 1, ALU, EDGE ø до 16 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 2,3–6 мм</p>	<p>Шлиф. головки ø 16 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм</p> <p>ø хвостовика 8 мм ø 32 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм</p>	<p>Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø до 15 мм GHR, LR, TX, LHR ø 12–30 мм</p> <p>Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 30 мм</p> <p>POLICAP® ø до 29 мм</p> <p>Леп. шлиф. головки ø до 25 мм</p> <p>POLISTAR ø до 20 мм</p> <p>Войл. полир. гол. ø до 10 мм</p>	<p>Алм. шлиф. головки ø 10,0–20,0 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головки ø 18,0–20,0 мм</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 40–50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 6/6 0-4 BO 6/10 0-4 BO 8/10 0-4</p> <p>Шлифовальные круги ER ø 50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 6/6 3-10</p>	<p>Дисковые щетки Плетеные RBG ø 70 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

**Применение с маслом и без масла, 2–5 капли в минуту.**

- С маслом или без масла – одинаковое чис. обор. при неизм. мощности
- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PGAS 9/120 V-HV
Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 9/120 V-HV	319758	Назад	Рычажный	0,40–0,90	8	9	1,600

### Зажимные цанги

	Группа	Для ø хвост.				
		6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
		EAN 4007220				
	8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

	Обозначение	EAN 4007220
	EM SW 14 мм	206836
	EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

	Обозначение	EAN 4007220
	AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

	Обозначение	EAN 4007220
	SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Зажимные стержни

	Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
	SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Зажимной стержень заменяет зажимную цангу и предназначен для непосредственного зажима инструмента с диаметром отверстия 10 мм.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p><b>Тв. сплавн. борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10–20 мм</p> <p><b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> ø до 16 мм</p> <p><b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 3,2–8 мм</p>	<p><b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм</p> <p>ø хвостовика 8 мм ø 32 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм</p> <p><b>Каталог 204*</b></p> <p><b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø 8–20 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø 15–40 мм</p>	<p><b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 45 мм</p> <p><b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 40 мм</p> <p><b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 50 мм</p> <p><b>POLIROLL®</b> ø до 12 мм</p> <p><b>POLICAP®</b> ø до 16 мм</p> <p><b>Войл. полир. гол.</b> ø до 15 мм</p>	<p><b>Алм. шлиф. головки</b> ø 15,0–20,0 мм</p> <p><b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b></p>	<p><b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b></p> <p><b>Шлифовальные круги ER</b> ø 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b></p>	<p><b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU ø 10–20 мм</p> <p>Плетеные PBG ø 19 мм PBG ø 23 мм</p> <p><b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU ø 20–40 мм</p> <p>Плетеные RBG ø 70 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

# Пневматические приводные устройства

## Прямые шлиф. машины



PGAS 12/120 V-HV

Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.000 Ватт



Применение только с маслом, 6–7 капель в минуту.

- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Прочное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
1,25 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 12/120 V-HV	177396	Назад	Рычажный	1,30	8	12	2,400

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 22 мм	206850

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 4	351130

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

См. страницу 56.

### Зажимные стержни



Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

### Защитный кожух



Обозначение	EAN 4007220	Диаметр прим. инстр. [мм]
H 35-125S	179307	125

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Тв. сплавы. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10–20 мм</p> <p>Зуб 1, ALU, EDGE ø до 16 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 3,2–8 мм</p>	<p>Шлиф. головки ø 16 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм</p> <p>ø хвостовика 8 мм ø 32 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм</p> <p><b>Каталог 204*</b></p> <p>Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø 8–20 мм GHR, LR, TX, LHR ø 15–40 мм</p>	<p>Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 45 мм</p> <p>Леп. шлиф. головки ø до 40 мм</p> <p>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER ø 50 мм</p> <p>POLIROLL® ø до 12 мм</p> <p>POLICAP® ø до 16 мм</p> <p>Войл. полир. гол. ø до 15 мм</p>	<p>Алм. шлиф. головки ø 15,0–20,0 мм</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 50 мм</p> <p>С защитным кожухом ø до 75 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 6/10 3 ВО 8/10 3</p>	<p>Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм С защитным кожухом ø до 125 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 6/6 0-4 ВО 6/10 0-4 ВО 8/10 0-4</p> <p>Шлифовальные круги ER ø 50 мм С защитным кожухом ø до 125 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 8/10 6-20 ВО 8/10 4-8</p>	<p>Кистевые щетки Неплетеные PBU ø 10–20 мм</p> <p>Плетеные PBG ø 19 мм PVG ø 23 мм</p> <p>Дисковые щетки Неплетеные RBU ø 20–40 мм</p> <p>Плетеные RBG ø 70 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом,  
2–5 капли в минуту.

■ Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору

### PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

■ Компактная конструкция

### PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

■ Возможна поставка машин с левым ходом в качестве альтернативы  
■ Исполнение с суппортом по запросу

### PGAS 8/100 VM-HV

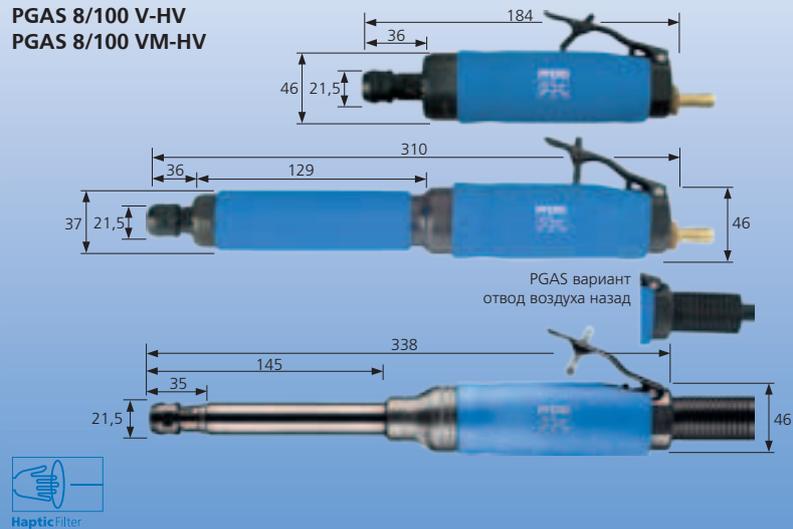
■ Удобное удлиненное исполнение  
■ Рекомендуется фильтр тонкой очистки  
Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отв. возд. и 3 м шланг под. воздуха с наружн. резьб. 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG) (для исп. PGAS), заж. цапга 6 мм, 2 заж. ключа

### PFERDERGONOMICS®:

PGAS 8/100 VM-HV

PG 8/100 HV  
PGAS 8/100 HV  
PG 8/100 V-HV  
PGAS 8/100 V-HV  
PGAS 8/100 VM-HV

Число: 10.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 8/100 HV	536438	Вперед	Рычажный	0,17–0,85	7	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	Назад	Рычажный	0,17–0,85	7	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	Вперед	Рычажный	0,17–0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	Назад	Рычажный	0,17–0,85	7	9	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	Назад	Рычажный	0,17–0,85	7	9	1,200

### Зажимные цапги

Группа	Для ø хвост.			
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм	8 мм	1/4 Дюйм
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208
Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON- FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø 10–20 мм	Шлиф. головки ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 25 мм	Poliflex®-Головки Связки: GR, PUR ø 8–25 мм GHR, LR, TX, LHR ø 15–40 мм Шл. втулки и оправки шл. втулок ø до 60 мм POLICAP® ø до 21 мм Леп. шлиф. головки ø до 40 мм	POLINOX®-Шлиф. звезды POLINOX®- Компактные шлиф. круги PNER ø до 50 мм POLIROLL® ø до 18 мм POLINOX®-Шлиф. звезды ø до 25 мм Войл. полир. гол. ø до 20 мм	Алм. шлиф. головки ø 18,0–20,0 мм Алмазные, шлифо- вально-отрезные круги ø 22–30 мм  Каталог 206 Шл.-отр. круги ЕНТ ø 50 мм Шлифовальные круги ER ø 50 мм
Борфрезы из быстро- режущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 3,2–10 мм	ø хвостовика 8 мм ø 32 мм  ø до 50 мм ширина ≤ 50 мм			Кистевые щетки Неплетеные PBU ø 12–30 мм Вулканизированные PVB диаметр 22–30 мм Плетеные PBG ø 25 мм  Дисковые щетки Неплетеные RBU ø 50–70 мм

Если диаметр хвостовика не указан,  
поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и  
указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об.  
рекомендуемых в каталогах 202–208.

# Пневматические приводные устройства

## Прямые шлиф. машины



PGAS 12/70 V-HV

Число оборотов: 7.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.000 Ватт



Применение только с маслом, 6–8 капель в минуту.

- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Прочное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1,25 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 12/70 V-HV	177419	Назад	Рычажный	1,30	8	12	2,400

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 22 мм	206850

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 4	351130

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

См. страницу 56.

### Зажимные стержни



Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20

### Защитный кожух



Обозначение	EAN 4007220	Диаметр прим. инстр. [мм]
H 35-125S	179307	125

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208
Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø до 20 мм	Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø 8–25 мм GHR, LR, TX, LHR ø 25–40 мм	POLINOX®-Шлиф. звезды ø до 60 мм  POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER ø 75 мм	Кистевые щетки Плетеные PBG ø 10–12 мм
Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 4–12 мм	Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 75 мм	POLICLEAN-Дисковые/с хвостовиком инстр. ø 50 мм	Дисковые щетки Вулканизированные RBV ø 63 мм
Каталог 203*	POLICAP® ø до 21 мм	POLIROLL® ø до 18 мм	
Шлиф. головки Твёрдость D ø 16 мм  ø до 40 мм ширина ≤ 32 мм	Леп. шлиф. головки ø 50–60 мм	POLINOX®-Шлиф. звезды ø до 38 мм  Войл. полир. гол. ø 25 мм	

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



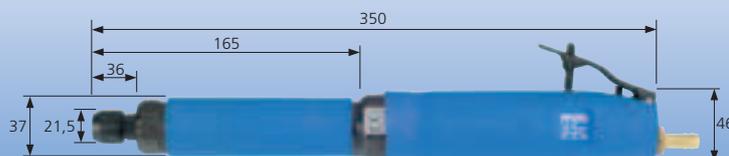
Применение только с маслом,  
4–5 капли в минуту.

- Легкое, компактное исполнение
- Исполнение с суппортом для фиксации прямой шлифмашины при стационарном применении – по запросу
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа,  
соединительная насадка

PG 8/50 V-HV

Число оборотов: 5.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PG 8/50 V-HV	176788	Вперед	Рычажный	0,85	7	9	1,600

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.			
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм	8 мм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

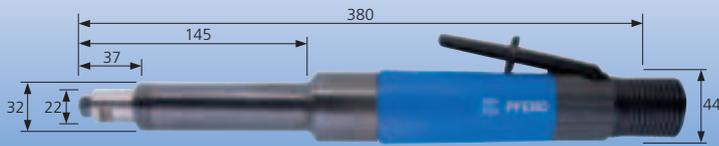
Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб ALU, 1, 2, 3, 5</b> ø 5–16 мм  <b>Борфрезы из HSS стали для легких металлов</b> 119 120  Подходящие <b>Заж. стержни с резьбой</b> BO 6/10 BO 8/10 для борфрез из HSS стали	<b>Шлиф. головки</b> <b>Твёрдость D</b> ø 16 мм  ø до 40 мм ширина ≤ 32 мм  <b>Каталог 204*</b>  <b>Poliflex®-Полир. головки</b> <b>Poliflex®-Полир. круги</b> ø 25–50 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø 50 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø 56–80 мм	<b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> ø 50–80 мм  <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> ø 38 мм  <b>POLICLEAN-Дисковые/с хвостовиком инстр.</b> ø 50 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> <b>Войлочные полировальные головки</b> <b>Войлочные круги</b> ø до 45 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> BO 6/6 3-10	<b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 40 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины отк. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.  
**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

PGAS 10/40 V-HV

Число оборотов: 4.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 900 Ватт



Применение только с маслом, 6–7 капель в минуту.

- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PGAS 10/40 V-HV	802649	Назад	Рычажный	1,20	8	9	1,700

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.

### Зажимные стержни

Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Зажимной стержень заменяет зажимную цангу и предназначен для непосредственного зажима инструмента с диаметром отверстия 10 мм.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб ALU, 1, 2, 3, 5</b> ø 6–16 мм  <b>Борфрезы из HSS стали для легких металлов</b> 119 120  Подходящие <b>Заж. стержни с резьбой</b> ВО 6/10 ВО 8/10 для борфрез из HSS стали	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> <b>Poliflex®-Полир. круги</b> ø 25–80 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø 100 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 80 мм  <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> ø 60–100 мм  <b>POLICLEAN-Шлифовальные круги</b> ø 50 и 75 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> <b>Войлочные полировальные головки</b> <b>Войлочные круги</b> ø до 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> ВО 6/6 3-10	<b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 40–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> ВО 6/10 3 ВО 8/10 3

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



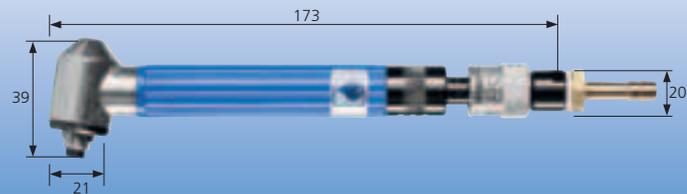
Применение только с маслом,  
1 капля в минуту.

- Самая маленькая, высокооборотная угловая шлифмашина
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
зажимная цанга 3 мм, 2 зажимных ключа,  
соединительная насадка

PWS 1/800

Число оборотов: 80.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 75 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWS 1/800	176900	Назад	Золотниковый	0,18	2	5	0,115

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.			
	2,34 мм	3 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 6 мм	204504
EM SW 8 мм G	206867

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T5	957103

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм  <b>Зуб ALU</b> ø до 3 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 5 мм  ø 6 мм ширина ≤ 13 мм  ø 10 мм ширина ≤ 2 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм <b>Связки:</b> <b>GHR</b> ø до 4 мм <b>LR, TX</b> ø до 6 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø до 4,0 мм ø хвостовика 3 мм  <b>СВН-Шлиф. головки</b> ø 3,5–6,0 мм ø хвостовика 3 мм

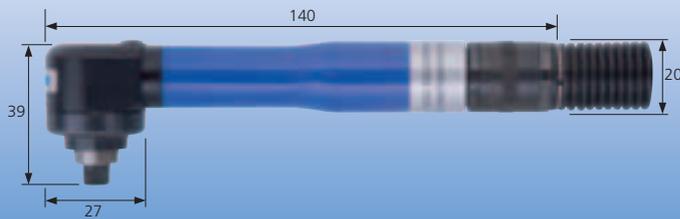
\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



PWSA 1/250

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 110 Ватт



Применение только с маслом, 1–2 капли в минуту.

- Легкое и удобное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
0,6 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/4 дюйма и насадкой с резьбой (STG), зажимная цапга 3 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 1/250	802588	Назад	Поворотный	0,20	3	5	0,225

### Зажимные цапги

Группа	Для ø хвост.		
	3 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 10 мм	188514
EM SW 13/64"	188279

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

### Зажимные стержни

Обозначение	EAN 4007220	Применяется для
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	COMBIDISC®-Инструменты, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Подложка заменяет зажимную цапгу и предназначен для непосредственного крепления инстр. COMBIDISC®.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*
<b>Тв. сплав. борфрезы</b> <b>Зуб 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> ø 3 мм ø хвостовика 3 мм  <b>Зуб 1, 3, спец. зуб</b> ø до 4 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø до 13 мм ширина ≤ 13 мм  ø до 25 мм ширина ≤ 6 мм ø хвостовика 3 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> ø хвостовика 3 мм Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 10 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 20 мм
		<b>COMBIDISC®-Диски</b> ø до 25 мм с <b>Зажимные стержни</b> <b>ASD 20 CD 1/4-20G</b>

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





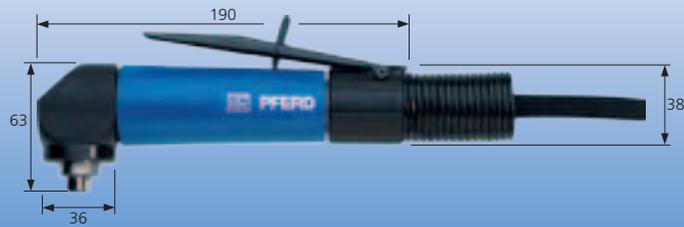
Применение только с маслом,  
3–4 капли в минуту.

- Незначительная высота угловой головки
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Демпфер высоких частот – по запросу

Поставляемые в комплекте принадл.:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

PWSA 5/210 HV

Число оборотов: 21.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 5/210 HV	177075	Назад	Рычажный	0,60	6	8	0,710

### Зажимные цанги



Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Набор адаптеров для шлифовальных дисков



Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Данный набор адаптеров позволяет использовать шл.-отрезные и зачистные круги диам. до 50 мм и толщиной 1 – 9 мм. Простое применение: снять заж. цангу, поставить защ. кожух, установить подкл. шайбу на шпиндель и затянуть стяжным болтом (при толщине шайбы 6 мм и более шайба не нужна)

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> ø 6–12 мм  <b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST</b> ø 10–16 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> ø до 5 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм  ø до 40 мм ширина ≤ 20 мм  ø хвостовика 8 мм ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 12 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> ø до 22 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 11 мм	<b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 20 мм  <b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм  <b>COMBIDISC®-Диски</b> ø 20–38 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 7,0–15,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 14,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b> или <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  Подходящий <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø 50 мм  Подходящий <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

# Пневматические приводные устройства

## Угловые шлиф. машины



PWS 3/200 DH  
PWSA 3/220 DH

Число оборотов: 20.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт  
Число оборотов: 22.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт



Применение только с маслом,  
1–2 капли в минуту.

- Узкая угловая головка для работы в труднодоступных местах
- Удобная, компактная форма
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:

### PWS 3/200 DH

Зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа, соединительная насадка

### PWSA 3/220 DH

■ Демпфер высоких частот – по запросу  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

### PFERDERGONOMICS®:

PWS 3/200 DH

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWS 3/200 DH	282175	Вперед	Пов.-рычажн.	0,35	6	8	0,370
PWSA 3/220 DH	566503	Назад	Пов.-рычажн.	0,46	6	8	0,380

### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 6–10 мм	Шлиф. головки ø 16 мм ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм ø 40 мм ширина ≤ 20 мм ø хвостовика 8 мм ø 32 мм ширина ≤ 40 мм	Абр. ленты, оправки абр. лент ø до 22 мм POLICAP® ø до 11 мм Леп. шлиф. головки ø до 20 мм POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER ø 25 мм COMBIDISC®-Диски ø 20–50 мм COMBIDISC®-Волок. шлиф. круги Твердое исполнение VRH 20	Алм. шлиф. головки ø 8,0–15,0 мм CBN-Шлиф. головки ø 15,0–20,0 мм Алмазные, шлифоваль- но-отрезные круги ø 30–50 мм Подходящие Зажимные стержни BO 6/10 З BO 8/10 З	Шл.-отр. круги ЕНТ ø до 50 мм Шлифовальные круги ER ø до 40 мм
Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø до 5 мм	Каталог 204* Poliflex®-Полир. головки Связки: GR, PUR ø до 12 мм GHR, LR, TX, LHR ø до 25 мм			

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



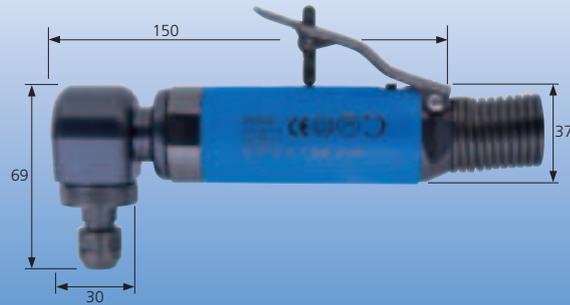
Применение только с маслом,  
3–4 капли в минуту.

- Компактное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг  
подачи воздуха с наружным резьбовым  
соединением 1/4 дюйма и насадкой с  
резьбой (STG), зажимная цанга 6 мм,  
2 зажимных ключа

PWSA 4/200 HV

Число оборотов: 20.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 300 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 4/200 HV	598184	Назад	Рычажный	0,57	5	9	0,520

### Зажимные цаangi

Группа	Для ø хвост.	
	3 мм, 1/8 дюйма	6 мм
	EAN 4007220	
5	299944	299951

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

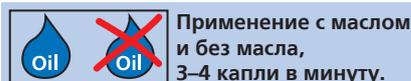
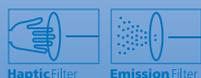
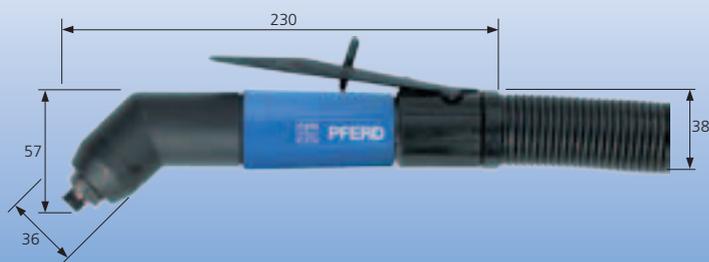
Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL,</b> <b>INOX, NON-FERROUS,</b> <b>CAST, TOUGH, TOUGH-S,</b> <b>MICRO</b> ø 7–10 мм  <b>Борфрезы из</b> <b>быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> ø до 5 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 32 мм  ø 40 мм ширина ≤ 20 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32 мм ширина ≤ 40 мм  <b>Каталог 204*</b>  <b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 12 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø до 25 мм  <b>Абр. ленты, оправки</b> <b>абр. лент</b> ø до 22 мм	<b>POLICAP®</b> ø до 11 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 20 мм  <b>POLINOX®-Компактные</b> <b>шлиф. круги PNER</b> ø 25 мм  <b>COMBIDISC®-Диски</b> ø 20–50 мм  <b>COMBIDISC®-Волок.</b> <b>шлиф. круги</b> Твердое исполнение <b>VRH 20</b>	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 8,0–15,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 15,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-</b> <b>отрезные круги</b> ø 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø до 50 мм  <b>Шлифовальные круги</b> <b>ER</b> ø до 40 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

**\*Каталоги 203/204:** Данные действительны для длины отр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

**PWSA 5/170-45 HV** Число оборотов с маслом: 17.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Применение с маслом и без масла, 3–4 капли в минуту.

- Без масла: число оборотов 14.000 об/мин, мощность 340 ватт, отсутствие масляного налета на обр. детали
- Угловая головка с уклоном 45° для лучшей обработки углов и труднодоступных мест
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.: 0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 5/170-45 HV	484999	Назад	Рычажный	0,63	6	8	0,880

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 8–12 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø до 6 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм  ø 50 мм ширина ≤ 25 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32–50 мм ширина ≤ 50 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 15 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø 12–30 мм  <b>Poliflex®-Полир. круги</b> Связка: <b>TX</b> ø до 25 мм  <b>Шл. втулки и оправки шл. втулок</b> ø до 30 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 13 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> ø до 25 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> ø до 10 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 9,0–20,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 18,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 40–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 0-4</b> <b>BO 6/10 0-4</b> <b>BO 8/10 0-4</b>  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø до 40 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>BO 6/6 3-10</b>	<b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU ø 10–20 мм  Плетеные PBG ø 19 мм PBG ø 23 мм  <b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBV ø 20–30 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

 **Применение с маслом и без масла, 3–4 капли в минуту.**

- Без масла: число оборотов 13.000 об/мин, мощность 340 ватт, без масл. налета на обрабатываемой детали
- Незначительная высота головки
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
0,75 м шланг отв. возд. 2 м шланг под. возд. заж. цанга 6 мм, 2 заж. ключа

**PWSA 5/160 HV** Число оборотов с маслом: 16.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



 Emission Filter

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цанг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 5/160 HV	235287	Назад	Рычажный	0,63	6	8	0,710

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Набор адаптеров для шлифовальных дисков

Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Данный набор адаптеров позволяет использовать шл.-отрезные и зачистные круги диам. до 50 мм и толщиной 1 – 9 мм. Простое применение: снять заж. цангу, поставить защ. кожух, установить подкл. шайбу на шпиндель и затянуть стяжным болтом (при толщине шайбы 6 мм и более шайба не нужна)

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> ø 9–12 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> ø 2,3–6 мм	<b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм  ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм  ø 50 мм ширина ≤ 25 мм  ø хвостовика 8 мм ø 32–50 мм ширина ≤ 50 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: <b>GR, PUR</b> ø до 15 мм <b>GHR, LR, TX, LHR</b> ø 12–30 мм  <b>POLICAP®</b> ø до 13 мм  <b>COMBIDISC®-Диски</b> ø 20–50 мм  <b>COMBIDISC®-TX-Шлифовальные диски</b> ø 50 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> ø 9,0–20,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> ø 18,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 40–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>VO 6/10 3</b> <b>VO 8/10 3</b> или <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø до 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>VO 6/6 0-4</b> <b>VO 6/10 0-4</b> <b>VO 8/10 0-4</b> или <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>  <b>Шлифовальные круги ER</b> ø до 50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>VO 6/6 3-10</b> или <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b>	<b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU ø 10–20 мм  Плетеные PBG ø 19 мм  <b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU ø 20–40 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

PWSA 5/130 HV

Число оборотов: 13.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



Применение с маслом и без масла, 1–4 капли в минуту.



- С маслом или без масла – одинаковое чис. обор. при неизменной мощности
- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору
- Незначительная высота головки
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.: 0,75 м шланг отв. возд. 2 м шланг под. возд. заж. цапа 6 мм, 2 заж. ключа

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Группа зажимных цапг	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 5/130 HV	271766	Назад	Рычажный	0,30–0,60	6	8	0,710

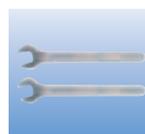
### Зажимные цапги



Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 17 мм	204542

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Набор адаптеров для шлифовальных дисков



Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Данный набор адаптеров позволяет использовать шл.-отрезные и зачистные круги диам. до 50 мм и толщиной 1 – 9 мм. Простое применение: снять заж. цапгу, поставить защ. кожух, установить подкл. шайбу на шпindel и затянуть стяжным болтом (при толщине шайбы 6 мм и более шайба не нужна)

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p><b>Тв. сплавы борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø 10–16 мм</p> <p><b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 2,3–7 мм</p>	<p><b>Шлиф. головки</b> ø 16 мм</p> <p>ø до 32 мм ширина ≤ 40 мм</p> <p>ø 50 мм ширина ≤ 25 мм</p> <p>ø хвостовика 8 мм ø 32–50 мм ширина ≤ 50 мм</p> <p><b>Каталог 204*</b></p> <p><b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связки: GR, PUR ø 8–20 мм GHR, LR, TX, LHR ø 15–40 мм</p>	<p><b>Poliflex®-Полир. круги</b> Связка: TX ø 25–40 мм</p> <p><b>POLICAP®</b> ø до 13 мм</p> <p><b>COMBIDISC®-Диски</b> ø 20–50 мм</p> <p><b>COMBIDISC®-TX-Шлифовальные диски</b> ø 50 и 75 мм</p>	<p><b>Алм. шлиф. головки</b> ø 12,0–20,0 мм</p> <p><b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 22 и 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> VO 3/1,7 1 VO 6/10 3 VO 8/10 3 или <b>Набор адаптеров SAS 10/50</b></p>	<p><b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> ø до 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> VO 6/6 0-4 VO 6/10 0-4 VO 8/10 0-4</p> <p><b>Шлифовальные круги ER</b> ø до 50 мм</p> <p>Подходящие <b>Зажимные стержни</b> VO 6/6 3-10</p>	<p><b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU ø 10–20 мм</p> <p>Плетеные PBG ø 19 мм PBG ø 23 мм</p> <p><b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU ø 20–40 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



Применение только с маслом,  
2 капли в минуту.

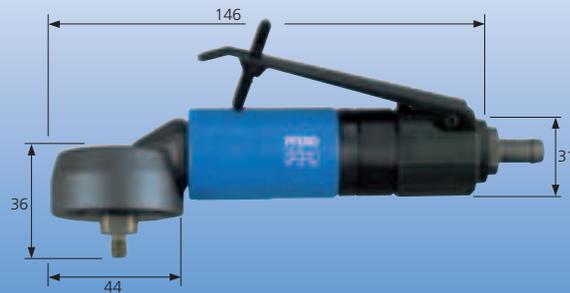
- Специальный шпиндель для фиксации всех инструментов COMBIDISC® (подложку использовать без хвостовика)
- Плоская угловая головка для работы в труднодоступных местах
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлежности:

1 зажимной ключ, соединительная насадка

PW 3/120 DH

Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 220 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Резьба шпинделя	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PW 3/120 DH	271780	Вперед	Пов.-рычажн.	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

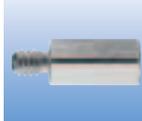
### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Удлинитель для приводных шпинделей



Обозначение	EAN 4007220	Применяется для
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Подложки без резового хвостовика

### Подходящие инструменты PFERD

#### Каталог 204

COMBIDISC®-Диски  
ø 20–75 мм

COMBIDISC®-Волок. шлиф. круги  
ø 20–75 мм

COMBIDISC®-Подложки  
SBH 20, 25, 38, 50, 75  
Без резового хвостовика

COMBIDISC®-ТХ-Шлифовальные диски  
ø 50 и 75 мм

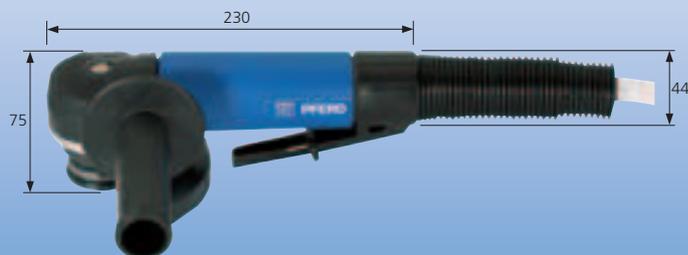
POLICLEAN-Шлифовальные круги  
ø 50 мм

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



PWAS 9/120 HV

Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 600 Ватт



Применение с маслом и без масла, 4–5 капли в минуту.

- С маслом или без масла – одинаковое число оборотов при неизменной мощности, отсутствие масляного налета на обрабатываемой детали
- Максимальный диаметр инструмента до 115 мм
- С фиксацией шпинделя
- Незначительная высота угловой головки
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1,7 м шланг отвода воздуха и 3 м шланг подачи воздуха без насадки, 1 зажимной ключ, зажимной фланец, защитный колпак, боковая ручка

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Резьба шпинделя	Внутр. ø шланга [мм]	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
PWAS 9/120 HV	319772	Назад	Рычажный	0,90	M14	9	22,23	1,750

### Зажимные фланцы

Обозначение	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 мм	193853

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

См. страницу 56.



### PFERDVIDEO

Дополнительная информация содержится здесь или на сайте [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>COMBICLICK® Фибродиски для волок. шлиф. кругов</b> ø до 115 мм  Подходящие Подложки <b>СС-GT 115/125</b>  <b>Фибродиски</b> ø до 115 мм  Подходящие Подложки <b>GT 115</b>	<b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> ø 115 мм	<b>Отрезные и обдирочные шлифовальные круги</b>  <b>POLIFAN®-Лепестковые шлифовальные круги</b>  ø до 115 мм	<b>Чашечные щетки</b> Неплетеные TBU ø 60–75 мм M14  <b>Конические щетки</b> Неплетеные KBU диаметр 100-115 мм M14  <b>Дисковые щетки</b> RBU ø 115 мм M14

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





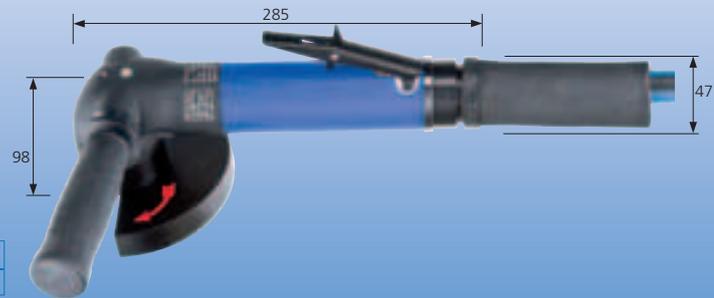
Применение только с маслом,  
6–8 капля в минуту.

- Максимальный диаметр инструмента до 125 мм
- Автобаланси́р на рабочем шпинделе
- Боковая антивибрационная ручка
- Фиксация шпинделя для смены инструмента ключом
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
1 м шланг отвода воздуха и 2,5 м шланг подачи воздуха с наружным резьбовым соединением 1/2 дюйма, 2 зажимных ключа, зажимной фланец, защитный колпак, боковая ручка

PWAS 13/120 AVH

Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.100 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Резьба шпинделя	Внутр. ø шланга [мм]	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
PWAS 13/120 AVH	896709	Назад	Рычажный	0,90	M14	12	22,23	2,100

### Зажимные фланцы

Обозначение	EAN 4007220	Поз.- №
SPM14 98980036	902189	1
FLS 98980037	902202	3
DHFL 98980039	902226	2
DHTR 98980040	902233	4
FLS-CC 98980038	902219	5

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 мм	204450
STL SW 35 x 5 мм	193853

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 4	351130

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

См. страницу 56.



### PFERDVIDEO

Дополнительная информация содержится здесь или на сайте [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Подходящие инструменты PFERD

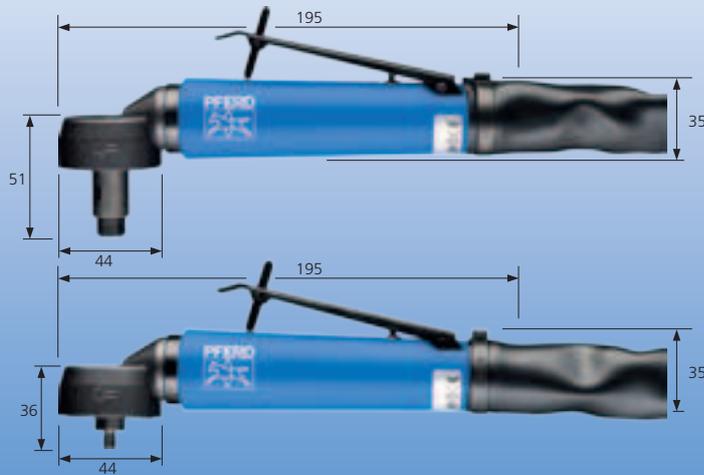
Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>COMBICLICK®</b> Фибридиски для волок. шлиф. кругов ø до 115 мм Подходящие Подложки СС-GT 115/125	Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 115 мм	Отрезные и обдирочные шлифовальные круги <b>POLIFAN®-Лепестковые шлифовальные круги</b> ø до 115 мм	<b>Чашечные щетки</b> Неплетеные TBU ø 60–75 мм M14 <b>Конические щетки</b> Неплетеные KBU диаметр 100-115 мм M14 <b>Дисковые щетки</b> RBU ø 115 мм M14

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



PWSA 4/45 HV  
PWAS 4/45 HV-CD

Число оборотов: 4.500 мин<sup>-1</sup> / 250 Ватт



Применение только с маслом, 2–3 капли в минуту.

■ Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору

### PWSA 4/45 HV

■ Для низкооборотных инструментов с диаметром хвостовика 8 мм

### PWAS 4/45 HV-CD

■ Специальный шпindel для фиксации всех инструментов COMBIDISC® (подложку использовать без хвостовика)

■ Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, 2 зажимных ключа (PWSA 4/45 HV-CD nur EM SW 11), только PWSA 4/45 HV с зажимной цангой 6 мм

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Группа зажимных цанг	Резьба шпинделя	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PWSA 4/45 HV	948750	Назад	Рычажный	0,50	6	-	8	0,560
PWAS 4/45 HV-CD	948767	Назад	Рычажный	0,50	-	1/4"-20 UNC	8	0,510

### Зажимные цанги

Группа	Для ø хвост.					
	3 мм	6 мм	8 мм	3/32 Дюйм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 11 мм	206812
EM SW 14 мм	206836

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Удлинитель для приводных шпинделей

Обозначение	EAN 4007220	Применяется для
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Подложки без резьбового хвостовика

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 204*			
Poliflex®-Полир. головки Poliflex®-Полир. круги ø до 80 мм	Poliflex®-Головки для мраморирования PFZY 5040  Войл. полир. гол. Войлочные круги ø до 45 мм	COMBIDISC®-Алм. шлиф. диски ø до 75 мм  COMBIDISC®-Волок. шлиф. круги ø 75 мм  COMBIDISC®-Войл. шл. диски ø до 75 мм  COMBIDISC®-POLICLEAN-Шлифовальные диски ø до 75 мм	COMBIDISC®-Подложки SBH 75  COMBIDISC®- Щетки ø 50 мм  Подходящие Зажимные стержни SBH 50 BO PFF 50

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталог 204: Данная информация касается длины открытого хвостовика в 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.



Применение только с маслом,  
1–2 капли в минуту.

### PBS 3/200 DH 99

- Включая насадное плечо для лент. шлифмашин BSVAK 9/9 x 305
- Удобная, компактная форма

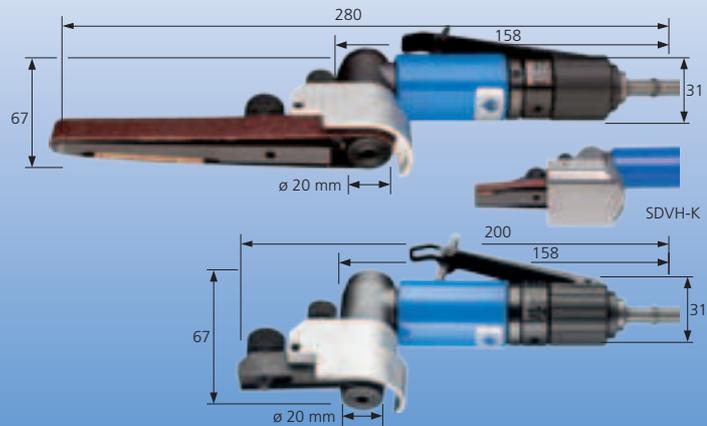
### PBS 3/200 DH oVA

- Насадное плечо для ленточных шлифмашин заказывается отдельно (см. ниже)
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
соединительная насадка, 3 зажимных  
ключа, защитный кожух

### PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Длина ленты 305 мм x Ширина 3–12 мм



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Скорость ленты [м/сек]	Мощность [ватт]	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PBS 3/200 DH 99	801857	Вперед	Пов.-рычажн.	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH 99 oVA	948781	Вперед	Пов.-рычажн.	0,35	21	220	8	0,500

#### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 3 мм	584538
SKS SW 5 мм	204467
EM SW 14 мм	206836

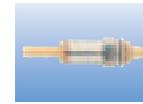
#### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

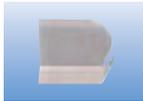
#### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

#### Защитный кожух



Обозначение	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Подробная информация  
и данные для заказа  
коротких шлифовальных  
и волоконных лент со-  
держатся в каталоге 204.

#### Насадные плечи для ленточно-шлифовальных машин

BSVAK 9/25 



BSVAK 4/16 



BSVAK 9/25-1 



BSVAK 9/9 



BSVAK 9/16 



- Прочное стальное исполнение
- Использование всей ширины ролика

- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике
- Ассиметричные плечи для работ сбоку

- Фиксируемая направляющая плеча
- BSVAK 9/25-1 с коническим направляющим роликом (несущая ширина 1 мм)

Обозначение	EAN 4007220	Ширина x Диаметр роликов [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес-нетто [кг]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

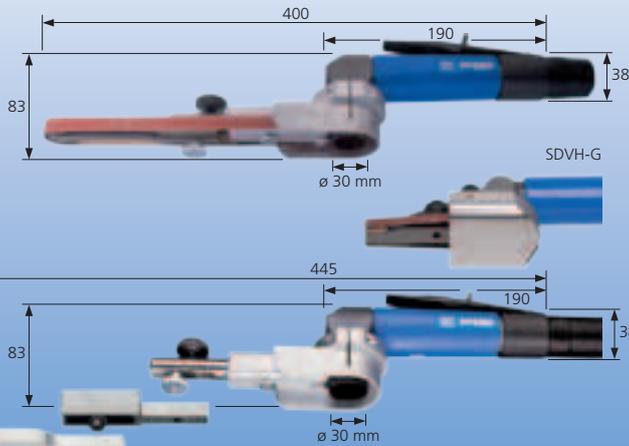
# Пневматические приводные устройства

## Ленточно-шлифовальные приводные устройства



PBSA 5/160 HV 925  
PBSA 5/160 HV oVA

Длина ленты: 520 (610\*) мм x Ширина 3–20 мм



Применение с маслом и без масла, 3–4 капли в минуту.

- \* Длина ленты 610 мм x ширина 3-20 мм с переходником BSAD 41-36 x 610
- Насадку для ленточных шлифовальных машин можно поворачивать на соответствующей приводной машине

### PBSA 5/160 HV 925

- Включая насадное плечо для ленточных шлифмашин BSVA 9/25 x 520

### PBSA 5/160 HV oVA

- Насадное плечо для ленточных шлифмашин заказывается отдельно (см. ниже)
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, 1 зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Скорость ленты [м/сек]	Мощность [ватт]	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PBSA 5/160 HV 925	801963	Назад	Рычажный	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	Назад	Рычажный	0,63	20–25	370	8	1,150

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 мм	204450

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Защитный кожух

Обозначение	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Адаптер

Обозначение	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967



Подробная информация и данные для заказа коротких шлифовальных и волоконных лент содер-жатся в каталоге 204.

### Насадные плечи для ленточно-шлифовальных машин



- Прочное стальное исполнение
- Использование всей ширины ролика
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике
- Ассиметричные плечи для работ сбоку
- Фиксируемая направляющая плеча.
- BSVA 9/25-1 с коническим направляющим роликом (несущая ширина 1 мм)

Обозначение	EAN 4007220	Ширина x Диаметр роликов [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес-нетто [кг]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,203



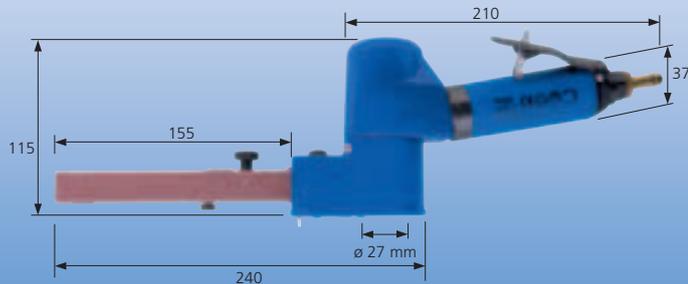
Применение только с маслом,  
3–4 капли в минуту.

- \*Длина ленты 610 мм х ширина 6–12 мм с насадным плечом для ленточных шлифовальных машин BSVA 5/155-4/16 или 9/16
- Насадку для ленточных шлифовальных машин можно поворачивать на соответствующей приводной машине
- Удобное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
Соединительная насадка, 2 зажимных ключа

PBS 5/155 HV 824  
PBS 5/155 HV 1924  
PBS 5/155 HV 2324

Длина ленты: 480 (610\*) мм х Ширина 6–25 мм



Обозначение	EAN 4007220	Включающая кронштейн ленты	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Скорость ленты [м/сек]	Мощность [ватт]	Внутр. ø шланга [мм]	Вес-нетто [кг]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	Вперед	Рычажный	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	Вперед	Рычажный	0,60	21	370	8	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	Вперед	Рычажный	0,60	21	370	8	1,390

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 3 мм	584538
SKS SW 5/32"	500439

### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Насадные плечи для ленточно-шлифовальных машин

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Прочное стальное исполнение
- Использование всей ширины ролика
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике
- Асимметричные плечи для работ сбоку
- Фиксируемая направляющая плеча
- Подробная информация и данные для заказа коротких шлифовальных и волок лент содержатся в каталоге 204

Обозначение	EAN 4007220	Кронштейн ленты	Ширина x Диаметр роликов [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес-нетто [кг]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

# Пневматические приводные устройства

Спец. приводные устройства для жестких удлинителей



**PMAS 5/230 HV** Число оборотов с маслом: 23.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 370 Ватт



**Применение с маслом и без масла, 3-4 капли в минуту.**

- Без масла: число оборотов 18.000 об/мин, мощность 340 ватт
- Пневмодвигатель для жестких удлинителей STV 20 или STV 27
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Отвод воздуха назад
- Исполнение клапана: рычажный

Поставляемые в комплекте принадл.:  
0,75 м шланг отв. возд. 2 м шланг под. воздуха, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Мощность [ватт]	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Соед. муфта [DIN]	Внутр. ø шланга [мм]	Подходящий удлинитель	Вес-нетто [кг]
PMAS 5/230 HV	263235	23.000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STS D 4 мм	205020

### Наб. соед. арм.

Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. страницу 56.

### Жесткие удлинители для пневматического двигателя



Жесткие удлинители в сочетании с пневматическим двигателем – идеальное решение для жестких условий работы, например, для зачистки или фрезеровки в труднодоступных местах в литейном производстве.

В серийном производстве чаще используются жесткие удлинители, которые самым оптимальным образом адаптируются к имеющимся геометрическим формам обрабатываемой детали. Другие размеры по запросу клиента.

Обозначение	EAN 4007220	Соед. муфта [DIN]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Радиус изгиба [мм]	Подходящий зажимной стержень	Вес-нетто [кг]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,930

### Держатели



Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Вкл. заж. цапги диаметр [мм]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



Применение только с маслом, 6–7 капля в минуту.

- Постоянная тяговая мощность благодаря центробежному регулятору, за исключением PMA 12/200 HV
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки
- Отвод воздуха назад
- Исполнение клапана: рычажный

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
0,75 м шланг отвода воздуха и 2 м шланг подачи воздуха без насадки, 2 зажимных ключа

PMA 12/200 HV  
PMA 12/120 HV  
PMA 12/70 HV

Число оборотов: 20.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 1.000 Ватт  
Число оборотов: 12.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 1.000 Ватт  
Число оборотов: 7.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 1.000 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Мощность [ватт]	Расход воздуха [м <sup>3</sup> /мин]	Соед. муфта [DIN]	Внутр. ø шланга [мм]	Подходящий удлинитель	Вес-нетто [кг]
PMA 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,30	10	12	STV 33	2,160
PMA 12/120 HV	178034	12.000	1.000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,160
PMA 12/70 HV	358122	7.000	1.000	0,60–1,30	10	12	STV 33	2,320

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
STS D 4 мм	205020

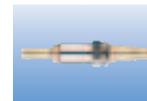
### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN 4007220
AS 4	351130

См. страницу 56.

### Фильтр тонкой очистки



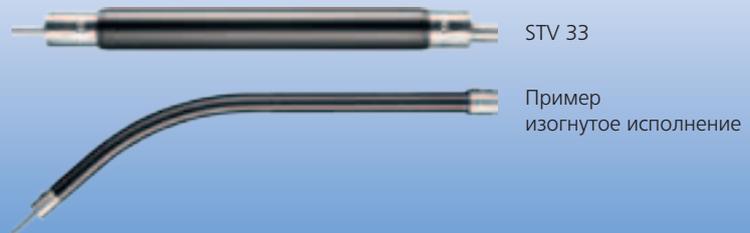
Обозначение	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

См. страницу 56.

Жесткие удлинители в сочетании с пневматическим двигателем – идеальное решение для жестких условий работы, например, для зачистки или фрезеровки в труднодоступных местах в литейном производстве.

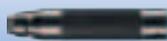
В серийном производстве чаще используются жесткие удлинители, которые самым оптимальным образом адаптируются к имеющимся геометрическим формам обрабатываемой детали. Другая длина и радиусы изгиба по запросу клиента.

### Жесткие удлинители для пневматических двигателей



Обозначение	EAN 4007220	Соед. муфта [DIN]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Радиус изгиба [мм]	Подходящий зажимной стержень	Вес-нетто [кг]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

### Держатели



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Вкл. заж. цапги диаметр [мм]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
HA 10 ZGE G28	181966	18.000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18.000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

### Пневматическое опиловочное устр. PFGA 07/220 Частота: 22.000 Ход/мин



Возможно применение только без масла.

- Легкое, удобное исполнение
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
0,32 м шланг отв. возд. 1,5 м шланг под. возд. с внутр. резьб. 1/4 дюйма и STG,  
1 заж. ключ, держ. инструм.

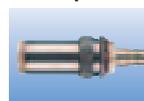
Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха [м³/мин]	Внутр. ø шланга [мм]	Частота [ход/мин]	Длина хода [мм]	Вес-нетто [кг]
PFGA 07/220	657638	Назад	Поворотный	0,05	4	22.000	0,7	0,180

#### Зажимной ключ



Обозначение	EAN
SKS SW 2,5 мм	785980

#### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

#### Двойной ниппель



Обозначение	EAN
DN 1/4	178577



Подробная информация и данные для заказа керамических надфилей в каталоге 204



Подробная информация и данные для заказа алмазных напильников для ручных опил. устройств в каталоге 205.

### Маркировочное устройстве MST 31 Частота: 30.000–36.000 Ход/мин



Применение только с небольшим количеством масла, 1 капля в 5 минут.

- Очень высокая частота хода
- Для нанес. маркировки и обозн. на металл, стекло, пластмассы, легир. инстру. сталь (тонкая игла)
- Рекомендуется фильтр тонкой очистки

Поставляемые в комплекте принадл.:  
2 м шланг под. возд. с нар. резьб.  
1/4 дюйма и STG, гравир. игла

Обозначение	EAN 4007220	Исполнение иглы	Исполнение клапана	Отвод воздуха	Расход воздуха [м³/мин]	Внутр. ø шланга [мм]	Частота [ход/мин]	Рабочее давление [бар]	Вес-нетто [кг]
MST 31 F	450314	F (тонкая)	Поворотный	Вперед	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (средняя)	Поворотный	Вперед	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (грубая)	Поворотный	Вперед	0,03	4	30.000–36.000	6–7	0,150

#### Наб. соед. арм.



Обозначение	EAN
AS 1	351109

См. страницу 56.

#### Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. страницу 56.

#### Гравировальные твердоспл. иглы для маркировочного устройства



Обозначение	EAN 4007220	Исполнение иглы	Вес-нетто [кг]
HM-GN MST 31 F	455722	F (тонкая)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (средн.)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (грубая)	0,003

### Как выбрать правильную соединительную арматуру для вашей пневматической машины?

Как правило, пневматические машины фирмы PFERD в исполнении „Отвод воздуха назад“ поставляются со шлангом для подачи и отвода воздуха.

Пневматические машины с „отводом воздуха вперед“ поставляются с неподвижным ввин-

чиваемым наконечником, который подходит к необходимому внутреннему диаметру шланга.

Некоторые принадлежности подходят к нескольким машинам, поэтому они объединены в группы 1–5. Обозначение для заказа подходящего набора принадлежностей см. в таблицах.

#### Наборы соединительной арматуры

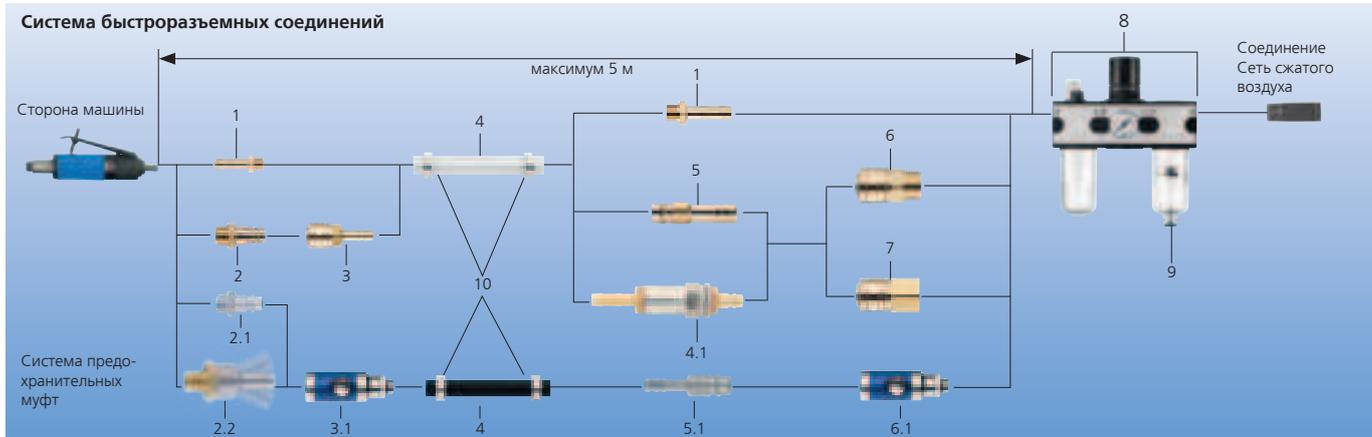
Полные наборы соединительной арматуры AS 1–4 для отдельных пневматических машин приведены в нижестоящей таблице. Элементы, входящие в состав того или иного соединительного набора см. в таблице на стр. 52.

Стр. каталога	Машина	Применение		Расход воздуха [м³/мин]	Отвод воздуха		Внутр. ø шланга [мм]	Шланг для подачи и отвода воздуха входят в объем поставки		Набор соединительной арматуры номер	Группа машин Стр. 56	
		с маслом	без масла		вперед	назад		подача	отвод			
<b>Прямая шлифовальная машина</b>												
9	PGT 1/1000	100.000 об/мин	-	•	0,17	•	-	5	•	-	1	1
10	PGAS 2/800 E	80.000 об/мин	•	-	0,29–0,31	-	•	5	•	•	1	1
11	PGAS 1/750	75.000 об/мин	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
12	PGAS 1/700	70.000 об/мин	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
13	PGTA 3/700 (смаслом)	70.000 об/мин	•	•	0,25–0,80	-	•	8	•	•	2	5
14	PGAS 1/600	60.000 об/мин	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/550	55.000 об/мин	•	-	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PG 3/500 S	50.000 об/мин	•	-	0,45	•	-	8	-	-	2	5
16	PGAS 3/500 HV	50.000 об/мин	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 3/440 DH	44.000 об/мин	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440 SU	44.000 об/мин	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
17	PGZA 3/440	44.000 об/мин	•	-	0,35	-	•	8	•	•	2	5
18	PG 3/380 DH	38.000 об/мин	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
19	PGAS 4/350 E	35.000 об/мин	•	-	0,45	-	•	8	•	•	2	5
20	PGAS 5/280 HV	28.000 об/мин	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/250 S	25.000 об/мин	•	-	0,21–0,49	•	-	8	-	-	2	5
22	PGAS 7/250 E-HV	25.000 об/мин	•	-	0,72	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 HV (смаслом)	23.000 об/мин	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/230 VE-HV (смаслом)	23.000 об/мин	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 8/220 HV	22.000 об/мин	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 HV	22.000 об/мин	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
24	PG 8/220 V-HV	22.000 об/мин	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	22.000 об/мин	•	-	0,85	-	•	9	•	•	3	2
25	PG 3/210 DH	21.000 об/мин	•	-	0,48	•	-	8	-	-	2	5
26	PGAS 10/200 V-HV	20.000 об/мин	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
27	PGAS 5/180 HV	18.000 об/мин	•	-	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
27	PGAS 5/180 VE-HV	18.000 об/мин	•	-	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
28	PGAS 9/180 V-HV (смаслом)	18.000 об/мин	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
29	PG 8/160 HV	16.000 об/мин	•	-	0,34–0,85	•	-	9	-	-	3	2
29	PGAS 8/160 VM-HV	16.000 об/мин	•	-	0,34–0,85	-	•	9	•	•	3	2
30	PGAS 10/160 V-HV	16.000 об/мин	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 9/120 V-HV (смаслом)	12.000 об/мин	•	•	0,40–0,90	-	•	9	•	•	3	2
32	PGAS 12/120 V-HV	12.000 об/мин	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
33	PG 8/100 HV	10.000 об/мин	•	-	0,17–0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 HV	10.000 об/мин	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/100 V-HV	10.000 об/мин	•	-	0,17–0,85	•	-	9	-	-	3	2
33	PGAS 8/100 V-HV	10.000 об/мин	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
33	PGAS 8/100 VM-HV	10.000 об/мин	•	-	0,17–0,85	-	•	9	•	•	3	2
34	PGAS 12/70 V-HV	7.000 об/мин	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
35	PG 8/50 V-HV	5.000 об/мин	•	-	0,85	•	-	9	-	-	3	2
36	PGAS 10/40 V-HV	4.000 об/мин	•	-	1,20	-	•	9	•	•	3	2
<b>Угловая шлифмашина</b>												
37	PWS 1/800	80.000 об/мин	•	-	0,18	-	•	5	-	-	1	1
38	PWSA 1/250	25.000 об/мин	•	-	0,20	-	•	5	•	•	1	1
39	PWSA 5/210 HV	21.000 об/мин	•	-	0,60	-	•	8	•	•	2	5
40	PWSA 3/200 DH	20.000 об/мин	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
40	PWAS 3/220 DH	22.000 об/мин	•	-	0,46	-	•	8	•	•	2	5
41	PWSA 4/200 HV	20.000 об/мин	•	-	0,57	-	•	9	•	•	3	5
42	PWSA 5/170-45 HV (смаслом)	17.000 об/мин	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
43	PWSA 5/160 HV (смаслом)	16.000 об/мин	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 5/130 HV (смаслом)	13.000 об/мин	•	•	0,30–0,60	-	•	8	•	•	2	5
45	PW 3/120 DH	12.000 об/мин	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
46	PWAS 9/120 HV (смаслом)	12.000 об/мин	•	•	0,90	-	•	9	•	•	3	2
47	PWAS 13/120 AVH	12.000 об/мин	•	-	0,90	-	•	12	•	•	4	4
48	PWSA 4/45 HV	4.500 об/мин	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
48	PWAS 4/45 HV-CD	4.500 об/мин	•	-	0,50	-	•	8	•	•	2	5
<b>Ленточная шлифовальная машина</b>												
49	PBS 3/200 DH 99	21 м/с	•	-	0,35	•	-	8	-	-	2	5
50	PBSA 5/160 HV 925	20–25 м/с	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
51	PBS 5/155 HV 824	21 м/с	•	-	0,60	•	-	8	-	-	2	5
<b>Прочие машины</b>												
52	PMA5 5/230 HV (смаслом)	23.000 об/мин	•	•	0,63	-	•	8	•	•	2	5
53	PMA5 12/200 HV	20.000 об/мин	•	-	1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMA5 12/120 HV	12.000 об/мин	•	-	0,60–1,30	-	•	12	•	•	4	4
53	PMA5 12/70 HV	7.000 об/мин	•	-	0,60–1,30	-	•	12	•	•	4	4
54	MST 31 F, M, G	30.000–36.000 куб.м/мин	•	-	0,03	•	-	4	•	-	1	3
54	PFGA 07/220	22.000 куб.м/мин	-	•	0,05	-	•	4	•	•	-	3

# Пневматические приводные устройства

## Соединительная арматура

Арматура, необходимая для подключения **пневматических машин** представлена в таблице ниже.



Группа машин					Система быстроразъемных соединений Обозначение для заказа с размерами	EAN 4007220	Набор соединительной арматуры				Система предохранительных муфт Обозначение для заказа	EAN 4007220
1	2	3	4	5			1	2	3	4		
					<b>Поз. 1 Ввинчиваемый наконечник (поставляется с машиной)</b>							
					TG 6 1/8	178362						
					TG 8 1/4	178379						
					TG 9 1/4	178409						
					<b>Поз. 2 Вставной наконечник с резьбой</b>							
					STG 1/8	178300						
					STG 1/4	178324						
					<b>Поз. 3 Клапанные муфты с автоматическим отключением, с наконечником</b>							
					VKT 6	178195						
					VKT 8	178201						
					VKT 9	178218						
					<b>Поз. 4 Шланг для сжатого воздуха</b>							
					PLS 5	178461						
					PLS 6	178478						
					PLS 8	178485						
					PLS 9	178492						
					PLS 12	178508						
					Шланг для сжатого воздуха для особо жестких условий по запросу.							
					<b>Поз. 4.1 Фильтр тонкой очистки для шланга (Размер ячеек: 5 µm)</b>							
					SF 24 STG-T5	957103						
					SF 24 STG-T8	809020						
					SF 24 STG-T9	809044						
					SF 24 STG-IG 1/4	953259						
					SF 30 STG T12	809051						
					<b>Поз. 5 Вставные наконечники</b>							
					T 4	179208						
					T 5	179390						
					T 6	178331						
					T 8	178522						
					T 9	178386						
					T 12 NW 12	178423						
					<b>Поз. 6 Клапанные муфты с автоматическим отключением, с наружной резьбой</b>							
					VKA 1/4	178232						
					VKA 1/2	178256						
					VKA 1/2 NW 12	178249						
					<b>Поз. 7 Клапанная муфта с автоматическим отключением, с внутренней резьбой</b>							
					VKI 1/4	178270						
					VKI 1/2	178287						
					<b>Поз. 8 Приборы для подготовки масляного тумана в сборе (фильтр 5 µm)</b>							
					ONG-A 1/4	801741						
					ONG-A 1/2	801765						
					Специализированное масло 1л ONG OEL (см. страницу 110)	179338						
					Специализированное масло 5л ONG OEL (см. страницу 110)	179321						
					<b>Поз. 9 Масленка отд.</b>							
					OE-A 1/4	801772						
					OE-A 1/2	801789						
					<b>Поз. 10 Шланговые зажимы</b>							
					K 9	178539						
					K 13	178546						
					K 16	178553						
					K 20	204801						
					<b>Набор соединительной арматуры</b>							
					AS 1	351109						
					AS 2	351116						
					AS 3	351123						
					AS 4	351130						

● = Подходящие принадлежности, ø = Данные касаются внутреннего диаметра шланга для сжатого воздуха- в [мм]. \*Штук в наборе



# Электрические приводные устройства

## Общая информация

Электрические машины – это универсальные „мастера на все руки“. С учетом их размеров и веса они предлагают высокую мощность. Наилучшим образом они подходят для использования со шлифовальными инструментами, требующими постоянного числа оборотов.

### Область применения

Электрические машины могут применяться практически везде. Они успешно используются во многих отраслях в различных процессах. Бесступенчатая электронная регулировка числа оборотов позволяет использовать широкий спектр инструментов на одной машине.

Электрические машины не пригодны для работы:

- при производстве емкостей и
- очень пыльных помещениях (особенно при обработке алюминия).

### Преимущества

- Компактные и эргономичные конструкции
- Небольшая масса
- Передовые технологии
- Высокая мощность
- Широкие возможности применения
- Простое электроснабжение
- Не требует трудоемкого ухода
- Простота в обслуживании
- Экономичный

### Программа PFERD

Компания PFERD предлагает широкий ассортимент электроприводов: Прямошлифовальные, углошлифовальные и ленточношлиф. машины, а также привода для валков и шлифовальные машины для угловых швов. Электропривода компании PFERD являются в высшей степени технически усовершенствованными и соответствуют новейшим эргономическим достижениям и требованиям. Они специально разрабатывались для эффективной работы шлиф. инстр., борфрез, щеток, отрезн. и полир. инструмента и покрывают широкий диапазон числа оборотов (750–33.000 об/мин) и мощности (500–1.750 Watt). Для поддержания стабильного числа оборотов электрические машины PFERD оснащены электронным регулятором.



### Критерии выбора оптимальной электрической машины



Эффективность работы зависит от оптимально подобранного инструмента. Выбор подходящего приводного устройства заключается в:

#### 1. Конструкция и размеры

Каждая поставленная задача выдвигает свои требования к конструкции и размерам вода. Различные исполнения предлагают разнообразные возможности применения: идеально подходящий привод выбирается, исходя из размеров, удобства, доступа, характера и частоты применения.

#### 2. Число оборотов

Подбор прив. устр. всегда следует в соответствии с рекомендуемым числом оборотов и скоростью резания инструмента. Данные рекомендации содержатся в каталогах 202–208.

### Оснащение/Особенности

#### ■ Плавный запуск:

Плавный запуск, регулируемый электронным оборудованием, гарантирует щадящий запуск машины, без толчков.

#### ■ Защита от минимального напряжения/ Защита от повторного запуска:

При отключении электропитания электрические машины PFERD не включаются снова сами по себе. Только после выключения и последующего включения машина снова возобновляет работу.

#### ■ Ограничение тока/Антиблокировочное устройство

При подаче номинального тока в двукратном размере машина автоматически выключается в течение 0,2 секунды. Благодаря такой разгрузке машина может снова воспринимать исходное число оборотов.

#### ■ Защита от тепловой перегрузки:

При достижении критической температуры предохранительная электроника переключается в режим охлаждения. В режиме охлаждения машина не способна выдерживать нагрузку. Только после выключения и последующего включения машина начинает работать с установленным числом оборотов.

### Стандарты, безопасность, общие рекомендации

Электромашины компании PFERD

- имеют знак CE,
- изолированы и соответствуют классу защиты II.



Электрические машины компании PFERD соответствуют

- ЕС Директиве о машинах,
- ЕС Директиве по низковольтному оборудованию и
- Электромагнитной совместимости.

Соблюдать предписания, действующие в стране использования.

#### 3. Мощность

Мощность привода является определяющим фактором для поддержания стабильного уровня оборотов под нагрузкой. Нагрузка является слагаемым трех факторов: обрабатываемого материала, режущей способности инструмента и прижимного усилия.

#### 4. Крепление инструмента

В зависимости от выбранного инструмента PFERD предлагает разнообразные крепления, например, зажимные цанги или резьбовые шпиндели. За каждой машиной закреплены подходящие зажимные цанги. Обзор зажимных цанг и удлинителей для шпинделей см. на страницах 106–108. Подробную информацию вы можете получить у продавца-консультанта компании PFERD.

### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения.

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

UGER 11/330 SI 

Число оборотов: 33.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.050 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	15.000–33.000	230	1.050	650	8	2,250

### Зажимные цанги

Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 Дюйм	3/8 Дюйм
EAN 4007220					
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 18 мм	206843

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO</b> $\varnothing$ 4–16 мм  <b>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE</b> $\varnothing$ 6–16 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали спец. зуб</b> $\varnothing$ до 3,2 мм	<b>Шлиф. головки</b> $\varnothing$ 16 мм  $\varnothing$ до 50 мм ширина $\leq$ 70 мм	<b>Poliflex®-Полир. головки</b> $\varnothing$ 6–25 мм  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> $\varnothing$ 4–38 мм  <b>POLICAP®</b> $\varnothing$ 7–13 мм  <b>POLIROLL®/POLICO</b> $\varnothing$ 6–12 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> $\varnothing$ 15–25 мм  <b>Войл. полир. гол.</b> $\varnothing$ 6–12 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> $\varnothing$ 6,0–20,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> $\varnothing$ 9,0–20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>VO 6/10 3</b> <b>VO 8/10 3</b>	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> $\varnothing$ 50–55 мм  <b>Шлифовальные круги ER</b> $\varnothing$ 50–55 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>VO 6/6 0-4</b> <b>VO 6/10 0-4</b> <b>VO 8/10 0-4</b>	<b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU $\varnothing$ 10–12 мм  Плетеные PBG $\varnothing$ 23 мм  <b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 20–30 мм  Плетеные RBG $\varnothing$ 70 мм RBGIT $\varnothing$ 70 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



UGER 5/250 SI

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт



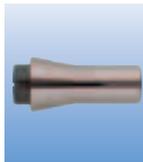
### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Очень удобное управление

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	11.000–25.000	230	500	300	11	1,350

### Зажимные цанги



Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	3 мм	6 мм	8 мм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 18 мм	206843

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO <math>\varnothing</math> 6–20 мм</p> <p>Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE <math>\varnothing</math> 6–16 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 3, спец. зуб <math>\varnothing</math> до 4 мм</p>	<p>Шлиф. головки <math>\varnothing</math> 16 мм</p> <p><math>\varnothing</math> до 50 мм ширина <math>\leq</math> 70 мм</p>	<p>Абр. ленты, оправки абр. лент <math>\varnothing</math> до 50 мм</p> <p>POLICAP® <math>\varnothing</math> до 16 мм</p> <p>POLIROLL® <math>\varnothing</math> до 15 мм</p> <p>Леп. шлиф. головки <math>\varnothing</math> до 30 мм</p> <p>Poliflex®-Полир. головки <math>\varnothing</math> 8–25 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звезды <math>\varnothing</math> до 38 мм</p> <p>Войл. полир. гол. <math>\varnothing</math> до 15 мм</p>	<p>Алм. шлиф. головки <math>\varnothing</math> 6,0–25,0 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головки <math>\varnothing</math> 12,0–25,0 мм</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги <math>\varnothing</math> 22–50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 3/1,7 1 ВО 6/10 3 ВО 8/10 3</p>	<p>Шл.-отр. круги ЕНТ <math>\varnothing</math> 50–55 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 6/6 0-4</p> <p>Шлифовальные круги ER <math>\varnothing</math> 50–55 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни ВО 6/6 3-10</p>	<p>Кистевые щетки Неплетеные PBU <math>\varnothing</math> 10–20 мм</p> <p>Плетеные PBG <math>\varnothing</math> 19–23 мм</p> <p>Дисковые щетки Неплетеные RBU <math>\varnothing</math> 20–30 мм</p> <p>Плетеные RBG <math>\varnothing</math> 70 мм RBGIT <math>\varnothing</math> 70 мм</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

UGER 15/150 SI 

Число оборотов: 15.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.530 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	6.800–15.000	230	1.530	1.050	12	3,050

### Зажимные цанги

Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN
EM SW 22 мм	4007220
	206850

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>Тв. сплавы борфрезы</b> Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE $\varnothing$ 12–20 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб $\varnothing$ 5–7 мм	<b>Шлиф. головки</b> $\varnothing$ 16 мм  $\varnothing$ до 50 мм ширина $\leq$ 70 мм	<b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> $\varnothing$ 30–75 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> $\varnothing$ 25–50 мм  <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> $\varnothing$ до 40 мм  <b>POLICLEAN-Инструменты</b> $\varnothing$ до 50 мм  <b>Poliflex®-Полир. головки</b> <b>Poliflex®-Полир. круги</b> $\varnothing$ 10–30 мм  <b>POLIROLL®</b> $\varnothing$ до 18 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> $\varnothing$ 10,0–25,0 мм  <b>CBN-Шлиф. головки</b> $\varnothing$ 20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> ВО 6/10 3 ВО 8/10 3	<b>Шл.-отр. круги ЕНТ</b> $\varnothing$ 50–55 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> ВО 6/6 0-4 ВО 6/10 0-4 ВО 8/10 0-4  <b>Шлифовальные круги ER</b> $\varnothing$ 50–55 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> ВО 6/6 3-10 ВО 8/10 6-20	<b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBU $\varnothing$ 10–30 мм  Плетеные PBG $\varnothing$ 19–30 мм  <b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 20–70 мм  Плетеные RBG $\varnothing$ 70–100 мм  <b>Конические щетки с хвостовиком</b> KBU диаметр 50–70 мм KBUIT диаметр 50–70 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



UGER 5/90 SI

Число оборотов: 9.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт



### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Особенно подходит для инструментов POLINOX®-/POLIVLIES®

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
3 м электр. кабель, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	4.000–9.000	230	500	300	11	1,440

### Зажимные цапги



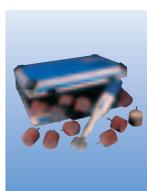
Группа	Для ø хвост.				
	3 мм	6 мм	8 мм	1/8 Дюйм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 18 мм	206843



**Набор POLINOX®**  
PNL/Z/R 6050 UGER 5/90  
230 V

Подробная информация и данные для заказа набора POLINOX® содержится в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208	
<p>Тв. сплавн. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16–20 мм</p> <p>Борфрезы из быстрорежущей стали Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб ø 7–10 мм</p>	<p>Шлиф. головки ø 16 мм</p> <p>ø до 50 мм ширина ≤ 70 мм</p>	<p>Poliflex®-Полир. головки Связка: PUR ø 15–50 мм</p> <p>Poliflex®-Шлиф. головки PU-STRUC ø до 32 мм</p> <p>POLIROLL®-Шлиф. валики ø 18 мм</p> <p>POLISTAR ø 30–50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звезды POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER ø до 50 мм</p>	<p>Многослойные шлиф. диски ø 30–50 мм</p> <p>POLINOX®-Шлиф. звезды ø до 38 мм</p> <p>POLICLEAN-Инструменты с хвостовиком ø до 50 мм</p> <p>Войл. полир. гол. Войлочные полировальные головки ø 30–50 мм</p> <p>Войлочные круги ø до 45 мм</p> <p>Леп. шлиф. головки ø до 50 мм</p>	<p>Алм. шлиф. головки ø 12,0–20,0 мм</p> <p>CBN-Шлиф. головки ø 20,0 мм</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги ø 22–50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Кистевые щетки Неплетеные PBUR ø 12–25 мм</p> <p>Плетеные PBGS ø 10–12 мм</p> <p>Конические щетки с хвостовиком KBU диаметр 50 мм</p> <p>Чашечные щётки с хвостовиком TBU ø 50 мм Исполн INOX, латунь SiC</p> <p>Дисковые щетки Неплетеные RBU ø 50 мм</p> <p>Подходящие Зажимные стержни BO 8/12-22,2 5-18</p>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

### Характеристики

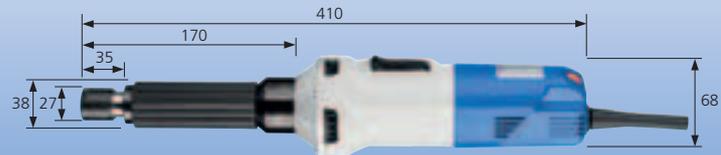
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности:

3 м электр. кабель, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа

UGER 11/90 SI 

Число оборотов: 9.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.050 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	3.800–9.000	230	1.050	650	12	2,370

### Зажимные цанги

Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 19 мм	956878
EM SW 22 мм	206850

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208
<b>Тв. сплавн. борфрезы</b> <b>Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE</b> $\varnothing$ 16–25 мм  <b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> <b>Зуб 1, 2, 3, 5, спец. зуб</b> $\varnothing$ 7–10 мм	<b>Шлиф. головки</b> $\varnothing$ 16 мм  $\varnothing$ до 50 мм ширина $\leq$ 70 мм  <b>Каталог 204*</b>  <b>Абр. ленты, оправки абр. лент</b> $\varnothing$ 100 мм  <b>Poliflex®-Полир. головки</b> Связка: <b>PUR</b> $\varnothing$ 15–50 мм  <b>Poliflex®-Шлиф. головки PU-STRUC</b> $\varnothing$ 32 мм  <b>POLIROLL®-Шлиф. валики</b> $\varnothing$ 18 мм  <b>Лепестковые шлифовальные круги</b> $\varnothing$ до 100 мм  <b>POLISTAR</b> $\varnothing$ 30–50 мм	<b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> $\varnothing$ до 80 мм  <b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> $\varnothing$ до 75 мм  <b>Многослойные шлиф. диски</b> $\varnothing$ 30–50 мм  <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> $\varnothing$ до 38 мм  <b>POLICLEAN®-Инструменты с хвостовиком</b> $\varnothing$ до 75 мм  <b>POLICLEAN®-Круги</b> $\varnothing$ до 100 мм  <b>Войл. полир. гол. Войлочные полировальные головки</b> $\varnothing$ 30–50 мм  <b>Войлочные круги</b> $\varnothing$ до 60 мм  <b>Леп. шлиф. головки</b> $\varnothing$ до 80 мм	<b>Алм. шлиф. головки</b> $\varnothing$ 20,0 мм  <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 30–50 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>ВО 6/10 З</b> <b>ВО 8/10 З</b>	<b>Кистевые щетки</b> Неплетеные PBUR $\varnothing$ 12–25 мм  Плетеные PBGS $\varnothing$ 10–12 мм  <b>Конические щетки с хвостовиком</b> KBU диаметр 50–100 мм  <b>Чашечные щетки с хвостовиком</b> TBU $\varnothing$ 50 мм Исполн INOX, латунь SiC  <b>Дисковые щетки с хвостовиком</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 50–100 мм  <b>Круглые щетки узкие</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 100 мм  Подходящие <b>Зажимные стержни</b> <b>ВО 8/12-22,2 5-18</b>

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

UGER 15/60 SI 

Число оборотов: 5.900 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.530 Ватт



### Характеристики

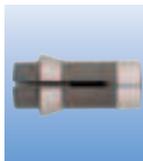
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности:

3 м электр. кабель, зажимная цапга 12 мм, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	2.800–5.900	230	1.530	1.050	12	3,050

### Зажимные цапги



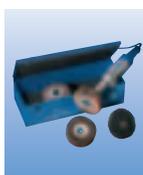
Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 Дюйм
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN
EM SW 22 мм	4007220 206850



Набор лепестковых кругов FR 15030 UGER 15/60 230 V Подробная информация и данные для заказа набора лепестковых кругов находятся в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208
Борфрезы из быстрорежущей стали Зубья ALU, 1, 2, 3 $\varnothing$ 10–16 мм	Шлиф. головки Твёрдость D $\varnothing$ 16 мм  $\varnothing$ до 40 мм ширина $\leq$ 32 мм	Абр. ленты, оправки абр. лент $\varnothing$ 75–100 мм  Леп. шлиф. головки $\varnothing$ 60–80 мм  Лепестковые шлифовальные круги $\varnothing$ 100 мм  $\varnothing$ 150 мм Ширина 30 мм  Poliflex®-Шлиф. головки PU-STRUC $\varnothing$ 20–100 мм	POLINOX®-Шлиф. звезды $\varnothing$ 50–100 мм  POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER $\varnothing$ 75–100 мм  POLICLEAN-Инструменты с хвостовиком $\varnothing$ до 100 мм  POLICLEAN-Круги $\varnothing$ до 100 мм	Алмазные, шлифовально-отрезные круги $\varnothing$ 30–50 мм  Подходящие Зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Дисковые щётки с хвостовиком Неплетеные RBU $\varnothing$ 80–100 мм  Дисковые щетки Неплетеные RBU узкие $\varnothing$ 100–150 мм RBU широкие $\varnothing$ 100–150 мм  Подходящие Зажимные стержни BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.

\*Каталоги 203/204: Данные действительны для длины откр. хвостовика 10 мм и указанных макс. размеров шлиф. головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.

### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, зажимная цапга 12 мм, 2 зажимных ключа

UGER 15/30 SI 

Число оборотов: 3.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.530 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	750–3.000	230	1.530	1.050	12	3,050

### Зажимные цапги

Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 Дюйм
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN
EM SW 22 мм	4007220
	206850



**Набор POLIFLAP®**  
PFL 17060 UGER 15/30 230 V  
Подробная информация и данные для заказа набора POLIFLAP® содержатся в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 202	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 208
<b>Борфрезы из быстрорежущей стали</b> Зуб 1, 2, 3 $\varnothing$ 16 мм	<b>Лепестковые шлифовальные круги</b> $\varnothing$ 150–165 мм <b>POLINOX®-Шлиф. звезды</b> $\varnothing$ 100 мм <b>POLINOX®-Шлифовальные круги</b> $\varnothing$ 150 мм <b>POLICLEAN-Круги</b> $\varnothing$ 100–150 мм	<b>POLIFLAP®-Schleifrad</b> $\varnothing$ 170 мм <b>Матерчатые полировальные круги</b> $\varnothing$ 200 мм <b>Войлочные полировальные головки</b> $\varnothing$ 50–80 мм	<b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 50 мм Подходящие <b>Зажимные стержни</b> BO 6/10 З BO 8/10 З
			<b>Чашечные щетки</b> Неплетеные TBU $\varnothing$ 60 мм <b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 100 мм RBU $\varnothing$ 150 мм $\varnothing$ пос. отв. 22,2 мм RBU $\varnothing$ 150 мм $\varnothing$ пос. отв. 12 мм Подходящие <b>Зажимные стержни</b> BO 8/12-22,2 5-18

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик диаметром 6 мм.



UWER 5/200 SI

Число оборотов: 20.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт



### Характеристики

- Специальный шпиндель для фиксации всех инструментов COMBIDISC® (подложку использовать без хвостовика)
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, 1 зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Резьба рабочего шпинделя	Вес-нетто [кг]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	9.000–20.000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836

### Удлинитель для приводных шпинделей

Обозначение	EAN 4007220	Применяется для
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC®-Подложки без резьбового хвостовика

**Набор COMBIDISC® CD 50 UWER 5/200 230 V**  
 Подробная информация и данные для заказа набора COMBIDISC® содержатся в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 204		
COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®	COMBIDISC®-Волок. шлиф. круги	Подходящие COMBIDISC®-Подложки
COMBIDISC®-Диски	COMBIDISC®-ТХ-Шлифовальные диски	
COMBIDISC®-Алм. шлиф. диски	COMBIDISC®-Войл. шл. диски	
COMBIDISC®-POLICLEAN-Шлифовальные диски	COMBIDISC®- Щетки	
ø 20–55 мм	ø 20–55 мм	

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



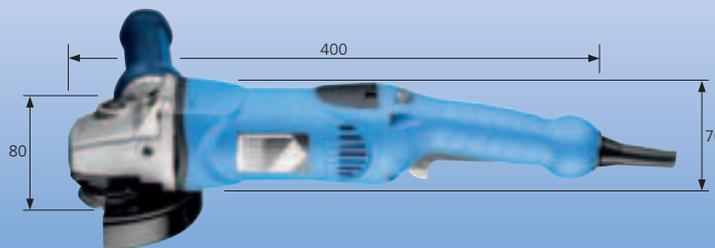
### Характеристики

- Максимальный  $\varnothing$  инстр. до 115 мм
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки с функцией защиты от повторного включения
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Боковая антивибрационная ручка
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Фиксируемый вкл. / выкл.
- Фиксация шпинделя
- Быстрозажимная гайка

Поставляемые в комплекте принадл.:  
4 м эл. кабель, 1 заж. ключ, заж. фланец, защ. кожух, боковая ручка

UWER 18/120 SI 

Число оборотов: 11.500 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.750 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Резьба рабочего шпинделя	Диаметр посад. отверстия [мм]	Вес-нетто [кг]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	2.800–11.500	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

### Зажимные фланцы

Обозначение	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

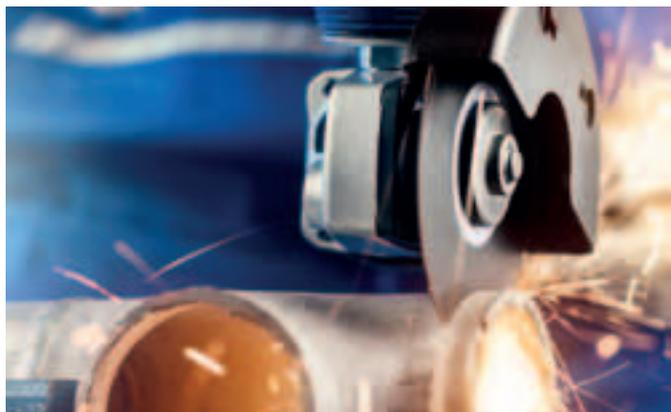
### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 мм	193853

### Подходящие инструменты PFERD

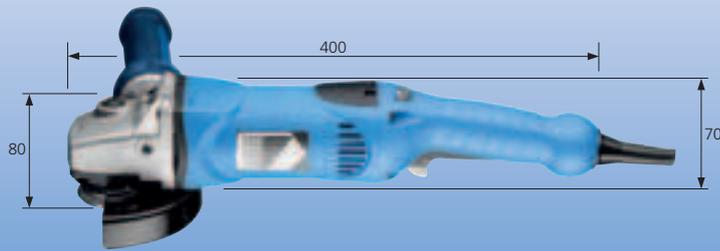
Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<b>Репейные шлифовальные диски</b> <b>Фибридиски</b> <b>COMBICLICK®-Инструменты</b> <b>POLICLEAN-Диски</b> <b>Репейные круги</b> <b>Лепестковые шлифовальные круги для угловых шлифовальных машин</b> $\varnothing$ 115 мм	<b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 115 мм	<b>Обдирочные, шлифовальные круги</b> <b>CC-GRIND®-SOLID-Шлифовальные круги</b> <b>POLIFAN®-Лепестковые шлифовальные круги</b> <b>Шлифовально-отрезные круги</b> <b>Алмазные, шлифовально-отрезные круги</b> $\varnothing$ 115 мм	<b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU $\varnothing$ 115 мм M14 Плетеные RBG $\varnothing$ 115 мм $\varnothing$ пос. отв. 22,2 мм и исполнение M14 <b>Конические щетки</b> Неплетеные KBU диаметр 115 мм M14 Плетеные KBG диаметр 115 мм M14
			<b>Чашечные щетки</b> Неплетеные TBU $\varnothing$ 60–75 мм M14 Плетеные TBG $\varnothing$ 65–80 мм M14 <b>Дисковые щетки с пластиковой основой</b> Диаметр DBUR 75 мм

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



UWER 18/110 SI 

Число оборотов: 11.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.750 Ватт



### Характеристики

- Макс.  $\varnothing$  инструмента до 125 мм
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки с функцией защиты от повторного включения
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Боковая антивибрационная ручка
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Фиксируемый вкл. / выкл.
- Фиксация шпинделя
- Быстрозажимная гайка

Поставляемые в комплекте принадл.:  
4 м эл. кабель, 1 заж. ключ, заж. фланец, защ. кожух, боковая ручка

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Резьба рабочего шпинделя	Диаметр посад. отверстия [мм]	Вес-нетто [кг]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	2.700–11.000	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

### Зажимные фланцы

Обозначение	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM 98970042	853108

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 мм	193853

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 204	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208
<p>Репейные шлифовальные диски</p> <p>Фибридски</p> <p>COMBICLICK®-Инструменты</p> <p>PO LICLEAN-Диски</p> <p>Репейные круги</p> <p>Лепестковые шлифовальные круги для угловых шлифовальных машин</p> <p><math>\varnothing</math> 65–125 мм</p>	<p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги <math>\varnothing</math> 125 мм</p>	<p>Обдирочные, шлифовальные круги</p> <p>CC-GRIND®-SOLID-Шлифовальные круги</p> <p>PO LIFAN®-Лепестковые шлифовальные круги</p> <p>Шлифовально-отрезные круги</p> <p>Алмазные, шлифовально-отрезные круги <math>\varnothing</math> 125 мм</p>	<p><b>Дисковые щетки</b></p> <p>Неплетеные RBU <math>\varnothing</math> 115–125 мм M14</p> <p>Плетеные RBG <math>\varnothing</math> 115–125 мм <math>\varnothing</math> пос. отв. 22,2 мм и исполнение M14</p> <p><b>Конические щетки</b></p> <p>Неплетеные KBU диаметр 115 мм M14</p> <p>Плетеные KBG диаметр 125 мм M14</p>
			<p><b>Чашечные щетки</b></p> <p>Неплетеные TBV <math>\varnothing</math> 60–75 мм M14</p> <p>Плетеные TBG <math>\varnothing</math> 65–80 мм M14</p> <p><b>Дисковые щетки с пластиковой основой</b></p> <p>Диаметр DBUR 75 мм</p>

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



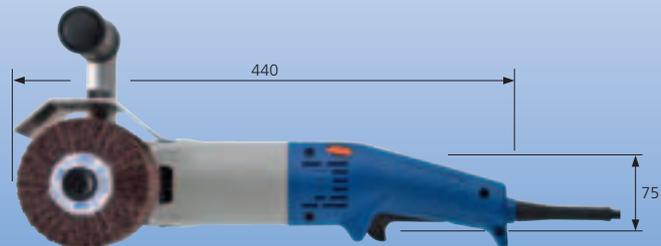
### Характеристики

- Низкооборотная угловая шлиф. / полир. машина с бесступенчатой регулировкой числа оборотов
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Фиксация шпинделя
- Шпиндель с двумя призматическими шпонками для повышенной передачи усилия на валики
- Шпиндель привода M14 для фиксации валиков с внутренней резьбой

Поставляемые в комплекте принадлеж.:  
 3 м электр. кабель, 1 зажимной ключ,  
 быстрозажимная гайка, устройство для  
 защиты рук, боковая ручка, съемный  
 рабочий шпиндель

**UWER 15/40 A-SI D19**

Число оборотов: 4.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.530 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряже-ние [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Макси-мальный диаметр инструмента [мм]	Диаметр зажима инстр. x Ширина [мм]	Вес-нетто [кг]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	1.000–4.000	230	1.530	1.050	125	19 x 100	3,000

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 17 мм	204542



### Набор валиков FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Подробная информация и данные для заказа набора валиков содержатся в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

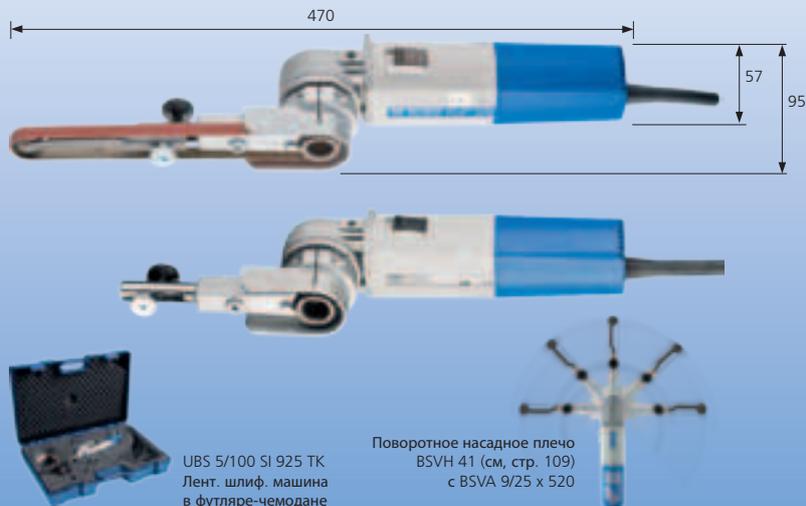
Каталог 204	Каталог 208
<b>Лепестковые валики</b> <b>Poliflex®-Шлифовальные валики для нанесения структуры</b> <b>POLINOX®-Шлифовальные валики</b> ø 100 x 100 мм	<b>Валики щетки</b> Неплетеные WBU диаметр 100 мм, диаметр отверстия 19,1 мм

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.



UBS 5/100 SI 925

Длина ленты: 520 (610\*) мм x Ширина 3–20 мм



UBS 5/100 SI 925 ТК  
Лент. шлиф. машина  
в футляре-чемодане

Поворотное насадное плечо  
BSVH 41 (см. стр. 109)  
с BSVA 9/25 x 520

### Характеристики

- \* Длина ленты 610 мм x толщина 3–20 мм с переходником BSAD 41-36 x 610
- Насадку для ленточных шлифовальных машин можно поворачивать на соответствующей приводной машине
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения
- Фиксируемый вкл. / выкл.

### UBS 5/100 SI 925

- Включая насадочное плечо для ленточных шлифмашин BSVA 9/25 x 520

### UBS 5/100 SI 925 ТК

- Ленточная шлифмашина в футляре-чемодане

### UBS 5/100 SI oVA

- Насадочное плечо для ленточных шлифмашин заказывается отдельно

Поставляемые в комплекте принадл.: 3 м сетевой кабель, 1 зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Скорость ленты [м/сек]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Вес-нетто [кг]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 ТК 230 V	957424	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	4.000–10.000	6,5–16	230	500	300	1,800

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 мм	204450

### Защитный кожух

Обозначение	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Адаптер

Обозначение	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

### Насадные плечи для ленточно-шлифовальных машин



- Прочное стальное исполнение
- Использование всей ширины ролика
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике
- Асимметричные плечи для работ сбоку
- Фиксируемая направляющая плеча
- BSVA 9/25-1 с коническим направляющим роликом (несущая ширина 1 мм)
- Подробная информация и данные для заказа коротких шлиф. и волок. лент, а также набора шлиф. лент 6-12/520 UBS 5/100 230 V содержатся в каталоге 204

Обозначение	EAN 4007220	Ширина x Диаметр роликов [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес-нетто [кг]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

### Характеристики

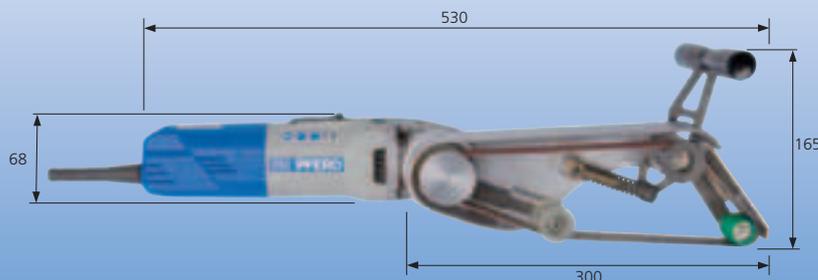
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Регулировочный, направляющий ленту ролик для адаптации к трубам диаметром до 70 мм
- Максимальный угол охвата до 220°.

### UBS 11/90 SI-R TK

- Трубная ленточная шлифовальная машина в переносном футляре

Поставляемые в комплекте принадл.:  
3 м электр. кабель, 1 зажимной ключ

**UBS 11/90 SI-R**  Мощность: 1.050 Ватт, Дл. ленты: 610 мм x Шир. ленты: 12–30 мм



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Скорость ленты [м/сек]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Вес-нетто [кг]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	4.000–9.000	7–15,5	230	1.050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	4.000–9.000	7–15,5	230	1.050	650	6,700

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 мм	204450



Подробная информация и данные для заказа коротких шлифовальных и волоконных лент содержатся в каталоге 204.



Трубная ленточная шлифовальная машина в переносном футляре  
**UBS 11/90 SI R-TK**

### Характеристики

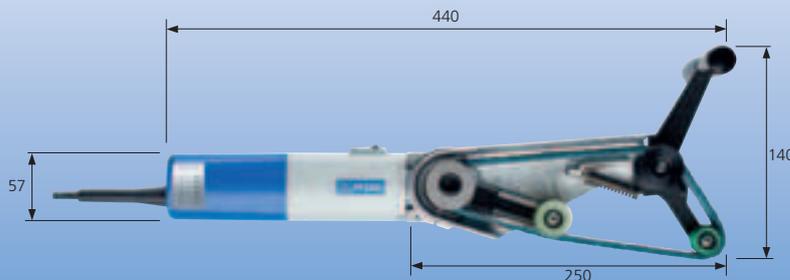
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Регулировочный, направляющий ленту ролик для адаптации к трубам диаметром до 55 мм
- Максимальный угол охвата до 180°

### UBS 5/70 SI-R TK

- Трубная ленточная шлифовальная машина в переносном футляре

Поставляемые в комплекте принадл.:  
3 м электр. кабель, 1 зажимной ключ

**UBS 5/70 SI-R**  Мощность: 500 Ватт, Дл. ленты: 533 мм x Шир. ленты: 30 мм



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Скорость ленты [м/сек]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Вес-нетто [кг]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	3.000–7.000	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	3.000–7.000	5–11	230	500	300	5,800

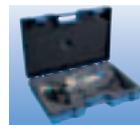
### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 мм	204450



Подробная информация и данные для заказа коротких шлифовальных и волоконных лент содержатся в каталоге 204.



Трубная ленточная шлифовальная машина в переносном футляре  
**UBS 5/70 SI-R TK**

EMER 5/250 SI 

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт



### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
  - Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
  - Электронное отключение в случае перегрузки
  - Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
  - Защита от повторного включения при падении напряжения
- Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м сетевой кабель, 2 зажимных ключа

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Подходящий удлинитель	Вес-нетто [кг]
EMER 5/250 SI 230 V	948859	11.000–25.000	230	500	300	STV 20, STV 27	1,150

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN
STS D 4 мм	205020

### Жесткие удлинители для электродвигателя



Жесткие удлинители для электрических двигателей в сочетании с электрическим двигателем с бесступенчатой регулировкой числа оборотов – идеальное решение для жестких условий применения, например, для зачистки или фрезеровки в труднодоступных местах. В серийном производстве чаще используются жесткие удлинители, которые самым оптимальным образом адаптируются к имеющимся геометрическим формам заготовки. Другая длина и радиусы изгиба по запросу клиента.

Обозначение	EAN 4007220	Соед. муфта [DIN]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Радиус изгиба [мм]	Подходящий зажимной стержень	Вес- нетто [кг]
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	вкл. HA 4 ZGA G16/22	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	0,950

### Держатели



Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Передаточ- ное отноше- ние	Вкл. заж. цанги диаметр [мм]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 4 ZGA G16/22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3:1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3:1	6	6	0,750

### Характеристики

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

Поставляемые в комплекте принадлежности:

3 м электр. кабель, 2 зажимных ключа

EMER 11/90 SI 

Число оборотов: 9.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.050 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50-60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Подходящий удлинитель	Вес-нетто [кг]
EMER 11/90 SI 230 V	948866	3.800-8.300	230	1.050	650	STV 33	2,000

### Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STS D 4 мм	205020

Жесткие удлинители для электрических двигателей в сочетании с электрическим двигателем с бесступенчатой регулировкой числа оборотов – идеальное решение для жестких условий применения, например, для зачистки или фрезеровки в труднодоступных местах.

В серийном производстве чаще используются жесткие удлинители, которые самым оптимальным образом адаптируются к имеющимся геометрическим формам заготовки.

Другая длина и радиусы изгиба по запросу клиента.

### Жесткие удлинители для электродвигателя



Обозначение	EAN 4007220	Соед. муфта [DIN]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Радиус изгиба [мм]	Подходящий зажимной стержень	Вес-нетто [кг]
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	3,250

### Держатели



HA 10 ZGE G28

HA 12 ZGA G28

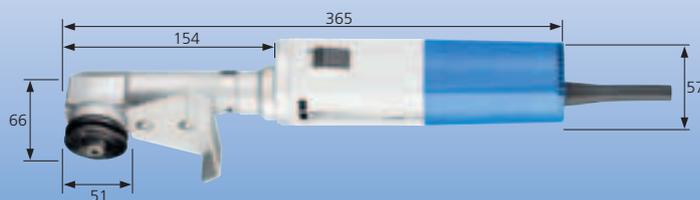
WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Скольз. соед. [G]	Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Вкл. заж. цапги диаметр [мм]	Группа зажимных цапг	Вес-нетто [кг]
HA 10 ZGE G28	181966	18.000	28	33 x 170	-	6	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	18.000	28	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3:1	6	6	0,575
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3:1	6	6	0,845

**KNER 5/34 V-SI** 

Число оборотов: 3.400 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт



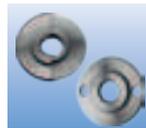
### Характеристики:

- Макс. диаметр инстр. 150 мм
- Зажим инструмента 25,4 мм (1 дюйм) или 22,23 мм (поворотный прижимной фланец WSPF)
- Бесступенчатая регулировка чис. об.
- Цифровая электроника
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Легкая, очень удобная форма

Поставляемые в комплекте принадлежности: 3 м электр. кабель, 3 зажимных ключа, прижимной фланец, устройство для защиты рук

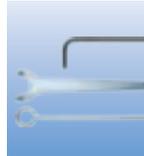
Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Резьба рабочего шпинделя	Диаметр посад. отверстия [мм]	Вес-нетто [кг]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	1.500–3.400	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

### Зажимные фланцы



Обозначение	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

### Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 5 мм	204467
STL SW 35 x 5 мм	193853
STS D 4 мм	205020



**Набор POLINOX® PNER 15002/06 KNER 5/34 230 V**  
 Подробная информация и данные для заказа набора POLINOX® PNER содержатся в каталоге 204.

### Подходящие инструменты PFERD

Каталог 204	Каталог 208
<b>POLINOX®-Компактные шлиф. круги PNER</b> ø до 150 мм <b>POLINOX®-Компактные шлифовальные диски PNER</b> ø до 125 мм <b>POLINOX®-Шлифовальные круги</b> ø до 150 мм <b>POLIVLIES®-Лепестковые шлифовальные диски</b> ø до 125 мм	<b>Дисковые щетки</b> Неплетеные RBU 15016/12,0 CO 120 1,10 RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 и соответствующий адаптер для отверстия 22,2 мм из набора переходников АК 32

**Указание:** Соблюдайте рекомендации по скорости резки или макс. допустимое чис. об. рекомендуемых в каталогах 202–208.





# Приводные устройства с гибким валом

## Общая информация

Привода с гибким валом являются многооборотными машинами. Они покрывают широкий диапазон числа оборотов и имеют электронную систему бесступенчатой настройки или распределения передаточных чисел под любые требования инструмента. Приводные устройства с гибким валом оборудованы двигателями с очень высокой мощностью. В сочетании с компактными держателями или удлинителями возможна обработка труднодоступных участков.

### Область применения

Привода с гибким валом могут применяться практически везде. Они успешно используются во многих отраслях в различных процессах. Благодаря регулировке числа оборотов возможно использование разных инструментов на одной и той же машине.

### Стандарты, безопасность, общие рекомендации

#### Электробезопасность

Привода с гибким валом PFERD соотв. стандарту „Безопасность для ручных электроприводных инструментов“.

#### 1. Электропривода с защитным заземлением (Класс защиты I)

Эта модель отличается маркировкой защитного ⊕ заземления.

- Mini-Mammut Electronic (страница 81)
- Mammut Electronic (страница 83)
- Mammut (страница 85)
- Maxi-Mammut Electronic (страница 87)
- Schleifmeister (страница 89)

#### 2. Электропривода с защитной изоляцией (Класс защиты II)

Эта модель отличается маркировкой защитной изоляции □ добавлением надписи „SI“:

- RUER 5/250 SI (страница 79)
- RUER 10/250 SI (страница 79)
- RUER 19/120 SI (страница 79)
- RUER 8/180 SI (страница 81)

### Программа PFERD

PFERD предлагает самые разные привода с гибким валом, а также обширную программу точно адаптированных к ним держателей, угловых передаточных устройств, приводов для шлифовальных валиков и специальные привода.

Приводные устройства с гибким валом компании PFERD и запасные части являются очень надежными, технически усовершенствованными и соответствуют новейшим требованиям эргономики. Данная программа специально разрабатывалась для эффективной работы шлиф.-отр. инстр., фрезами, щетками, инструментами для тонкого шлиф. и полирования и покрывает широкий диапазон числа оборотов (0–40.000 об/мин) и мощности (500–6.100 Ватт).

#### 3. Защитное малое напряжение/ Защитное разделение

В котлах, резервуарах, трубопроводах и других узких пространствах из проводимых материалов при использовании напряжения переменного тока необходимо защитное малое напряжение 42 вольта или защитное разделение.

##### 3.1 Электропривода с защитным малым напряжением (Класс защиты III)

Данные машины эксплуатируются с напряжением макс. 42 вольта. Поставляется модель с напряжением в 42 Вольта.

- Mammut (страница 85)
- Schleifmeister (страница 89)

##### 3.2 Защитное разделение

При использовании приводных устройств с гибким валом возможна следующая альтернатива защитному малому напряжению: приводное устройство необходимо отделить от главной сети с помощью трансформатора.

### Преимущества

- Очень компактные и эргономичные держатели
- Очень легкие держатели
- Прочные и рассчитанные на длительное использование приводные устройства (Mammut-привод, Schleifmeister)
- Универсальные моторы (RUER, RUG, MMEW) подходят для постоянного использования.
- Передовые технологии
- Высокая мощность
- Самое разнообразное использование
- Простое электроснабжение
- Не требует трудоемкого ухода
- Простота в обслуживании
- Экономичность

Электрические машины компании PFERD соответствуют

- ЕС Директиве о машинах,
- Директиве по низковольтному оборудованию,
- Директиве электромагнитной совместимости.

Электрические машины компании PFERD отмечены знаком CE.



Необходимо соблюдать специальные предписания (например, использование защитного малого напряжения) и нормы, действующие в стране использования.



### Критерии выбора оптимального привода с гибким валом

Выбор оптимального инструмента состоит в эффективной работе. Выбор подходящего прив. устройства заключается в:

#### 1. Конструкция и размеры

Каждая задача применения выдвигает свои требования к конструкции и размерам привода. Различные виды моделей оснащены множеством возможных сфер применения инструмента. В зависимости от размеров, удобства обслуживания, конструкции и разнообразия сфер применения необходимо выбрать идеально подходящее приводное устройство.

#### 2. Число оборотов вращения

Выбирать привод следует всегда в соответствии с рекомендуемым числом оборотов и скоростью резания инструмента. Эти рекомендации содержатся в каталогах 202–208.

#### 3. Мощность

Мощность машинного привода является определяющим фактором для поддержания стабильного числа оборотов под нагрузкой. Нагрузка на инструмент появляется во время резки обрабатываемого материала, режущей способности, диаметра инструмента, площади соприкосновения, а также прижимного усилия на инструмент.

#### 4. Крепление инструмента

В зависимости от выбранного инструмента PFERD на выбор предлагаются разнообразные крепления для инструментов, например, зажимные цанги или резьбовые шпиндели. За каждой машиной закреплены подходящие зажимные цанги. Перечень зажимных цанг и удлинителей для шпинделей инструмента вы найдете на страницах 106–108. Подробную информацию вы можете получить у продавца-консультанта компании PFERD.

### Гибкие валы (BW)

Гибкие валы состоят из трех комбинируемых между собой деталей:

- Гибкий сердечник (SE)
- Защитный шланг (SCH)
- Держатель (HA)

### Гибкий сердечник (SE)

Состоит из 4–10 слоев проволоки согласно DIN 2076, специально для высокооборотных двигателей с правым ходом. Муфта сердечника плотно запрессована. Примерно после 100 часов эксплуатации стержень гибкого вала необходимо заново смазывать. Сердечник и шланг следует обезжирить и нанести новую спец. смазку для валов.

### Защитный шланг (SCH)

Защитный шланг состоит из маслостойкой резины, внутри плоская стальная спираль, а снаружи сплошная резина. Соединительные муфты плотно запрессованы и усилены резиновыми манжетами.

### Держатель (HA)

По сравнению с передаваемой мощностью держатели достаточно легкие и удобные и покрывают широкий диапазон числа оборотов. При длительной работе может появиться утомление с небольшим шумом. Сменные зажимные цанги или специальные хвостовики конуса Морзе позволяют использовать различные способы крепления инструментов. Скользящее соединение способствует быстрой смене держателя.

### Ремонт

Сердечники и шланги не подлежат ремонту. Рекомендуется использовать новые детали.

### Радиус кривизны

При использовании гибких валов настоятельно рекомендуется принимать во внимание, что валы не выгибаются наружу для каждого заданного радиуса кривизны. Для каждого гибкого вала приводится минимальный радиус кривизны.

## Как подобрать подходящий гибкий вал к приводному устройству?

На следующих страницах размещены таблицы для выбора гибких валов и держателей к отдельным машинам на противоположной стороне (слева). См. пример, приведенный ниже.

При выборе гибкого вала и держателя / насадки всегда необходимо руководствоваться требованиями в отношении числа оборотов и мощности. Исходя из правильного подбора мощного инструмента и оптимального привода вы добьетесь самых высоких результатов работы.

#### 1 Приводная машина

Выбрать приводное устройство

#### 2 Гибкий вал (BW)

Подходящие для данной приводной машины гибкие валы

#### 3 Страница каталога

Ссылка на страницу каталога с изображением соответствующих гибких валов и держателей.

#### 4 Число оборотов [об/мин]/мощность [Ватт]

Диапазон числа оборотов и мощности для данного гибкого вала.

#### 5 Соединение

Соединение со стороны двигателя и держателя

#### 6 Подходящий гибкий вал

- оптимально подходит
- подходит
- не подходит

#### 7 Держатели/насадки

Выберите вашу конструкцию.

### Пример:

		Гибкий вал						
		←			→			
Число оборотов:	высокое					низкое		
Гибкий вал-ø:	очень гибкий (для работы в узких участках)					неподвижный		
Передача мощности:	низкая					высокая		
2 Гибкий вал		BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
3 Стр. каталога		91	93	91	95	97	99	101
4 Чис. об. [об/мин]		24.000–40.000	10.000–25.000	10.000–25.000	12.000–25.000	750–18.000	850–12.000	850–10.000
4 Мощность [Ватт]		300–500	700–1.400	750–1.500	880–1.760	140–2.450	525–6.280	525–6.280
5 Соединение		DIN 10 G16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
5 - со стороны двиг.								
5 - со стороны держ.								
6 Пригодность		○	●	●	●	○	○	-
1 Приводной двигатель Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Число оборотов 12.000–24.000 об/мин Мощность 2.200/1.500 Ватт	7 Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	
	8 Угловые держатели	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	
	9 Прочие насадки		 WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин		 WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	
					 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин			

● оптимально подходит

○ подходит – не подходит

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Стр. каталога	91	93	91	95	97	99	101
Чис. об. [об/мин] Мощность [Ватт]	24.000–40.000 300–500	10.000–25.000 700–1.400	10.000–25.000 750–1.500	12.000–25.000 880–1.760	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Пригодность	●	●	●	○	–	–	–
Приводной двигатель RUER 5/250 SI Число оборотов 11.000–25.000 об/мин Мощность 300 Ватт	Прямые держатели  HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин			
	Угловые держатели  WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин			
	Прочие насадки  WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин						
Пригодность	○	○	○	●	○	–	–
Приводной двигатель RUER 10/250 SI Число оборотов 11.000–25.000 об/мин Мощность 600 Ватт	Прямые держатели  HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин		
	Угловые держатели  WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин		
	Прочие насадки  WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин						
Пригодность	–	–	–	○	●	●	○
Приводной двигатель RUG 19/120 SI Число оборотов 3.000 / 6.000 / 12.000 об/мин Мощность 1.200 Ватт	Прямые держатели  HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин			 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин	
	Угловые держатели  WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин			 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин		
	Прочие насадки  WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин			 WT 10 H макс. 8.500 об/мин	 WT 10 H макс. 8.500 об/мин	 BSG 10/35 и 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 и 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

– не подходит

### Универсальный двигатель Rekord RUER5/250SI

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения

- Трубчатый кожух защищает машину в любом положении

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
3 м сетевой кабель, 2 штифтовых ключа

#### Указание по оформлению заказа:

Привод поставляется без гибкого вала, гибкий вал заказывается отдельно. Привод с ножным выключателем – по запросу.

RUER 5/250 SI



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряже-ние [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гиб-кого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	11.000–25.000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140

### Универсальный двигатель Rekord RUER10/250SI

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины

- Трубчатый кожух защищает машину в любом положении

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
3 м сетевой кабель, 2 штифтовых ключа

#### Указание по оформлению заказа:

Привод поставляется без гибкого вала, гибкий вал заказывается отдельно.

RUER 10/250 SI



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряже-ние [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гиб-кого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	11.000–25.000	230	1.050	660	10	300 x 75 x 140	3,110

### Универсальный двигатель Rekord RUG19/120SI

- Эксцентр. регулятор числа оборотов: 3.000, 6.000, 12.000 об/мин
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Трубчатый кожух защищает машину в любом положении

3 м сетевой кабель, 2 штифтовых ключа

#### Рекомендации по применению:

- Для ежедневной непрерывной работы на предприятии в одну или в две смены мы рекомендуем наши трехфазные машины с гибким валом (см. стр. 83, 85, 87 и 89).

#### Указание по оформлению заказа:

Привод поставляется без гибкого вала, гибкий вал заказывается отдельно.

RUG 19/120 SI



Поставляемые в комплекте принадлежности:

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряже-ние [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гиб-кого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	3.000, 6.000, 12.000	230	1.700	1.250	10	530 x 95 x 175	9,200

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Стр. каталога	91	93	91	95	97	99	101
Чис. об. [об/мин] Мощность [Ватт]	24.000–40.000 300–500	10.000–25.000 700–1.400	10.000–25.000 750–1.500	12.000–25.000 880–1.760	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Пригодность	●	●	●	●	–	–	–
Приводной двигатель RUER 8/180 SI Число оборотов 12.000–18.000 об/мин Мощность 600 Ватт	Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин		
	Угловые держатели	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		
Пригодность	○	●	●	○	–	–	–
Приводной двигатель RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Число оборотов 6.000–12.000 об/мин Мощность 600/800 Ватт	Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин		
	Угловые держатели	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		
Пригодность	–	○	○	○	–	–	–
Приводной двигатель RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Число оборотов 500–6.000 об/мин Мощность 600/800 Ватт	Прямые держатели		 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин		
	Угловые держатели		 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин		
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

– не подходит

### Универс. двигатель Rekord RUER 8/180 SI вкл. комб. регулятор чис. об. KDR 8/180 SI

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Комбинированный регулятор числа оборотов KDR 8/180 SI может использоваться как настольный или ножной регулятор. При использовании в настольном режиме число оборотов можно регулировать индивидуально с помощью потенциометра. Для ножного режима максимальное число оборотов устанавливается предварительно с помощью

потенциометра. Регулировка в таком случае осуществляется ножной педалью. Используется только с двигателем RUER 8/180 SI.

- Очень низкое шумообразование
- Особенно подходит для использования в производстве

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
2,5 м сетевой кабель, 2,25 м соединительный кабель, 2 штифтовых ключа

**Указание по оформлению заказа:**  
Привод поставляется без гибкого вала, гибкий вал заказывается отдельно.

PFERDERGONOMICS®:



### RUER 8/180 SI вкл. комбинированный регулятор частоты вращения



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гибкого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	0–18.000	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

**Настольный штатив TS L 1400** со струбциной может фиксироваться на рабочей поверхности толщиной до 65 мм. Телескопический механизм позволяет индивидуально настраивать высоту максимально до 140 см. Максимальная грузоподъемность до 10 кг.

### Полка TSA L 1400

Подходящая к настольному штативу полка позволяет удобно разместить разные держатели на рабочем месте.

**Указание по оформлению заказа:**  
Полка заказывается отдельно.

### Принадлежности для приводных устройств RUER



Обозначение	EAN 4007220	Описание	Вес-нетто [кг]
TS L 1400	657683	Настольный штатив	2,170
TSA L 1400	657690	Полка	0,450

### Mini-Маммут Electronic MMEW

- Защитное заземление 
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов
- Электронное отключение в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения при падении напряжения
- Очень низкое шумообразование
- Шлифовальные и полировальные инструменты с хвостовиком диаметром  $\geq 60$  мм не подходят для длительного использования с Mini-Маммут Electronic.

Поставляемые в комплекте принадлежности:  
2,5 м сетевой кабель, 2 штифтовых ключа

**Указание по оформлению заказа:**  
Привод поставляется без гибкого вала, заказывайте отдельно.  
Серьга и ножной выключатель – по запросу.

PFERDERGONOMICS®:



### MMEW 11/120



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гибкого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
MMEW 11/120 230 V	657478	850–12.000	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Стр. каталога	91	93	91	95	97	99	101
Чис. об. [об/мин] Мощность [Ватт]	24.000–40.000 300–500	10.000–25.000 700–1.400	10.000–25.000 750–1.500	12.000–25.000 880–1.760	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Пригодность	●	○	○	○	–	–	–
Приводной двигатель Mammüt Electronic ME/MEW + ST 103 Число оборотов 24.000–36.000 об/мин Мощность 2.200/1.500 Ватт	Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин		
	Угловые держатели						
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		
Пригодность	○	●	●	●	○	○	–
Приводной двигатель Mammüt Electronic ME/MEW + ST 103 Число оборотов 12.000–24.000 об/мин Мощность 2.200/1.500 Ватт	Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин
	Угловые держатели	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		
Пригодность	–	–	–	○	●	●	○
Приводной двигатель Mammüt Electronic ME/MEW Число оборотов 500–15.000 об/мин Мощность 2.200/1.500 Ватт	Прямые держатели			 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин  HA 12 ZG макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели			 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки			 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин	 BSG 10/35 u. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 u. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

– не подходит

### Маммут Electronic ME/MEW

- Защитное заземление (⊕)
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов (с редуктором ST 103 от 10 и макс. до 36.000 об/мин)
- Электронное. откл. в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины
- Защита от повторного включения
- Очень низкое шумообразование
- Съемная консоль управления с возможностью удлинения, например, подвесное исполнение, работы в котлах
- Высокое тяговое усилие при низких об.
- Удобное сервисное обслуживание благодаря съемному корпусу

Поставляемые в комплекте принадл.:

- ME 22/150 с трехф. перем. током**  
4 м сетевой кабель без штекера, заж. ключ
- MEW 18/150 с одноф. перем. током**  
4 м сетевой кабель со штекером,  
2 штифтовых ключа

**Указание по оформлению заказа:**  
Привод поставляется без гибкого вала,  
гибкий вал заказывается отдельно.

**PFERDERGONOMICS®:**

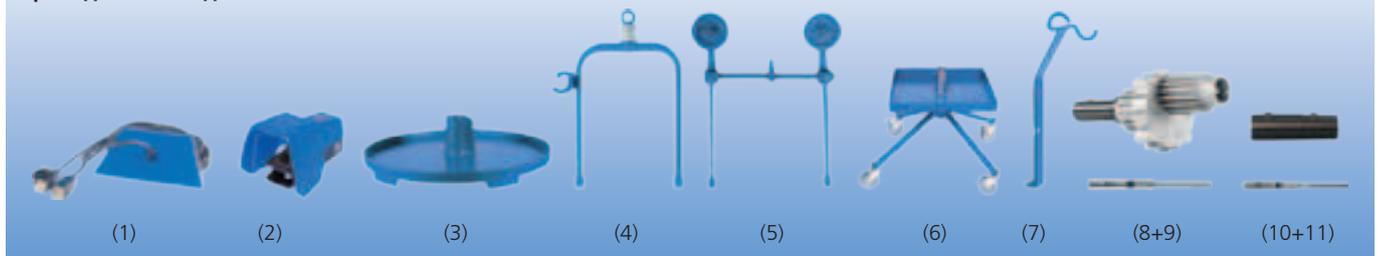


**ME 22/150  
MEW 18/150**



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гибкого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
ME 22/150 400 V	758694	0–15.000	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0–15.000	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

### Принадлежности для Маммут Electronic



#### (1) Кабель для дистанционного управления FSTK 22

Для удлинения съемной консоли управления с крышкой для защиты машины (длина кабеля 4 м)

#### (2) Ножной выключатель FSE 22

С защитным кожухом. Для удобного включения и выключения машины (длина кабеля 4 м).

#### (3) Опора FME

Устойчивая опора с поворотным приспособлением.

#### (4) Скоба для подвешивания B1 ME

Машина может использоваться в подвешенном состоянии, также можно подвесить вал.

#### (5) Скоба для подвешивания B2 ME

Машина может использоваться в подвешенном состоянии и перемещаться.

#### (6) Подвижная тележка D ME

Подвижная тележка с полкой для инструментов, с 4 направляющими роликами, 2 из них – фиксируемые. Размеры Д x Ш x В: 500 x 500 x 510 мм.

#### (7) Подвеска для вала WAL 4-12

Подвеска для гибкого вала для бокового монтажа на машине.

#### (8) Быстроходный привод ST 103 DIN 10

Передает момент с входного вала с преобразованием частоты вращения в соотношении 1:3.

#### Число оборотов привода с Маммут Electronic:

15.000–36.000 об/мин

#### Число оборотов привода n макс. для быстроходного привода:

12.000 об/мин

Подробная информация о быстроходном приводе ST 103 содержится на стр. 105.

(9) Сменный стержень SE ST 103 DIN 10 и 1 торцовый ключ входят в комплект поставки.

#### (10) Прямое соединение DA 33 DIN 10/G28

Для прямого (жесткого) соединения держателей со скользящим соединением G 28 на двигателях приводных устройств с гибким валом с соединением DIN 10.

(11) Сменный стержень SE DA 33 DIN 10/G28 в сборе для прямого соединения – при необходимости заказывайте отдельно.

Обозначение	EAN 4007220	Описание	Соед. гибкого вала [DIN]	Скольз. соед. [G]	Вес-нетто [кг]
FSTK 22	772812	(1) Кабель для дистанционного управления	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Ножной выключатель	-	-	1,000
FME	617977	(3) Опора	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Скоба для подвешивания	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Скоба для подвешивания	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Тележка	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Подвеска для вала	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Привод ускоренного хода	-	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Запасной сердечник	-	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Прямое подсоединение	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10 G28	284179	(11) Запасной сердечник	10	28	0,107

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 4 ZG	BW 6 Z	BW 6 ZG	BW 7 ZG / 7 ZGU	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG
Стр. каталога	91	93	91	95	97	99	101
Чис. об. [об/мин] Мощность [Ватт]	24.000–40.000 300–500	10.000–25.000 700–1.400	10.000–25.000 750–1.500	12.000–25.000 880–1.760	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 10 G16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G16	DIN 10 G22	DIN 10 G28	DIN 10 G28	DIN 10 G35
Пригодность	●	●	●	●	○	–	–
Приводной двигатель Mammut MD 10 + ST 103 Число оборотов 12.000 / 17.100 / 24.000 / 36.000 об/мин Мощность 736 Ватт	Прямые держатели	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	
	Угловые держатели	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки				 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин		
Пригодность	–	○	○	○	●	●	●
Приводной двигатель Mammut MD 10 Число оборотов 4.800 / 5.700 / 6.300 / 8.000 / 9.600 об/мин Мощность 736 Ватт	Прямые держатели		 HA 6 Z макс. 24.000 об/мин	 HA 4 ZGB макс. 40.000 об/мин	 HA 7 ZGA макс. 25.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин  HA 12 ZG макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели		 WZ 6 макс. 18.000 об/мин  WZT 6 90°/45° макс. 18.000 об/мин	 WZ 4 A макс. 20.000 об/мин	 WZ 7 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 7 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки			 WT 7 E M 14 макс. 25.000 об/мин	 BSG 10/35 у. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 у. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	
Пригодность	–	–	–	–	●	●	○
Приводной двигатель Mammut MD 10 Число оборотов 850 / 1.600 / 2.100 / 2.550 / 3.200 об/мин Мощность 736 Ватт	Прямые держатели				 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин  HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин  HA 12 ZG макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели				 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин  WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки				 BSG 10/35 у. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 у. 10/50 макс. 7.000 об/мин  BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

– не подходит

### MD 10

MD 10



MD 10 B1



MD 10 B2



MD 10 D



### Маммут

- Защитное заземление  $\oplus$
- Эксцентрично регулируемое число оборотов: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000, 12.000 об/мин
- Защита от повторного включения

### Указание по применению:

- Высокомощный Маммут является универсальным приводом и может при-

меняться для работ с фрезами, шлиф. и полировальных работ

- Шлифовальные и полировальные инструменты диаметром  $\geq 100$  мм не подходят для применения с Маммут

Поставляемые в комплекте принадл.:  
3 м сетевой кабель без штекера,  
2 штифтовых ключа

### Указание по оформлению заказа:

Без указания требуемого напряжения мы поставляем трехфазный электродвигатель переменного тока на 400 Вольт. Двигатели с другим напряжением от 42 до 440 Вольт и 60 Гц поставляются по запросу. Прив. двиг. поставляется без гибкого вала.

Обозначение	EAN 4007220	Исполнение	Трехфазный ток 50 Гц [вольт]	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гибкого вала [DIN]	Вес-нетто [кг]
MD 10 230/400 V	181324	на опорной ноге	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1 230/400 V	181331	B 1 подвесное	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2 230/400 V	181348	B 2 подвесное передвижное	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D 230/400 V	181355	D с тележкой	400	1.000	736	10	44,500

### Передвижная тележка, исполнение D

(без машины).

4 направляющих ролика, 2 ролика с тормозным устройством  
Размер Д x Ш x В: 460 x 460 x 605 мм

### Тележка D



Обозначение	EAN 4007220	Вес-нетто [кг]
WA D	182666	23,000

### Быстроходный привод ST 103DIN10

передает момент с входного вала с преобразованием частоты вращения в соотношении 1:3.

Поставляемые в комплекте принадлежности: приводной сердечник, 1 торцовый ключ

Подробную информацию о ST 103 см. на стр. 105.

Частота вращения входного вала с Маммут 2.550, 4.800, 6.300, 9.600, 17.100, 24.000, 36.000 об/мин

Частота вращения входного вала п макс. 12.000 об/мин

### Указания по безопасности:

- Используйте указанную максимальную частоту вращения используемых сердечников

### Быстроходный привод ST 103 DIN 10



Зап. серд.

Обозначение	EAN 4007220	Вес-нетто [кг]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

### Прямое соединение DA 33 DIN 10/G28

для прямого (жесткого) соединения держателей со скользящим соединением G 28 на двигателях приводных устройств с гибким валом с соединением DIN 10.

### Указание по оформлению заказа:

При необходимости закажите отдельно готовый к монтажу запасной сердечник SE DA 33 DIN 10/G28 для прямого подсоединения.

### Прямое соединение DA 33



Обозначение	EAN 4007220	Соед. гибкого вала [DIN]	Скольз. соед. [G]	Вес-нетто [кг]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 10 ZG	BW 12 ZGA	BW 12 KG	BW 15 KG
Стр. каталога	97	99	101	101
Чис. об. [об/мин] Мощность [Ватт]	750–18.000 140–2.450	850–12.000 525–6.280	850–10.000 525–6.280	1.000–7.300 735–8.560
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 15 G28	DIN 15 G28	DIN 15 G35	DIN 15 G35
Пригодность	○	●	–	–
Приводной двигатель MME 40–150 Число оборотов 10.000–15.000 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели	 <b>HA 10 ZGE</b> макс. 18.000 об/мин <b>HA 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	 <b>HA 10 ZGE</b> макс. 18.000 об/мин <b>HA 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	
	Угловые держатели	 <b>WZ 10 45°</b> макс. 17.100 об/мин <b>WZ 10 B</b> макс. 17.100 об/мин	 <b>WZ 10 45°</b> макс. 17.100 об/мин <b>WZ 10 B</b> макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки			
Пригодность	○	●	●	●
Приводной двигатель MME 40–150 Число оборотов 5.000–10.000 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели	 <b>HA 10 ZGE</b> макс. 18.000 об/мин <b>HA 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	 <b>HA 10 ZGE</b> макс. 18.000 об/мин <b>HA 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> макс. 10.000 об/мин <b>HA 12 ZG</b> макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели	 <b>WZ 10 45°</b> макс. 17.100 об/мин <b>WZ 10 B</b> макс. 17.100 об/мин	 <b>WZ 10 45°</b> макс. 17.100 об/мин <b>WZ 10 B</b> макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки	 <b>BSG 3/10/40</b> макс. 5.000 об/мин <b>BSG 10/35 у. BSG 10/50</b> макс. 7.000 об/мин <b>WT 10 H</b> макс. 8.500 об/мин	 <b>BSG 3/10/40</b> макс. 5.000 об/мин <b>BSG 10/35 у. BSG 10/50</b> макс. 7.000 об/мин <b>WT 10 H</b> макс. 8.500 об/мин	
Пригодность	–	●	●	●
Приводной двигатель MME 40–150 Число оборотов 500–5.000 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели		 <b>HA 10 ZGE</b> макс. 18.000 об/мин <b>HA 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	 <b>HA 12/15 KG MK I</b> макс. 10.000 об/мин <b>HA 12 ZG</b> макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели		 <b>WZ 10 45°</b> макс. 17.100 об/мин <b>WZ 10 B</b> макс. 17.100 об/мин	
	Прочие насадки		 <b>BSG 3/10/40</b> макс. 5.000 об/мин <b>BSG 10/35 у. BSG 10/50</b> макс. 7.000 об/мин <b>WT 10 H</b> макс. 8.500 об/мин <b>WRS 12 ZGA</b> макс. 18.000 об/мин	 <b>WRS WT 10 H</b> макс. 8.500 об/мин

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

– не подходит

MME 40/150



### Maxi-Маммут Electronic MME

- Защитное заземление (⊕)
- Беступенчатая регулировка числа оборотов от 0 до 15.000 об/мин
- MME 40/150 с трехф. перем. током
- E/A-интерфейс для дистанц. управл. с безопасным сверхнизким напр.
- Электронное откл. в случае перегрузки
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и машины. Защита от повторного включения при падении напряжения
- Очень низкое шумообразование
- Съёмная консоль управления с возможностью удлинения, например, подвесное исполнение, работы в котлах
- Высокое тяговое усилие
- Опора с шарнирным соединением для легкого направления гибкого вала и достижения максимально допустимого минимального радиуса изгиба.

- Подходит для инстр.  $\varnothing$  до 300 мм
- Удобное сервисное обслуживание

### Указание по применению:

Maxi-Маммут Electronic – высокомошнй приводной двигатель от PFERD. В сочетании с гибкими валами подходит для шлиф. и полир. работ в условиях высокой потребляемой мощности.

Поставляемые в комплекте принадл.: 4 м сетевой кабель без штекера, 2 штифтовых ключа

### Указание по оформлению заказа:

Приводной двигатель поставляется без гибкого вала, заказывайте отдельно.

PFERDERGONOMICS®:



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Напряжение [Вольт] 50–60 Гц	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гибкого вала [DIN]	Размеры L x B x H [мм]	Вес-нетто [кг]
MME 40/150 400 V	832486	0–15.000	340–480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

### Принадлежности для Maxi-Маммут Electronic



(1)



(2)



(3)

#### (1) Кабель для дистанционного управления FSTK 40

Для удлинения съёмной консоли управления с крышкой для защиты машины (длина кабеля 4 м). По запросу.

#### (2) Ножной выключатель FSE 22

Для удобного включения и выключения машины (длина кабеля 4 м). С защитным кожухом.

#### (3) Подвижная тележка D ME

Подвижная тележка с полкой для инструментов, с 4 направляющими роликами, 2 из них – фиксируемые. Размеры Д x Ш x В: 500 x 500 x 510 мм.

Обозначение	EAN 4007220	Описание	Вес-нетто [кг]
FSTK 40	847053	(1) Кабель для дистанционного управления	0,635
FSE 22	772799	(2) Ножной выключатель	1,000
WA D ME	618028	(6) Тележка	14,200



### Для большего количества оборотов используется Mammut Electronic

Подвесное устройство с плавной регулируемой по высоте консолью управления предоставляется по требованию.

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы и держатели



Гибкий вал	BW 10 ZG		BW 12 ZGA		BW 12 KG		BW 15 KG	
Стр. каталога	97		99		101		101	
Чис. об. [об/мин]	750–18.000		850–12.000		850–10.000		1.000–7.300	
Мощность [Ватт]	140–2.450		525–6.280		525–6.280		735–8.560	
Соединение - со стор. двиг. - со стор. держ.	DIN 15 G28		DIN 15 G28		DIN 15 G35		DIN 15 G35	
Пригодность	●		●		-		-	
Приводной двигатель SD 25 Число оборотов 13.500 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин			
	Угловые держатели	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин			
	Прочие насадки							
Пригодность	○		●		●		●	
Приводной двигатель SD 25 Число оборотов 5.100 / 7.300 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин	 HA 12 ZG макс. 10.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин			
	Прочие насадки	 BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 u. BSG 10/50 макс. 7.000 об/мин	 BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 u. BSG 10/50 макс. 7.000 об/мин	 WT 10 H макс. 8.500 об/мин		
Пригодность	○		●		●		●	
Приводной двигатель SD 25 Число оборотов 1.000 / 1.700 / 2.700 об/мин Мощность 1.840 Ватт	Прямые держатели	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 10 ZGE макс. 18.000 об/мин	 HA 12 ZGA макс. 18.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин	 HA 12 ZG макс. 10.000 об/мин	 HA 12/15 KG MK I макс. 10.000 об/мин
	Угловые держатели	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 45° макс. 17.100 об/мин	 WZ 10 B макс. 17.100 об/мин			
	Прочие насадки	 BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 u. BSG 10/50 макс. 7.000 об/мин	 BSG 3/10/40 макс. 5.000 об/мин	 BSG 10/35 u. BSG 10/50 макс. 7.000 об/мин	 WT 10 H макс. 8.500 об/мин		

Подробная информация и данные для заказа гибких валов и держателей содержатся на указанных страницах каталога.

● оптимально подходит

○ подходит

- не подходит



SD 25-40 D

### Schleifmeister

- Защитное заземление ⊕
- Эксцентрично регулируемое число оборотов: 1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300, 13.500 об/мин.

### Указание по применению:

- Schleifmeister предназначен для тяжелых шлиф. работ шл. дисками на керамической или синтетической связке, лепест. дисков или техн. щеток диаметром ≥100 мм

### Специальные исполнения по запросу:

- V1 подвешенное исполнение
- V2 подвешенное исполнение с перемещением

Поставляемые в комплекте принадл.:  
 3 м сетевой кабель без штекера,  
 2 штифтовых ключа

### Указание по оформлению заказа:

Без указания требуемого напряжения мы поставляем трехфазный электродвигатель переменного тока на 400 Вольт.  
 Schleifmeister в исполнении трехфазного электродвигателя переменного тока 230 Вольт по запросу.  
 Двигатели с другим напряжением от 42 до 440 Вольт и 60 Гц по запросу.  
 Приводные двигатели поставляется без гибкого вала, заказывайте отдельно.



SD 25-40

Обозначение	EAN 4007220	Исполнение	Трехфаз- ный ток 50 Гц [вольт]	Потребл. мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Соед. гиб- кого вала [DIN]	Вес-нетто [кг]
SD 25-40 400 V	181416	A с опорной ногой	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V	181447	D с тележкой	400	2.400	1.840	15	57,000

Передвижная тележка, исполнение D (без машины). 4 направляющих ролика, 2 ролика с тормозным устройством. Размер Д x Ш x В: 460 x 460 x 605 мм



Тележка D

Обозначение	EAN 4007220	Вес-нетто [кг]
WA D	182666	23,000



# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	
36.000 об/мин Mammut + ST 103 Шлифмашина Rekord RUG 19/120 SI + Schnelltrieb ST 103	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO Ø 3 до 5 мм  Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Ø 5 до 10 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб до Ø 3,2 мм	Шлифовальные головки до Ø 13 мм Ширина до 13 мм Хвостовик-Ø 3 мм  до Ø 16 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Хвостовик-Ø 3 + 6 мм Связки: GR и PUR до Ø 6 мм GHR, LR и TX до Ø 10 мм LHR до Ø 20 мм	POLICAP® до Ø 5 мм  Шлифовальные втулки до Ø 15 мм  Лепестковые шлифовальные круги Ø 10 мм	Алмазные шлифовальные головки до Ø 8,0 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм  CBN-Шлифовальные головки до Ø 10,0 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм	Отрезной шлифовальный круг ЕНТ Ø 40 мм
33.000 об/мин Mammut Electronic + ST 103	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Ø 4 до 6 мм  Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Ø 6 до 12 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб до Ø 3,2 мм	Шлифовальные головки до Ø 13 мм Ширина до 13 мм Хвостовик-Ø 3 мм  Ø 16 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Хвостовик-Ø 3 + 6 мм Связки: GR и PUR до Ø 10 мм GHR, LR и TX до Ø 15 мм LHR до Ø 20 мм	Шлифовальные втулки до Ø 15 мм  POLICAP® Ø 7 мм  Лепестковые шлифовальные круги Ø 10 мм	Алмазные шлифовальные головки до Ø 8,0 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм  CBN-Шлифовальные головки до Ø 10,0 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм	Отрезной шлифовальный круг ЕНТ Ø 50 мм
24.000 об/мин Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 5 до 8 мм  Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Ø 8 до 12 мм  Борфрезы из HSS стали Спец. зуб до Ø 4 мм	Шлифовальные головки до Ø 20 мм Ширина до 13 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм  Ø 20 мм Ширина до 40 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Хвостовик-Ø 3 + 6 мм Связки: GR и PUR до Ø 10 мм GHR, LR и TX до Ø 15 мм LHR до Ø 25 мм	Шлифовальные втулки до Ø 22 мм  POLIROLL® до Ø 6 мм  POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 25 мм  POLICAP® Ø 10 мм  Лепестковые шлифовальные круги Ø 15 мм	Алмазные шлифовальные головки до Ø 12,0 мм  CBN-Шлифовальные головки до Ø 15,0 мм	Отрезной шлифовальный круг ЕНТ Ø 50 мм  Шлифовальный круг ER Ø 30 мм подходящий зажимной стержень  ВО 6/6 3-10 смотри каталог 206
18.000 об/мин Rekordschleifer RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 7 до 10 мм  Зуб 1, ALU Ø 10 до 16 мм  Борфрезы из HSS стали Спец. зуб Ø 1,6 до 6 мм	Шлифовальные головки до Ø 20 мм Ширина до 40 мм Хвостовик-Ø 3 + 6 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Связки: GR и PUR до Ø 12 мм GHR, LR и TX до Ø 20 мм LHR до Ø 30 мм  Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм  POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 25 мм	POLICAP® до Ø 13 мм  Лепестковые шлифовальные круги до Ø 20 мм  COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 38 мм  COMBIDISC®-шлиф. диски твердое исполнение VRH 20  для ленточной шлифовальной машины-держатель BSVH короткие полосы BA/VA 3-12/305		Каталог 208  Дисковые щетки плетеные RBG Ø 70 мм
12.000 об/мин Mammut, RUER 8/180 SI, RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 10 до 12 мм  Зуб 1, ALU Ø 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5 Ø 3,2 до 7 мм		COMBIDISC®-держатель SBH 20 до 50  COMBIDISC®-шлифовальные диски Ø 20 до 50 мм  COMBIDISC®- TX-шлиф. диски Ø 50 и 75 мм  COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 38 мм			Каталог 208  Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 10 до 20 мм  плетеные PBG Ø 19 мм PBG Ø 23 мм  Дисковые щетки неплетеные RBU Ø 20 до 40 мм

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки

Примечание: Обратите внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Число оборотов / мощность не должны выходить за пределы указанного диапазона
- Специальная длина по запросу

### Гибкий вал 4 ZG

- Если потребляемая мощность сокращена до < 300 ватт, число оборотов можно снизить
- Радиус изгиба не меньше, чем 100 мм

### Гибкий вал 6 ZG

- Если потребляемая мощность сокращена до < 660 ватт, число оборотов можно снизить
- Радиус изгиба не меньше, чем 140 мм

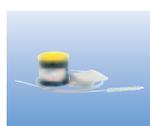
**BW 4 ZG DIN 10**  
**BW 6 ZG DIN 10**

Число оборотов: 40.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 500 Ватт  
Число оборотов: 25.000 min<sup>-1</sup> / Мощность: 1.460 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	*	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал (вкл. держатель 4 ZGB G16)</b>								
BW 4 ZG DIN 10	181751	24.000–40.000	300–500	10 / 30	16 / 16	13 x 1.390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	11.000–25.000	660–1.460	10 / 30	16 / 16	16 x 1.643	-	1,150
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	24.000–40.000	300–500	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	11.000–25.000	660–1.460	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	-	0,270
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	-	0,740

\* Сердечники и шланги с двусторонним скользящим соединением по запросу.



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Держатели



HA 4 ZGB G16



WZ 4 A G16

### Угловой держатель WZ 4 A

- Максимальное число оборотов 15 000 об/мин при использовании с зажимной цангой 6 мм.

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. зажимная цанга диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	19,5 x 110	-	9	0,140
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	43 x 111	1:1	10	0,270

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.



### Держатель насадка для ленточной шлифмашины BSVH 24

Информацию об исполнении с насадкой для ленточной шлифмашины см. на стр. 109.

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
24.000 об/мин Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Ø 5 до 8 мм  Зуб 1, ALU FVK, PLAST Ø 8 до 12 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 2, 3, Спец. зуб до Ø 4 мм	Шлифовальные головки до Ø 20 мм Ширина до 13 мм  до Ø 25 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®- шлифовальные головки Хвостовик-Ø 3 + 6 мм Связки: <b>GR</b> и <b>PUR</b> до Ø 12 мм <b>GHR, LR</b> и <b>TX</b> до Ø 20 мм <b>LHR</b> до Ø 25 мм  <b>Poliflex®-диски</b> Связка <b>TX</b> Ø 25 мм  <b>Шлифовальные втулки</b> до Ø 22 мм  <b>POLICAP®</b> до Ø 11 мм	<b>POLIROLL®</b> до Ø 9 мм  <b>Лепестковые шлифо- вальные головки</b> до Ø 25 мм  <b>POLINOX®- Компактные шлифо- вальные круги PNER</b> до Ø 25 мм  <b>Каталог 205</b>  <b>Алмазные шлифо- вальные головки</b> до Ø 12,0 мм  <b>CBN-Шлифовальные головки</b> до Ø 15,0 мм	Отрезной шлифовальный круг EHT до Ø 55 мм  <b>Шлифовальный круг ER</b> Ø 30 мм  подходящий <b>зажимной стержень ВО 6/6 3-10</b> смотри каталог 206	
18.000 об/мин Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 7 до 10 мм  Зуб 1, ALU Ø 10 до 16 мм  Борфрезы из HSS стали Спец. зуб Ø 1,6 до 6 мм	Шлифовальные головки до Ø 32 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®- шлифовальные головки Связки: <b>GR</b> и <b>PUR</b> до Ø 12 мм <b>GHR, LR</b> и <b>TX</b> до Ø 20 мм <b>LHR</b> до Ø 30 мм  <b>Poliflex®-диски</b> Связка <b>TX</b> Ø 25 мм	<b>Шлифовальные втулки</b> до Ø 30 мм  <b>POLICAP®</b> до Ø 13 мм  <b>Лепестковые шлифо- вальные головки</b> до Ø 40 мм  <b>COMBIDISC®-шлифо- вальные ленты CD 50</b> с держателем <b>SBH 50</b>  <b>Войлочные головки</b> до Ø 10 мм	Отрезной шлифо- вальный круг EHT до Ø 55 мм подходящий <b>Зажимной стержень ВО 6/10 0-4</b> или <b>ВО 8/10 0-4</b> смотри каталог 206  <b>Шлифовальный круг ER</b> Ø 50 мм подходящий <b>зажимной стержень ВО 8/10 6-20</b> смотри каталог 206	<b>Дисковые щетки</b> плетеные RBG Ø 70 мм
12.000 об/мин Mammut, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 10 до 12 мм  Зуб 1, ALU Ø 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5 Ø 3,2 до 7 мм		<b>COMBIDISC®-держатель</b> SBH 20 до 50  <b>COMBIDISC®- шлифовальные диски</b> Ø 20 до 50 мм  <b>COMBIDISC®-TX- шлиф. диски</b> Ø 50 и 75 мм  <b>COMBIDISC®- шлиф. диски</b> Ø 20 до 38 мм		<b>Кистевые щетки</b> неплетеные PBU Ø 10 до 20 мм  плетеные PBG Ø 19 мм PBG Ø 23 мм  <b>Дисковые щетки</b> неплетеные RBU Ø 20 до 40 мм	
5.000 об/мин Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5 Ø 6 до 14 мм		Все <b>Poliflex®- шлифовальные головки</b> и <b>Poliflex®- шлифовальные диски</b> до Ø 75 мм  <b>Лепестковые шлифо- вальные круги</b> до Ø 80 мм  <b>POLINOX®- лифовальные головки</b> до Ø 60 мм	<b>POLINOX®- шлифовальные звезды</b> Ø 38 мм  <b>POLICLEAN-диски</b> Ø 50 мм  <b>Войлочные головки и диски</b> до Ø 45 мм	<b>Кистевые щетки</b> плетеные PBG Ø 10 до 12 мм PBG SIT Ø 10 мм  <b>Дисковые щетки</b> неплетеные RBU Ø 70 до 80 мм	
3.500 об/мин Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Борфрезы из HSS стали Зуб ALU, 1, 2, 3 Ø 16 мм		Все <b>Poliflex®- шлифовальные головки</b> и <b>Poliflex®- шлифовальные диски</b> до Ø 80 мм  <b>Лепестковые шлифо- вальные круги</b> до Ø 80 мм  <b>POLINOX®- Шлифовальные головки</b> до Ø 100 мм	<b>POLICLEAN-шлиф. диски</b> Ø 50 и 75 мм  <b>Poliflex®-шл. головки для мраморирования</b> PF ZY 5040  <b>Войлочные головки и диски</b> до Ø 45 мм  <b>Матерчатые полиро- вальные круги</b> Ø 50 мм	<b>Кистевые щетки</b> неплетеные PBU Ø 10 мм	

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки

**Примечание:** Обращайте внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Число оборотов / мощность не должны выходить за пределы указанного диапазона
- Если потребляемая мощность сокращена до < 660 ватт, число оборотов можно снизить
- Радиус изгиба не менее 140 мм
- Специальная длина по запросу

### Гибкий вал 6 Z

Число оборотов: 24 000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.460 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Вес-нетто [кг]
-------------	----------------	--	--------------------------	---	---	------------------------------	----------------

### Гибкий вал (без держателя с дуплексным пружинным соединителем)

BW 6 Z DIN 10/DPF оН	657720	11.000–24.000	600–1.460	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------

### Гибкий вал (без держателя с пружинным соединителем с распорным кольцом)

BW 6 Z DIN 10/SRF оН	657737	11.000–24.000	660–1.460	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Держатели



Все держатели подходят для муфтовых соединений DPF и SRF

### Держатель HA 6 Z SP 3.0

- Держатель с быстрозажимным патроном без ключа
- Исполнение с зажимной цангой 2,34 мм по запросу

### Угловые держатели с выдвижным механизмом для телескопа

Телескоп фиксируется на максимальную длину

- WZT 6 3-0 – размер 35 x 255 мм
- WZT 6 45° 6.0 – размер 45 x 260 мм

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. заж. цанги диаметр [мм]	Макс. доп. ч. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.



# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 205	Каталог 206	Каталог 208	
24.000 об/мин Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO Ø 5 до 8 мм  Зуб 1, ALU, FVK, PLAST Ø 8 до 12 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 2, 3, Спец. зуб до Ø 4 мм	Шлифовальные головки до Ø 20 мм Ширина до 13 мм Хвостовик-Ø 3 мм  до Ø 25 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Хвостовик-Ø 3 + 6 мм Связки: GR и PUR до Ø 12 мм GHR, LR и TX до Ø 20 мм LHR до Ø 25 мм  Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм	Шлифовальные втулки до Ø 22 мм  POLICAP® до Ø 11 мм  POLIROLL® до Ø 9 мм  Лепестковые шлифовальные головки до Ø 25 мм  POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 25 мм	Алмазные шлифовальные головки до Ø 12,0 мм  CBN-Шлифовальные головки до Ø 15,0 мм	Шлифовальный отрезной круг ENT до Ø 55 мм  Шлифовальный круг ER Ø 30 мм  подходящий зажимной стержень BO 6/6 3-10 смотри каталог 206	
20.000 об/мин Rekordschleifer RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH-S Ø 6 до 10 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 2, 3, Спец. зуб Ø 1,6 до 5 мм	Шлифовальные головки до Ø 40 мм Ширина до 20 мм	POLICAP® до Ø 11 мм  Лепестковые шлифовальные головки Ø 25 мм  Шлифовальные втулки до Ø 25 мм  POLIROLL® + POLICO до Ø 10 мм	POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 25 мм	Алмазные шлифовальные головки до Ø 12,0 мм	Шлифовальный отрезной круг ENT до Ø 55 мм  Шлифовальный круг ER Ø 40 мм  подходящий зажимной стержень BO 6/6 3-10 смотри каталог 206	
17.100 об/мин Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Rekordschleifer RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH-S Ø 7 до 10 мм  Зуб 1, ALU Ø 10 до 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 2,3 до 6 мм	Шлифовальные головки до Ø 32 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®-шлифовальные головки Связки: GR и PUR до Ø 12 мм GHR, LR и TX до Ø 20 мм LHR до Ø 30 мм  Poliflex®-диски Связка TX Ø 25 мм	Шлифовальные втулки до Ø 30 мм  POLICAP® до Ø 13 мм  Лепестковые шлифовальные головки до Ø 40 мм  COMBIDISC®-шлифовальные диски CD 75 с держателем SBH 75  Войлочные головки до Ø 10 мм		Шлифовальный отрезной круг ENT до Ø 55 мм подходящий зажимной стержень BO 6/10 0-4 или BO 8/10 0-4 смотри каталог 206  Шлифовальный круг ER Ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO 8/10 6-20 или BO 6/6 3-10 смотри каталог 206	
12.000 об/мин Mammut, RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI, RUER 10/250 SI	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH-S Ø 10 до 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 3,2 до 7 мм		COMBIDISC®-шлифовальные диски Ø 20 до 75 мм  COMBIDISC®-TX-шлиф. диски Ø 50 и 75 мм  COMBIDISC®-шлиф. диски Ø 20 до 75 мм  COMBIDISC®-POLICLEAN-шлиф. диски Ø 50 мм	COMBIDISC®-подложки SBH 20 до 75  Фибродиски и подложки до Ø 115 мм  для ленточной шлифовальной машины держатель BSVH короткие ленты BA/VB 3-20/520		Отрезные и зачистные шлифовальные круги  POLIFAN®-лепестковые-шлифовальные диски  Алмазные-отрезные шлифовальные круги Ø до 115 мм	Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 10 до 20 мм  плетеные PBG Ø 19 мм PBG Ø 23 мм  Дисковые щетки неплетеные RBU Ø 20 до 40 мм  плетеные RBG Ø 70 до 100 мм  с угловым приводом WT 7 E M14  плетеные RBG Ø 115 мм отверстие для сверла-Ø 22,2 мм

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки

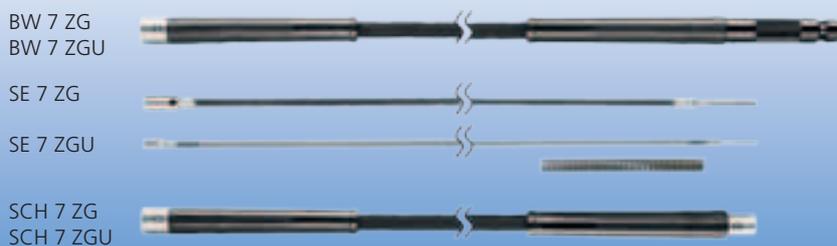
Примечание: Обратите внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Чис. об. / мощн. не должны выходить за пределы указанного диапазона
- При мощности до < 800 ватт, число оборотов можно снизить
- Радиус изгиба не менее 140 мм
- Специальная длина по запросу
- Дополнительная спираль сердечника SE 7 ZGU при работе гибкого вала BW 7 ZGU (2 м) обеспечивает особую плавность хода, особенно в верхнем диапазоне числа оборотов

### Гибкий вал 7 ZG/ZGU

Число оборотов: 25.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 1.760 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	*	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал (вкл. держатель 7 ZGA G22)</b>								
BW 7 ZG DIN 10	181768	11.000–25.000	800–1.760	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 м	181775	11.000–25.000	800–1.760	10 / 30	22 / 22	18 x 2.154	-	2,000
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>								
SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	11.000–25.000	800–1.760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 м	182093	11.000–25.000	800–1.760	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	-	0,600
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>								
SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 м	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	-	1,100

\* Сердечники и шланги с двусторонним скользящим соединением по запросу.



### Адаптер гибкого вала BWA G22/DIN 10

(EAN 4007220918944)

Для присоединения гибких валов друг к другу или для соединения с жесткими удлинителями STV.



### Гибкий вал 7 ZG DIN 10 с жестким удлинителем

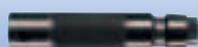
Размер по желанию клиента.

Возможные радиусы изгиба – по запросу.



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Держатели



HA 7 ZGA G22



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. заж. цанги диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Переда-точное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	27 x 130	-	11	0,320
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.

**Угловое передаточное устройство** снижает число оборотов привода с 25.000 до 9.300 об/мин.

- для фибродисков, шлиф. обдирочных и отрезных кругов диаметром до 115 мм (80 м/сек)
- Дополнительная информация содержится на стр. 105

### Угловое передаточное устройство WT 7 E M14 G22

Исполнение с держателем насадки для ленточной шлифмашины BSVH 41

Информация о держателе насадки для ленточной шлифмашины содержится на стр. 109.

### WT 7 E M14 G22



WT 7 E M14 G22 + BSVH 41

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Переда-точное отношение	Резьба шпинделя	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	67 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 203*	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
17.100 об/мин Mammut + ST 103	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO ø 7 до 10 мм  Зуб 1, ALU ø 10 до 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб ø 2,3 до 6 мм	Шлифовальные головки до ø 32 мм Ширина до 32 мм	Poliflex®-шлифоваль- ные головки Связки: GR и PUR до ø 12 мм GHR, LR и TX до ø 20 мм LHR ø до 30 мм  Poliflex®-диски Связка TX 25 ø мм  Шлифовальные втулки до ø 30 мм	POLICAP® до ø 13 мм  Лепестковые шлиф. головки до ø 40 мм  COMBIDISC®- шлифовальные диски до CD 75 с держателем SBH 75  Войлочные головки до ø 10 мм	Отрезной шлифо- вальный круг EHT до ø 55 мм подходящий Зажимной стержень BO 6/10 0-4 или BO 8/10 0-4 смотри каталог 206  Шлифовальный круг ER ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO 8/10 6-20 смотри каталог 206	Дисковые щетки плетеные RBG ø 70 мм
12.000 об/мин Mammut, Rekordschleifer RUG 19/120 SI Schleifmeister	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 10 до 16 мм  Зуб 1, ALU ø 16 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 2, 3, Спец. зуб ø 3,2 до 7 мм	Шлифовальные головки до ø 50 мм Ширина до 13 мм	Poliflex®- шлифовальные головки Связки: GR, PUR и TX до ø 25 мм GHR, LR и LHR до ø 40 мм  Шлифовальные втулки ø до 45 мм  POLICAP® до ø 23 мм  POLIROLL® до ø 18 мм	Лепестковые шлифо- вальные головки до ø 60 мм  POLINOX®- Компактные шлифо- вальные круги PNER ø 50 мм  COMBIDISC®- инструмент до ø 75 мм	Отрезной шлифо- вальный круг EHT до ø 55 мм подходящий Зажимной стержень BO 6/10 0-4 или BO 8/10 0-4 смотри каталог 206  Шлифовальный круг ER ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO 8/10 6-20 смотри каталог 206	Дисковые щетки плетеные RBG ø 115 Во. ø 22,2  Кистевые щетки неплетеные PBU ø 10 до 20 мм плетеные PBG ø 19 мм PBG ø 23 мм  Дисковые щетки неплетеные RBU ø 20 до 40 мм плетеные RBG ø 70 до 100 мм
9.600 об/мин Mammut + ST 103	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 12 до 20 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб ø 3,2 до 10 мм	Шлифовальные головки, Твердость D до ø 40 мм  Шлифовальные головки до ø 50 мм Ширина до 13 мм	Poliflex®- шлифовальные головки Связки: GR и PUR до ø 25 мм GHR, LR и TX до ø 40 мм LHR до ø 40 мм  Poliflex®-диски Связка TX 40 ø мм	Шлифовальные втулки до ø 60 мм  POLICAP® до ø 21 мм  Лепестковые шлифо- вальные головки до ø 60 мм  POLIROLL® до ø 18 мм	POLINOX®- Шлифовальные головки до ø 50 мм  POLINOX®- Компактные шлифо- вальные круги PNER ø 50 мм  POLINOX®- шлифовальные звезды ø 25 мм  Войлочные головки до ø 20 мм	Кистевые щетки неплетеные PBU ø 10 до 30 мм плетеные ø 30 мм вулканизированные PBV ø 22 до 30 мм  Дисковые щетки неплетеные RBU ø 20 до 70 мм вулканизированные RBV ø 63 мм  Конические щетки неплетеные KBU ø 50 до 95 мм
8.000 об/мин Mammut ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S ø 15 до 25 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб ø 4 до 12 мм	Каталог 204*  Poliflex®- шлифовальные головки Связки: GR, PUR и TX до ø 30 мм GHR, LR и LHR до ø 40 мм  POLINOX®- Шлифовальные головки до ø 50 мм	POLINOX®- Компактные шлифо- вальные круги PNER ø 75 мм Шлифовальные втулки до ø 75 мм Лепестковые шлифо- вальные головки до ø 60 мм Войлочные головки до ø 30 мм Фибродиски с подложкой до ø 178 мм с подхо- дящей подложкой	Каталог 206  Отрезные и зачист- ные шлифовальные круги  POLIFAN®- лепестковые шлифо- вальные круги  Алмазные шлифо- вальные отрезные круги до ø 178 мм	Каталог 208  Кистевые щетки неплетеные PBU ø 30 мм PBUR ø 20 до 25 мм плетеные PBG ø 30 мм вулканизированные PBV ø 22 до 30 мм	Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU ø 50 до 100 мм плетеные RBG ø 115 до 150 мм вулканизированные RBV ø 63 мм  Конические щетки неплетеные KBU ø 50 до 95 мм
7.300 об/мин Schleifmeister SD 25-40	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S ø 15 до 25 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб ALU, 1, 2, 3, 5 ø 4 до 12 мм	Каталог 204*  Poliflex®- шлифовальные головки до ø 40 мм  POLINOX®- Шлифовальные головки до ø 60 мм  POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER ø 75 мм	Шлифовальные втулки до ø 75 мм  Лепестковые шлифо- вальные головки до ø 80 мм  Лепестковые шлифо- вальные круги FR 10050 подходящий Зажимной стержень BO 12-1/18	Каталог 208  Кистевые щетки неплетеные PBU ø 20 до 25 мм вулканизированные PBV ø 22 до 30 мм	Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU ø 50 до 80 мм плетеные RBG ø 115 до 178 мм	Чашечные щетки неплетеные TBU ø 60 до 75 мм  Конические щетки неплетеные с хвостовиком KBU ø 50 до 95 мм неплетеные M14 KBU ø 100 до 115 мм

Инструменты для диапазона числа оборотов 1.600–9.600 об/мин см. на стр. 98.

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки  
Примечание: Обращайте внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Число оборотов / мощность не должны выходить за пределы указанного диапазона
- Радиус изгиба не менее 170 мм
- Специальная длина по запросу

### Гибкий вал 10 ZG

Число оборотов: 18.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 2.450 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	*	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал (вкл. держатель 10 ZGE G28)</b>								
BW 10 ZG DIN 10	181782	750–18.000	140–2.450	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	750–18.000	140–2.450	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	750–18.000	140–2.450	15 / 40	28 / 28	22 x 1.700	-	2,550
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	750–18.000	140–2.450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1.600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	750–18.000	140–2.450	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2.100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	750–18.000	140–2.450	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1.611	-	0,700
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	-	1,400

\* Сердечники и шланги с двусторонним скользящим соединением по запросу.



**Адаптер гибкого вала BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)  
Для присоединения гибких валов друг к другу или для соединения с жесткими удлинителями STV.



**Гибкий вал 10 ZG с жестким удлинителем**  
Размер по желанию клиента.  
Возможные радиусы изгиба – по запросу.



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Держатели



HA 10 ZGE G28

HA 12 ZGA G28

WZ 10 45° G28

WZ 10 B G28

FSH G28

### Держатель 10 ZGE G28

- Эластичная опора шпинделя

### Регулируемый специальный держатель FSH G28

- Держатель можно согнуть с радиусом изгиба 200 мм (согласно данным заказчика)

- Специальная длина по запросу

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. зажимные цанги диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.



**Ленточно шлифовальное устройство BSG**  
Дополнительная информация содержится на стр. 104.



**Угловое передаточное устройство WT 10 H G28**  
Дополнительная информация содержится на стр. 105.

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 203*/204*	Каталог 206	Каталог 208	
12.000 об/мин Mammut, Schleifmeister ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 10 до 16 мм Зуб 1, ALU Ø 16 мм Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 3,2 до 7 мм	Каталог 203* Шлифовальные головки до Ø 50 мм Ширина до 40 мм Каталог 204* Poliflex®-шлифовальные головки Связки: GR, PUR и TX до Ø 25 мм GHR, LR и LHR до Ø 40 мм	Шлифовальные втулки до Ø 45 мм Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 60 мм Войлочные головки до Ø 20 мм POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 50 мм COMBIDISC®-инструмент до Ø 75 мм	Отрезной шлифоваль- ный круг ЕНТ до Ø 55 мм подходящий Зажимной стержень BO 6/6 0-4 или BO 8/10 0-4 смотри каталог 206 Шлифовальный круг ER Ø 55 мм подходящий Зажимной стержень BO 8/10 6-20 смотри каталог 206	Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 10 до 20 мм плетеные PBG Ø 19 мм PBG Ø 23 мм Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU Ø 20 до 40 мм плетеные с хвостовиком RBG Ø 70 до 100 мм плетеные RBG Ø 115 мм Bo. Ø 22,2
9.600 об/мин Mammut + ST 103 ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 12 до 20 мм Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 3,2 до 10 мм	Каталог 203* Шлифовальные головки, Твердость D до Ø 40 мм Шлифовальные головки до Ø 50 мм Ширина до 13 мм	Каталог 204* Poliflex®-шлифоваль- ные головки Связки: GR и PUR до Ø 25 мм GHR, LR, TX и LHR до Ø 40 мм Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм Шлифовальные втулки до Ø 60 мм	Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 60 мм POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 50 и 75 мм POLINOX®- шлифовальные звезды Ø 25 и 38 мм POLINOX®- Шлифовальные головки до Ø 50 мм Войлочные головки до Ø 15 мм	Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 10 до 30 мм плетеные PBG Ø 30 мм вулканизированные PBV Ø 22 до 30 мм Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU Ø 20 до 70 мм вулканизированные RBV Ø 63 мм Конические щетки неплетеные KBU Ø 50 до 95 мм
8.000 об/мин Mammut ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 15 до 25 мм Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 4 до 12 мм	Каталог 204* Poliflex®-шлифоваль- ные головки Связки: GR, PUR и TX до Ø 30 мм GHR, LR и LHR до Ø 40 мм POLINOX®- Шлифовальные головки до Ø 50 мм	POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 75 мм Шлифовальные втулки до Ø 75 мм Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 60 мм Войлочные головки до Ø 30 мм Фибродиски с под- ложкой до Ø 178 мм с подходящей опорой	Отрезные и зачистные шлифовальные круги POLIFAN®-лепестковые шлифовальные круги Алмазные шлифоваль- ные отрезные круги до Ø 178 мм	Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 30 мм PBUR Ø 20 до 25 мм плетеные PBG Ø 30 мм вулканизированные PBV Ø 22 до 30 мм Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU Ø 50 до 100 мм плетеные RBG Ø 115 до 150 мм вулканизированные RBV Ø 63 мм Конические щетки неплетеные KBU Ø 50 до 90 мм
7.300 об/мин Schleifmeister ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, TOUGH, TOUGH-S Ø 15 до 25 мм Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 4 до 12 мм	Каталог 204* Poliflex®-шлифоваль- ные головки до Ø 40 мм POLINOX®- Шлифовальные головки до Ø 60 мм	POLINOX®-Компактные шлифовальные круги PNER Ø 75 мм Шлифовальные втулки до Ø 75 мм Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 80 мм	Лепестковые шлифо- вальные диски FR 10050 подходящий Зажимной стержень BO 12-1/18	Кистевые щетки неплетеные PBUR Ø 20 до 25 мм вулканизированные PBV Ø 22 до 30 мм Дисковые щетки неплетеные с хвостовиком RBU Ø 50 до 80 мм плетеные RBG Ø 115 до 178 мм Чашечные щетки неплетеные TBU Ø 60 до 75 мм Конические щетки неплетеные с хвостовиком KBU Ø 50 до 95 мм неплетеные M14 KBU Ø 100 до 115 мм
5.100 об/мин Schleifmeister ME 22/150	Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 6 до 14 мм	Каталог 204* Poliflex®-шлифоваль- ные головки до Ø 75 мм POLINOX®- Шлифовальные головки до Ø 80 мм	POLINOX®- шлифовальные звезды Ø 38 мм POLICLEAN-диски Ø 50 мм Шлифовальные втулки до Ø 100 мм	Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 80 мм Лепестковые шлифо- вальные круги FR 15050, FR 16530 + 16550 подходящий Зажимной стержень BO 12-2/18	Кистевые щетки плетеные PBG Ø 10 до 12 мм PBG SIT Ø 10 мм Дисковые щетки неплетеные узкие универсальные и промышленные RBU Ø 100 до 125 мм Чашечные щетки неплетеные TBU Ø 50 до 100 мм M14
3.000 об/мин Mammut, Schleifmeister, ME 22/150	Борфрезы из HSS стали Зуб ALU, 1, 2, 3 Ø 16 мм	Каталог 204* Poliflex®-диски Связки: GR и PUR до Ø 80 мм Шлифовальные втулки до Ø 100 мм	POLINOX®- Шлифовальные круги до Ø 150 мм подходящий Зажимной стержень BO 12/20 14-50 POLICLEAN-диски Ø 100 мм	Лепестковые шлифо- вальные головки до Ø 80 мм Лепестковые шлифо- вальные круги FR 25050 подходящий Зажимной стержень BO 12-3/18	Кистевые щетки плетеные PBG Ø 10 до 12 мм PBG SIT Ø 10 мм Дисковые щетки неплетеные узкие универсальные и промышленные RBU Ø 150 мм
1.600 об/мин Mammut, Schleifmeister ME 22/150		Каталог 204* Poliflex®-диски Связки: GR и PUR до Ø 125 мм Войлочные полиро- вальные круги до Ø 125 мм	POLINOX®- шлифовальные круги до Ø 200 мм POLICLEAN-диски Ø 150 мм POLIVLIES®-диски Ø 150 мм	Шл. головка для мраморирования до Ø 50 мм подходящий Зажимной стержень BO 6/8 Матерчатые полировальные круги TR 12510	Дисковые щетки неплетеные Образец POLISCRATCH POS RBU 10020/M14

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки  
Примечание: Обращайте внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Число оборотов / мощность не должны выходить за пределы указанного диапазона
- Радиус изгиба не менее 240 мм
- Специальная длина по запросу

### Гибкий вал 12 ZGA

Число оборотов: 12.000 мин<sup>-1</sup> / Мощность: 6.280 Ватт

BW 12 ZGA



SE 12 ZGA



SCH 12 ZGA



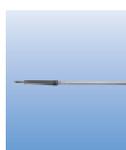
Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	*	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал (вкл. держатель 12 ZGA G28)</b>								
BW 12 ZGA DIN 10	181799	850–12.000	525–6.280	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	850–12.000	525–6.280	15 / 40	28 / 28	25 x 2.187	-	4,300
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>								
SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	850–12.000	525–6.280	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	850–12.000	525–6.280	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	-	1,300
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>								
SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	-	2,500

\* Сердечники и шланги с двусторонним скользящим соединением по запросу.



### Адаптер гибкого вала BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)  
Для присоединения гибких валов друг к другу или для соединения с жесткими удлинителями STV.



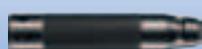
### Гибкий вал 12 ZGA с жестким удлинителем

Размер по желанию клиента.  
Возможные радиусы изгиба – по запросу.



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Держатели



HA 10 ZGE G28



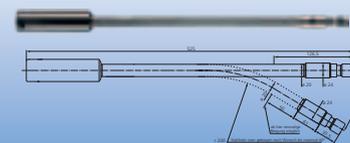
HA 12 ZGA G28



WZ 10 45° G28



WZ 10 B G28



FSH G28

### Держатель 10 ZGE G28

- Эластичная опора шпинделя

### Регулируемый специальный держатель FSH G28

- Держатель можно согнуть с радиусом изгиба 200 мм (согласно данным заказчика)

- Специальная длина по запросу

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. зажим. цанги диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Передаточное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 170	-	11	0,510
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,515
WZ 10 45° G28	303917	6	17.000	57 x 184	1,3:1	6	0,630
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,575
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.



### Ленточно шлифовальное устройство BSG

Дополнительная информация содержится на стр. 104.



### Угловое передаточное устройство WT 10 H G28

Дополнительная информация содержится на стр. 105.

# Приводные устройства с гибким валом

## Гибкие валы



Число оборотов машины	Каталог 202	Каталог 204*	Каталог 206	Каталог 208	
9.600 об/мин Mammut + ST 103 ME 22/150	Тв.-сплав. борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, STEEL, INOX, CAST, MICRO, TOUGH, TOUGH-S Ø 12 до 20 мм  Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5, Спец. зуб Ø 3,2 до 10 мм	Poliflex®-шлифоваль- ные головки Связки: GR и PUR до Ø 25 мм GHR, LR, TX и LHR до Ø 40 мм  Poliflex®-диски Связка TX Ø 40 мм  Лепестковые шлифо- вальные круги до Ø 60 мм	POLINOX®- Шлифовальные головки до Ø 50 мм  Войлочные головки до Ø 15 мм  Шлифовальные втулки до Ø 60 мм  POLINOX®- Компактные шлифо- вальные круги PNER Ø 50 и 75 мм  POLINOX®- шлифовальные звезды Ø 25 и 38 мм	Кистевые щетки неплетеные PBU Ø 10 до 30 мм только INOX, SiC, желтая медь  плетеные PBG Ø 30 мм  вулканизированные PBV Ø 22 до 30 мм	Дисковые щетки неплетеные RBU Ø 20 до 70 мм  вулканизированные RBV Ø 63 мм  Конические щетки неплетеные Ø 50 до 70 мм
6.500 об/мин Mammut, Schleifmeister ME 22/150	Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5 Ø 5 до 14 мм	Лепестковые шлифо- вальные диски FR 10050  подходящий Зажимной стержень МК 1-1/18 или FR/VR 12/25,4 100-165  Фибродиски с подложкой до Ø 230 мм с подходящей опорой	Отрезные и зачист- ные шлифовальные круги  POLIFAN®-лепестковые шлифовальные круги  Алмазные шлифоваль- ные отрезные круги до Ø 230 мм  ETT-чашечные шли- фовальные круги до Ø 125 мм	Кистевые щетки плетеные PBG Ø 10 до 12 мм  Дисковые щетки плетеные, Во. Ø 22,2 RBG Ø 115 до 178 мм неплетеные, M 14 RBU Ø 115 до 125 мм неплетеные с хвостовиком RBU Ø 80 до 100 мм	Чашечные щетки плетеные, M14 TBG Ø 65 до 100 мм неплетеные, M14 TBU Ø 60 до 75 мм неплетеные с хвостовиком TBU Ø 50 до 60 мм  Конические щетки неплетеные, M14 KBU Ø 100 до 115 мм неплетеные с хвостовиком KBU Ø 80 до 95 мм
5.100 об/мин Schleifmeister ME 22/150	Борфрезы из HSS стали Зуб 1, 2, 3, 5 Ø 6 до 14 мм	Лепестковые шлифо- вальные диски FR 15050, FR 16530 FR 16550  подходящий Зажимной стержень МК 1-2/18 или FR/VR 12/25,4 100-165  POLINOX®-Шлифоваль- ные головки до Ø 80 мм	POLICLEAN-диски Ø 50 мм  Шлифовальные втулки до Ø 100 мм  Лепестковые шлифо- вальные круги до Ø 80 мм	Кистевые щетки плетеные PBG Ø 10 до 12 мм PBGSI Ø 10 мм  Дисковые щетки неплетеные Узкой сферы применения RBU Ø 100 до 125 мм  подходящий Зажимной стержень BO 8/12-22,2 5-18	Широкая сфера применения RBU Ø 100 до 125 мм  подходящий Зажимной стержень BO 8/12-22,2 5-18  Чашечные щетки неплетеные, M14 TBU Ø 50 до 100 мм
3.000 об/мин Schleifmeister ME 22/150		POLINOX®- Шлифовальные круги Ø 150 мм  подходящий Зажимной стержень МК 1-20 14-50  Лепестковые шлифо- вальные диски FR 25050  подходящий Зажимной стержень МК 1-3/18 или FR/VR 12/44,0 200-250	POLICLEAN-диски Ø 100 мм	Дисковые щетки неплетеные Узкой сферы применения RBU Ø 150 мм  подходящий Зажимной стержень BO 8/12-22,2 5-18  Широкая сфера применения RBU Ø 150 мм  подходящий зажимной стержень BO 12/22 10-30	Образец POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60  подходящий Зажимной стержень BO 8/M14  Чашечные щетки неплетеные, M14 TBU Ø 60 до 100 мм только SiC Образец
1.700 об/мин Schleifmeister ME 22/150		Poliflex®-диски Связки: GR и PUR до Ø 125 мм  Войлочные полиро- вальные круги до Ø 125 мм  POLINOX®-Шлифоваль- ные круги до Ø 200 мм подходящий Зажимной стержень МК 1/20 14-50	Матерчатые полиро- вальные круги TR 12510  POLICLEAN-диски Ø 150 мм  POLIVLIES®-круглые заготовки Ø 150 мм		Дисковые щетки Образец POLISCRATCH POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60  подходящий Зажимной стержень BO 8/M14
1.000 об/мин Schleifmeister ME 22/150		Poliflex®-диски Связки: GR и PUR до Ø 200 мм  Войлочные полиро- вальные круги до Ø 125 мм  POLINOX®-Шлифоваль- ные круги до Ø 200 мм подходящий Зажимной стержень МК 1/20 14-50	Матерчатые полиро- вальные круги TR 20010  POLICLEAN-диски Ø 150 мм  POLIVLIES®-круглые заготовки Ø 150 мм		

Если не указан диам. хвост. поставляется хвост. диам. 6 мм

\*Каталог 203/204: Данные относятся к открытой длине хвостовика 10 мм и макс. указанным размерам шлифовальной головки

Примечание: Обратите внимание на рекомендуемую скорость реза или максимально допустимое число оборотов, которое указано в каталогах 202–208.

### Запомните:

- Число оборотов / мощность не должны выходить за пределы указанного диапазона
- Гибкий вал 12 KG – радиус изгиба не менее 240 мм
- Гибкий вал 15 KG – радиус изгиба не менее 300 мм
- Специальная длина по запросу

### Гибкий вал 12 KG, 15 KG

Чис. об.: 7.300/10.000 мин<sup>-1</sup> / Мощн.: 5.860/6.280 Ватт



Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Диапазон мощности [ватт]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал (вкл. держатель 12/15 KG МК1 G35)</b>							
BW 12 KG DIN 10	181812	850–10.000	525–6.280	10 / 30	35 / 35	25 x 2.205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	850–10.000	525–6.280	15 / 40	35 / 35	25 x 2.205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	1.000–7.300	735–5.860	15 / 40	35 / 35	30 x 2.205	6,500
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>							
SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	850–10.000	525–6.280	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2.102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	850–10.000	525–6.280	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2.108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	1.000–7.300	735–5.860	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2.108	2,000
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>							
SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2.060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2.060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2.060	3,750

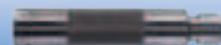
\* Сердечники и шланги с двусторонним скользящим соединением по запросу.

### Держатели

HA 12/15 KG МК1 G35



HA 12 ZG G35



Обозначение	EAN 4007220	Вкл. заж. цанги диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Группа зажимных цанг	Резьба	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
HA 12/15 KG МК1 G35	181973	-	10.000	42 x 143	-	M16 x 1r.	МК1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	42 x 215	12	-	-	1,280

### Зажимные цанги

Группа	Для $\varnothing$ хвост.				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 Дюйм
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры см. в табл. на стр. 106–107.



Информация о наборах по уходу за гибкими валами содержится на стр. 110.

### Зажимные стержни

BO МК1/18 15-35



BO 12/14 1-30



Информацию о дополнительных исполнениях см. в каталоге 204 и в каталоге 208.

Обозначение	EAN 4007220	Зажим хвостовика	Зажим инструмента [мм]	Предназначен для	Вес-нетто [кг]
BO МК1/18 15-35	182734	МК1	$\varnothing$ 18 x 15-35	Держатель 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	$\varnothing$ 12 мм	$\varnothing$ 14 x 1-30	Держатель, Зажим инструмента 12 мм с хвостовиком	0,200

# Приводные устройства с гибким валом

## Специальные гибкие валы для внутр. шлифования труб



### Гибкие валы PST-T для внутреннего шлиф. труб

Данные специализированные гибкие валы не имеют держателя в креплении инструмента и обладают высокой гибкостью.

Шлифовальный инструмент POLISTAR-TUBE крепится напрямую к стержню гибкого вала с помощью болтов (образца INOX). POLINOX®-Шлифовальные звезды PNST прикручиваются с помощью адаптера AD M4 или адаптера AD M5.

Данный вариант подходит исключительно к ступенчатому финальному полированию и очистке внутренних поверхностей и изгибов труб. Оба конца труб зачищаются с обеих сторон

В качестве привода рекомендуется использовать исполнение с постоянным регулятором числа оборотов.

Особые параметры по требованию.

### Рекомендации по применению:

- Перед тем как вставить POLISTAR-TUBE с валом в трубу, необходимо предварительно придать инструменту нужную форму и подогнать под диаметр трубы.
- Рекомендуется в момент вставки уменьшить количество оборотов инструмента POLISTAR-TUBE.
- При шлифовании труб с тремя и более изгибами необходимо обеспечить доступ со всех сторон.
- При выведении лопастей инструмента из конца трубы данные лопасти во время движения должны стать на место. При этом с обратной стороны POLISTAR-TUBE зачищает конец трубы и одновременно с этим шлифует трубу изнутри при движении назад.
- Можно использовать все приводные инструменты с гибким валом с диапазоном числа оборотов 1.500–7.650 мин<sup>-1</sup> и соединением гибкого вала DIN 10.

### Гибкий вал 4 PST-T, 7 PST-T

Число оборотов: 4.250/7.650 мин<sup>-1</sup>



### Гибкий вал 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 м)

Гибкий вал следует применять с POLISTAR-TUBE PST Ø 50, 60, 70 и 80 мм. Набор по уходу 4 ZG для гибких валов, EAN 4007220182970.

### Гибкий вал 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 м)

Гибкий вал следует применять с POLISTAR-TUBE PST диаметром 90 мм. Набор по уходу 7 ZG для гибких валов, EAN 4007220182994.

Обозначение	EAN 4007220	Диапазон числа оборотов [мин <sup>-1</sup> ]	Муфта со стороны привода DIN / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Крепежная резьба	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
<b>Гибкий вал</b>							
BW 4 PST-T DIN 10/M4	810804	1.500–7.650	10 / 30	13 x 1.550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5	811191	1.500–4.250	10 / 30	18 x 2.052	M5	5	1,320
<b>Готовый к монтажу запасной сердечник</b>							
SE 4 PST-T DIN 10/M4	835685	1.500–7.650	10 / M10	4 x 1.540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5	835692	1.500–4.250	10 / M10	7 x 2.042	M5	5	0,447
<b>Готовый к монтажу запасной защитный шланг</b>							
SCH 4 PST-T DIN 10/M4	835715	-	10 / 30	13 x 1.550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5	835722	-	10 / 30	18 x 2.052	-	-	0,871

### Комплектующие для гибкого вала BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC  
AD M5/8-32 UNC

FLS M4  
FLS M5

EM SW 7 мм  
EM SW 8 мм G



Обозначение	EAN 4007220	Зажим инструмента [мм]	Предназначен для	Вес-нетто [кг]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 мм	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 мм	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 мм	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 мм G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

### Подходящие инструменты PFERD

#### Каталог 204

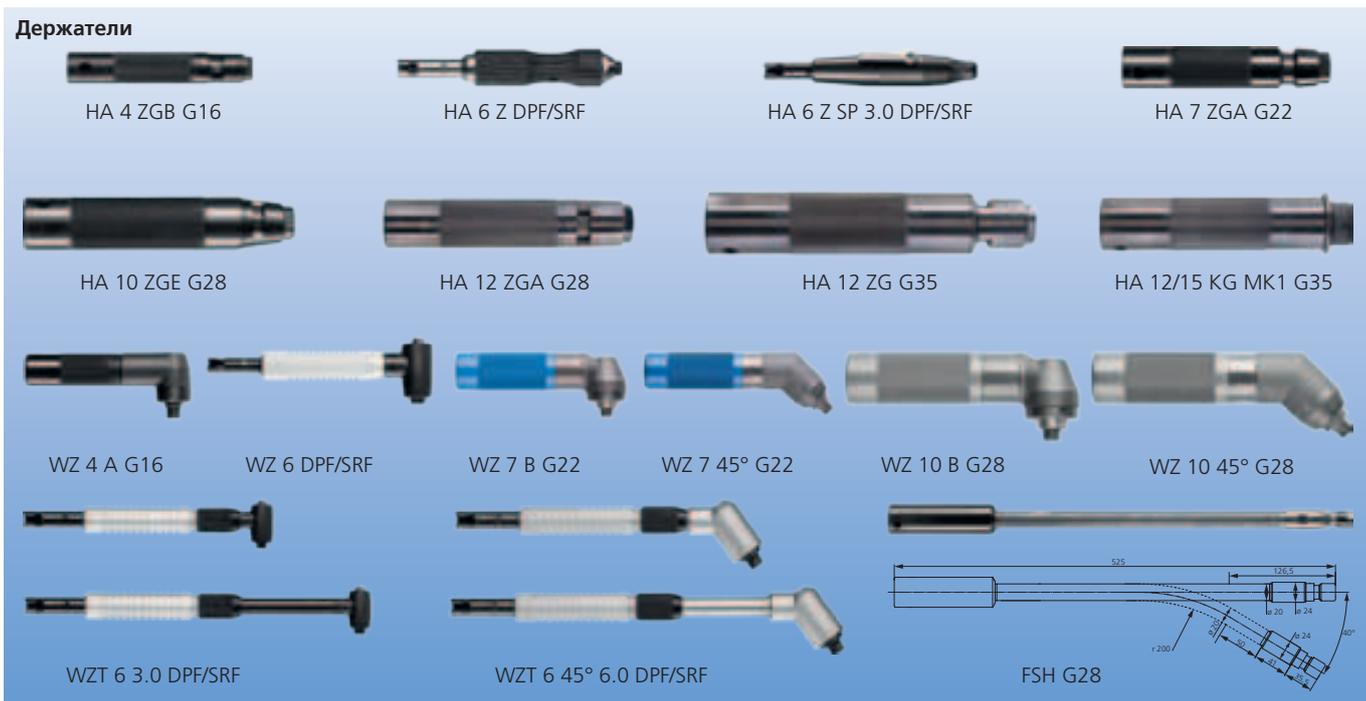
#### POLISTAR-TUBE

Диаметр 50 мм для внутреннего диаметра трубы 35-40 мм  
Диаметр 60 мм для внутреннего диаметра трубы 40-45 мм  
Диаметр 70 мм для внутреннего диаметра трубы 45-50 мм

Диаметр 80 мм для внутреннего диаметра трубы 50-55 мм  
Диаметр 90 мм для внутреннего диаметра трубы 55-60 мм  
Диаметр 100 мм для внутреннего диаметра трубы 60-65 мм

#### POLINOX®-Шлиф. звезды Ø до 50 мм

Соблюдайте рекомендуемый и максимально допустимый диапазон числа оборотов инструментов для настройки числа оборотов приводного устройства.



**Держатель HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF**  
 ■ Держатель с зажимной цангой 2,34 мм – по запросу

**Угловой держатель WZ 4 A G16**  
 ■ Максимальное число оборотов 15.000 об/мин при использовании с зажимной цангой 6 мм  
 ■ Исполнение с насадным плечом для ленточных шлифмашин BSVH 24 – см. стр. 109

**Угловые держатели WZ 7B G22 и WZ 10 B G28**  
 ■ Исполнение с насадным плечом для ленточных шлифмашин BSVH 36 – см. стр. 109

**Угловые держатели с выдвижным механизмом для телескопа**  
**Телескоп фиксируется на максимальную длину**  
 ■ WZT 6 3-0 DPF/SRF – размер 35 x 255 мм

■ WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – размер 45 x 260 мм

**Регулируемый специальный держатель FSH G28**  
 ■ Держатель можно согнуть с радиусом изгиба 200 мм (согласно данным заказчика)  
 ■ Специальная длина по запросу

Обозначение	EAN 4007220	Вкл. заж. цанги диаметр [мм]	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Муфта со стороны держ. G / Диаметр [мм]	Размеры Диаметр x Длина [мм]	Переда-точное отношение	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
<b>Прямые держатели</b>								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	16 / 16	19 x 110	-	9	0,140
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,270
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	22 / 22	27 x 130	-	11	0,320
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	28 / 28	33 x 170	-	11	0,515
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
<b>Угловые держатели</b>								
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,575
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,630
<b>Угловые держатели с телескопическим вытяжным механизмом</b>								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
<b>Специальный профилируемый держатель</b>								
FSH G28	182062	6	12.000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

# Принадлежности для приводных устройств

## Ленточные шлифовальные устройства

### Ленточно-шлиф. устройства

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



BSG 3/10/40 G28



Исполнения „Е“ с эластичной опорой шпинделя. Могут подключаться к гибким валам без держателя.

**Указание по оформлению заказа:**  
 Подробная информация и данные для заказа абразивных и волоконных лент со-

держатся в каталоге 204.

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Тип гибкого вала	Тип соед. со стороны держ. G / ø [мм]	Подходящие ленты	Размеры Т x L [мм]	Вес-нетто [кг]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580
BSG 3/10/40 G28	183014	5.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	BA 40/505	40 x 505	2,220

### Запасные ролики для ленточно-шлифовальных устройств

ATR



ULR

### Рекомендации по применению:

#### Приводной ролик мягкий

Для тонкого шлифования без следов переходов при обработке высококачественной стали (INOX) мы рекомендуем приводной ролик в мягком исполнении (около 25 по Шору).

### Указание по оформлению заказа:

Поворотный ролик ULR BSG 3/10/40 – здесь требуются 2 ролика.

Обозначение	EAN 4007220	Описание	D x T [мм]	Предназначен для ленточных шлифовальных машин	Вес-нетто [кг]
ULR BSG 10/35 E	183229	ведомый ролик	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	ведущий ролик	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	ведущий ролик мягкий	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	ведомый ролик	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	ведущий ролик	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	ведущий ролик мягкий	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	ведущий ролик	70 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	ведомый ролик	50 x 40	BSG 3/10/40 G28	0,088

## Угловые прив. устройства, бестроходный редуктор

### Комплекты для валиков для держателей



WRS 12 ZGA

WRS WT 10 H

### Комплект для валиков WRS 12 ZGA

Данный набор позволяет переоборудовать прямой держатель гибкого вала 12 ZGA для использования со шлиф. валиками.

### Комплект для валиков WRS WT 10 H

Данный набор позволяет переоборудовать угловое передаточное устройство WT 10 H для использования со шлиф. валиками.

Информация об инструментах (веерные валики, шлифовальные валики POLINOX®, структурирующие шлифовальные валики Poliflex®, щеточные валики) и данные о числе оборотов в каталогах 204 и 208.

### Указания:

■ Рабочий шпиндель с 2 призматическими шпонками для передачи повышенного усилия на валики

Обозначение	EAN 4007220	Диаметр шпинделя [мм]	Максимальный диаметр инструмента [мм]	Содержимое	Вес-нетто [кг]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Адаптер, заж. кожух, удл. шпинделя	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Заж. кожух, удл. шпинделя	1,150

### Комплектующие WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

с насадным плечом



Подключается к гибким валам 7 ZG/7 ZGU G22 (без держателя). Соединение для вала, вращение на 360°.

Поставляемые в комплекте принадлежности: зажимной ключ, боковая ручка, прижимной фланец и защитный кожух диаметром 115 мм

#### Принадлежности:

(заказывайте отдельно)

Держатель инструмента: AF 14-1/4 для COMBIDISC®

Подложка:

GT 115 MF M14,

H-GT 115 MF M14,

CC-GT 115-125 M14 (см. каталог 204).

Держатель насадки для ленточных шлифмашин с насадочными плечами для ленточных шлифмашин см. стр. 109

### Угловой привод WT 7 E M14 G22



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов приво-дного вала n макс. [мин <sup>-1</sup> ]	Передаточ-ное отноше-ние	Число оборотов ведо-мого вала для n макс [мин <sup>-1</sup> ]	Резьба шпинделя	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	2,7:1	9.300	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Подключается к гибким валам 10 ZG/12 ZGA (без держателя). Соединение для вала, вращение на 360°.

Поставляемые в комплекте принадлеж-ности: зажимной ключ, боковая ручка, прижим-ной фланец и защитный кожух диаметром 178 мм

#### Принадлежности:

(заказывайте отдельно)

Подложка:

GT 178 MF M14,

CC-GT 180 M14,

H-GT 178 MF M14 (см. каталог 204).

#### Подходящие инструменты:

- Шлиф. диски POLIVLIES®
- Рейпные шлиф. круги POLIVLIES® Фибродиски
- Шлиф. обдирочные круги
- Чашечные шлиф. круги
- Шлиф. леп. круги POLIFAN®
- Круглые щетки
- Чашечные щетки

Подробная информация и данные для заказа содержатся в каталогах 204, 206 и 208.

### Угловой привод WT 10 H G28



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов при-водного вала n макс. [мин <sup>-1</sup> ]	Передаточное отношение	Число оборотов ведо-мого вала для n макс [мин <sup>-1</sup> ]	Резьба шпинделя	Зажим инструмента [мм]	Вес-нетто [кг]
WT 10 H G28	349250	8.500	1,2:1	7.100	M14	22,23	1,240

Передаёт момент с входного вала с преоб-разованием числа оборотов в соотношении 1:3.

Число оборотов зависит от скорости ма-шины и диаметра гибкого вала. При этом необходимо учитывать, что с ростом числа оборотов увеличивается передаваемый крутящий момент.

Мощность ограничивается диаметром вала.

#### Указания по безопасности:

- Число оборотов привода не должно превышать 12.000 об/мин.

#### Максимальное число оборотов:

- 36.000 об/мин для вала 4 ZG
- 25.000 об/мин для вала 7 ZG/ZGU
- 18.000 об/мин для вала 10 ZG

Поставляемые в комплекте

принадлежности:

Приводной сердечник

#### Указание по оформлению заказа:

При необходимости закажите отдельно готовый к монтажу запасной сердечник SE ST 103 DIN 10.

Исполнение DIN 15 по запросу.

### Быстроходный привод для привод-ных устройств с гибким валом



Зап. серд.

Обозначение	EAN 4007220	Соед. со стор. двигателя, ø	Соед. со стор. вала, ø	Подходит для машин	Вес-нетто [кг]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 мм	DIN 10, ø 30 мм	Маммут, Маммут Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Быстроходный привод ST 103	0,070

# Принадлежности для приводных устройств

## Зажимные цапги



### Быстрый способ выбрать оптимальные зажимные цапги

- ❶ Ниже приведены общие сведения о группах зажимных цапг выбранного приводного устройства
- ❷ По группе зажимных цапг определяется первая часть маркировки и EAN

- ❸ В зависимости от размера определяется вторая часть маркировки и EAN
- ❹ Объединив маркировки и EAN вы получите полную информацию для необходимого заказа.

### Пример заказа:

Группа зажимных цапг 6  
**SPZ 950325 03 = Зажимная цапга 3 мм для шлифовальной машины с пневматическим приводом PGAS 5/180 HV:**

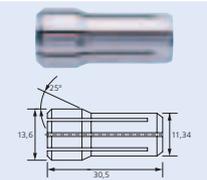
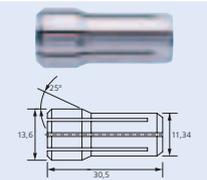
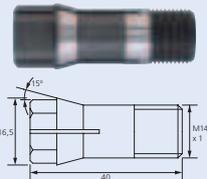
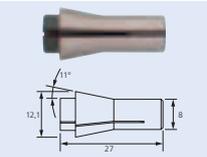
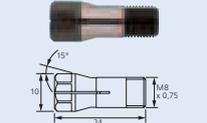
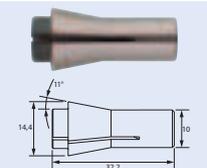
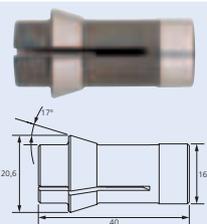
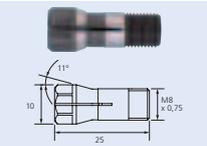
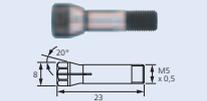
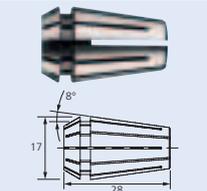
Полная маркировка звучит так  
**SPZ 950325 03** и полная EAN –  
**4007220 212875.**

### Обзорная таблица групп зажимных цапг

Стр.	Машина/Держатель	❶ Группа зажимных цапг	Стр.	Машина/Держатель	❶ Группа зажимных цапг	Стр.	Машина/Держатель	❶ Группа зажимных цапг
9	PGT 1/1000	1	27	PGAS 5/180 VE-HV	6	60	UGER 5/250 SI	11
10	PGAS 2/800 E	1	28	PGAS 9/180 V-HV	8	61	UGER 15/150 SI	12
11	PGAS 1/750	1	29	PG 8/160 HV	7	62	UGER 5/90 SI	11
12	PGAS 1/700	15	29	PGAS 8/160 VM-HV	7	63	UGER 11/90 SI	12
13	PGTA 3/700	4	30	PGAS 10/160 V-HV	8	64	UGER 15/60 SI	12
14	PGAS 1/600	1	31	PGAS 9/120 V-HV	8	65	UGER 15/30 SI	12
15	PGAS 1/550	15	32	PGAS 12/120 V-HV	8	103	Держатель HA 4 ZGB G16	9
16	PG 3/500 S	5	33	PG 8/100 HV	7	103	Угл. держатель WZ 4 A G16	10
16	PGAS 3/500 HV	5	33	PGAS 8/100 HV	7	103	Держатель HA 6 Z DPF/SRF	13
17	PGAS 3/440 DH	6	33	PG 8/100 V-HV	7	103	Угл. держатель WZ 6 DPF/SRF	13
17	PGZA 3/440 SU	6	33	PGAS 8/100 V-HV	7	103	Угл. держатель WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
17	PGZA 3/440	6	33	PGAS 8/100 VM-HV	7	103	Угл. держатель WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
18	PG 3/380 DH	6	34	PGAS 12/70 V-HV	8	103	Держатель HA 7 ZGA G22	11
19	PGAS 4/350 E	6	35	PG 8/50 V-HV	7	103	Угл. держатель WZ 7 45° G22	6
20	PGAS 5/280 HV	6	36	PGAS 10/40 V-HV	8	103	Угл. держатель WZ 7 B G22	6
21	PG 3/250 S	5	37	PWS 1/800	2	103	Держатель HA 10 ZGE G28	11
22	PGAS 7/250 E-HV	16	38	PWSA 1/250	3	103	Угл. держатель WZ 10 45° G28	6
23	PGAS 5/230 HV	6	39	PWSA 5/210 HV	6	103	Угл. держатель WZ 10 B G28	6
23	PGAS 5/230 VE-HV	6	40	PWS 3/200 DH	6	103	Спец. держатель FSH G28	11
24	PG 8/220 HV	7	40	PWSA 3/220 DH	6	103	Держатель HA 12 ZGA G28	12
24	PGAS 8/220 HV	7	41	PWSA 4/200 HV	5	103	Держатель HA 12 ZG G35	12
24	PG 8/220 V-HV	7	42	PWSA 5/170-45 HV	6	108	Удлинитель шпинделя SPV 50-3 S8	2
24	PGAS 8/220 VS-HV	5	43	PWSA 5/160 HV	6	108	Удлинитель шпинделя SPV 75-6 SPG 6	10
25	PG 3/210 DH	6	44	PWSA 5/130 HV	6	108	Удлинитель шпинделя SPV 75-6 S8	10
26	PGAS 10/200 V-HV	8	48	PWSA 4/45 HV	6	108	Удлинитель шпинделя SPV 100-6 SPG 6	10
27	PGAS 5/180 HV	6	59	UGER 11/330 SI	8	108	Удлинитель шпинделя SPV 100-6 S8	10

Группа зажимных цапг	❷ Маркировка EAN	❸ Маркировка и EAN-номер											
		ø [мм]						ø [дюйм]					
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
1	SPZ 914913.. 4007220	01	02							07	03		
2	SPZ 947016.. 4007220	04	01							03	02		
3	SPZ 900002.. 4007220		73							85	82		
4	SPZ 957717.. 4007220		03		01						04	02	
5	SPZ 900003.. 4007220		39		40						39	01	
6	SPZ 950325.. 4007220		03	06	01	17				16	04	02	

Продолжение на следующей странице

Группа зажимных цапг		② Маркировка EAN	③ Маркировка и EAN-номер												
			ø [мм]							ø [дюйм]					
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
7		SPZ 900001.. <b>4007220</b>		45 <b>187074</b>		23 <b>186855</b>	43 <b>187050</b>						45 <b>187074</b>	44 <b>187067</b>	00 <b>186633</b>
8		SPZ 952034.. <b>4007220</b>				02 <b>213674</b>	05 <b>213704</b>	07 <b>213711</b>						03 <b>213681</b>	09 <b>213728</b>
9		SPZ 914900.. <b>4007220</b>	09 <b>195864</b>	11 <b>195888</b>	16 <b>195925</b>	18 <b>195932</b>							09 <b>195864</b>	19 <b>195949</b>	20 <b>195956</b>
10		SPZ 957663.. <b>4007220</b>		01 <b>331279</b>	04 <b>398647</b>	03 <b>331262</b>							02 <b>331286</b>	51 <b>738719</b>	
11		SPZ 914909.. <b>4007220</b>	09 <b>196212</b>	12 <b>196236</b>	17 <b>196274</b>	19 <b>196281</b>	23 <b>196304</b>						09 <b>196212</b>	27 <b>196335</b>	26 <b>196328</b>
12		SPZ 914902.. <b>4007220</b>			03 <b>195987</b>	04 <b>195994</b>	06 <b>196014</b>	08 <b>196038</b>	09 <b>196045</b>					10 <b>196052</b>	11 <b>196069</b>
13		SPZ 901018.. <b>4007220</b>	23 <b>668252</b>	30 <b>668269</b>	50 <b>668306</b>	60 <b>668313</b>							23 <b>668252</b>	18 <b>668320</b>	14 <b>668337</b>
14		SPZ 901104.. <b>4007220</b>	23 <b>668382</b>	30 <b>668399</b>									23 <b>668382</b>	18 <b>668405</b>	
15		SPZ 989800.. <b>4007220</b>		00 <b>851814</b>									02 <b>851838</b>	01 <b>851821</b>	
16		SPZ 989801.. <b>4007220</b>				63 <b>956984</b>	64 <b>957004</b>	65 <b>957028</b>						66 <b>957035</b>	

# Принадлежности для приводных устройств

## Зажимные цанги, удлинители

### Переходные зажимные гильзы

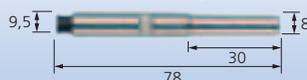


Переходные зажимные гильзы подходят к имеющейся зажимной цанге для инструментов с хвостовиком 6 мм и служат для крепления инструментов с хвостовиком 3 мм или 2,34 мм.

Обозначение	EAN 4007220	Переходные размеры	Вес-нетто [кг]
RZH 63	355862	диаметр с 6 мм до 3 мм	0,004
RZH 6234	184486	диаметр с 6 мм до 2,34 мм	0,004

### Удлинители для шпинделя приводного устройства

SPV 50-3 S8



SPV 75-6 SPG 6



SPV 75-6 S8



SPV 100-6 SPG 6



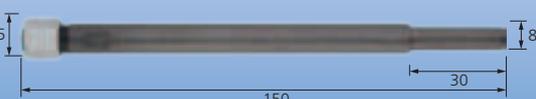
SPV 100-6 S8



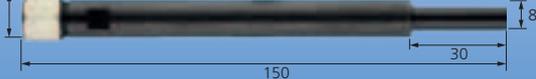
SPV 150-3 S6



SPV 150-6 S8



SPV 150-8 S8



Удлинители рабочих шпинделей предназначены для удлинения хвостовиков шлифовальных и фрезеровальных инструментов. Они позволяют работать в труднодоступных местах и вставляются в зажимную цангу машины (пневматический или электрический привод) или в держатель гибкого вала.

Удлинители рабочих шпинделей являются экономичной альтернативой специальным исполнениям борфрез и шлифовальных головок с длинным хвостовиком.

#### Указание по безопасности:

**Внимание!** При использовании удлинителей шпинделей необходимо

**соблюдать действующие положения по безопасности и правила техники безопасности.**

При работе с хвостовиками большой длины необходимо ввести инструмент в обрабатываемую деталь (например, отверстие, трубу, канал или паз) перед включением приводной машины. Удлинитель вместе с инструментом должен быть защищен вне зоны обрабатываемого инструмента.

**При несоблюдении возникает повышенная опасность травматизма!** При неблагоприятных типовых условиях существует возможность излома удлинителя с закрепленным инструментом. Удлини-

тель предназначен только для ручной работы в сочетании с соответствующим пневматическим, электрическим приводам или держателем гибкого вала для инструментов со **стандартными хвостовиками**. Удлинитель в сочетании с соответствующим по числу оборотов инструментом зажимается в имеющейся биения зажимной цанге устройства. Не допускается зажим в переходном радиусе.

**Запрещается зажим второго удлинителя или инструментов с сверхдлинными хвостовиками.**

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об. [мин <sup>-1</sup> ]	Диаметр посадочной шейки (привод/держатель) [мм]	Зажим инструмента [мм]	Общая длина [мм]	Длина посадочной шейки [мм]	Максимальный диаметр шпинделя [мм]	Вкл. зажимные цанги диаметр [мм]	Группа зажимных цанг	Вес-нетто [кг]
SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20.000	SPG 6	6	104	Спец. исп.	12	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20.000	SPG 6	6	129	Спец. исп.	12	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Полная информация о зажимных цангах см. на стр. 106–107.

### Насадные плечи и держатели для ленточных шлифмашин



Малые насадки для ленточно-шлифовальных устройств BSVH 25,5 и BSVH 24 для лент длиной 305 мм. Насадки средних размеров для ленточно-шлифовальных устройств BSVH 36 и BSVH 41 для лент длиной 520 и 610 мм.

■ Насадку для ленточно-шлифовальных устройств можно поворачивать на соответствующей приводной машине или держателе, что обеспечивает гибкую индивидуальную адаптацию к разнообразным рабочим ситуациям.

■ Высокоточное направление ленты благодаря регулируемой силе натяжения ленты и фиксируемому насадному плечу.  
 ■ Простая, быстрая смена лент благодаря натяжной пружине.

Обозначение	EAN 4007220	Крепежный диаметр [мм]	Диаметр приводного ролика [мм]	Подходит для машин	Вес-нетто [кг]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWASA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWASA 5/130 HV, PWASA 5/160 HV, PWASA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWASA 9/120 HV, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

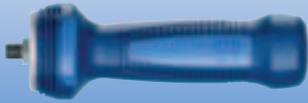
Обозначение	EAN 4007220	Ширина x Диаметр роликов [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес-нетто [кг]
<b>Адаптер</b>					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
<b>Предназначен для BSVH 36 и BSVH 41</b>					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
<b>Предназначен для BSVH 25,5 и BSVH 24</b>					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

\* Длина полотна 610 мм только вместе с адаптером BSAD 41/36 x 610.

# Принадлежности для приводных устройств

## Антивибрационная рукоятка для угловых шлифмашин

### Антивибрационная рукоятка SENSOHANDLE



Антивибрационная, эргономичная рукоятка для применения со всеми стандартными угловыми шлифмашинами с внутренней резьбой M8, M10 или M14.

#### Комплект поставки:

1 рукоятка  
3 адаптера (M8, M10 и M14)

**Адаптер M8** подходит для всех стандартных угловых шлифмашин с внутренней резьбой M8. Подходящие приводы инструмента PFERD:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/120 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

**Адаптеры M10 и M14** подходят для всех стандартных угловых шлифмашин с внутренней резьбой M10 или M14.

#### Преимущества:

- Значительное снижение передачи вибраций из-за разъединения источника вибраций и поверхности захвата
- Энергия вибрации дополнительно поглощается или снижается за счет специальной резиновой смеси
- Безопасная и удобная работа за счет эргономичной оптимизации формы и размеров рукоятки
- Удобное и надежное удерживание в руке за счет структурированной поверхности рукоятки

#### PFERDERGONOMICS®:



Обозначение	EAN 4007220	Вес-нетто [кг]
SENSOHANDLE	901649	0,500

## Принадлежности для ухода

### Смазочные средства



#### (1+2) Специальное смазочное масло

Для пневматических устройств для смазки масляным туманом. Защищает от обледенения.

#### Преимущества:

- Хорошая распылительная способность
- Высокая смазочная способность
- Низкая вязкость
- Защита от коррозии
- Сильная водоотталкивающая способность

#### (3) Трансмиссионная смазка FT 3

Для редукторов машин с гибким валом, угловых передаточных устройств, угловых держателей.

#### (4) Подшипниковая смазка FT 5

Для всех подшипников. Легкое смачивание маслоотражающих колец для защиты от пыли.

#### (5) Смазка для валов FT 4

Специальная смазка со специальными смазочными и адгезионными свойствами для гибких валов от 4 ZG до 15 KG.

Примерно через 100 часов эксплуатации сердечник гибкого вала нужно повторно смазать. Удалить старую смазку с сердечника и защитного чехла и нанести на сердечник новый слой смазки.

#### (6) Набор по уходу состоит из:

1 щетка для удаления старой смазки с защитного чехла.

2 спец. салфетки (400 x 330 мм)

Удалите старую смазку с сердечника при помощи специальной щетки и салфетки (не использовать ветошь!). Нанесите новый слой смазки на вторую салфетку и оботрите ей сердечник.

#### Указание по оформлению заказа:

Щетки для чистки трубок при необходимости могут быть заказаны дополнительно.

Обозначение	EAN 4007220	Содержимое	Применяется для		Вес-нетто [кг]
5 L ONG OEL	179321	(1) Спец. масло 5 л	Сист. подг. масл. тум.	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Спец. масло 1 л	Сист. подг. масл. тум.	1	0,990
FT 3	182956	(3) Транс. смазка 450 г	Смазка редуктора	1	0,450
FT 5	181249	(4) Подш. смазка 100 г	Смазка подш.	1	0,100
FT 4 (500 g)	182963	(5) Смазка для валов 500 г	Гибкие валы	1	0,500
P-SET 4 ZG	182970	2 салфетки, смазка для вала FT 4, щетка 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	2 салфетки, смазка для вала FT 4, щетка 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	2 салфетки, смазка для вала FT 4, щетка 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770

Прозрачные, очень легкие защитные очки со свободным обзором во всех направлениях.

Стекла из ударопрочного пластика (поликарбонат). Благодаря покрытию Ultradura стекла обладают хорошей устойчивостью к появлению царапин.

**Преимущества:**

- Плотно прилегают к лицу.
- Высокая степень защиты от механических повреждений.
- Не искажают изображение, не вызывают усталости.
- 100% УФ-защита.

**Защитные очки SB-5**



Обозначение	EAN 4007220	Покрытие		Вес-нетто [кг]
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Прозрачные, очень легкие и очень удобные защитные очки со свободным обзором во всех направлениях. Наклон дужек и стекл обеспечивают оптимальную адаптацию к контурам лица.

Стекла из ударопрочного пластика (поликарбонат). Благодаря покрытию Supravision HC-AF стекла крайне устойчивы к появлению царапин снаружи и длительно не запотевают изнутри.

**Преимущества:**

- Мягкие контактные поверхности защищают нос, лоб и уши.
- Четыре подушечки для удобного расположения дужек без надавливания.
- Высокая степень защиты от механических повреждений.
- Устойчивы к воздействию химикатов.
- Не искажают изображение, не вызывают усталости.
- Незапотевающие, с покрытием, предотвращающим прилипание.
- 100% УФ-защита.

**Защитные очки SB V-5**



Обозначение	EAN 4007220	Покрытие		Вес-нетто [кг]
SB V-5	808672	Supravision HC-AF	5	0,365

Оригинальные, прозрачные, очень легкие и удобные защитные очки со свободным обзором во всех направлениях.

Стекла из ударопрочного и устойчивого к появлению царапин пластика (поликарбонат). Покрытие Optidur NC обеспечивает высокую устойчивость к воздействию химикатов. Благодаря специальному покрытию, предотвращающему прилипание, можно легко удалить жидкие и маслянистые загрязнения.

**Преимущества:**

- Отсутствует контакт с дужками.
- Простая и быстрая адаптация дужек.
- Очень мягкие и эластичные дужки.
- Высокая степень защиты от механических повреждений.
- Устойчивы к воздействию химикатов.
- Не искажают изображение, не вызывают усталости.
- Незапотевающие, с покрытием, предотвращающим прилипание.
- 100% УФ-защита.

**Защитные очки SB VT-5**



Обозначение	EAN 4007220	Покрытие		Вес-нетто [кг]
SB VT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Удобные, прозрачные защитные очки с панорамным обзором. Отлично подходят людям со слабым зрением. Боковая защита по всему периметру при отсутствии сдавливания.

Стекла из ударопрочного пластика (поликарбонат). Благодаря покрытию Supravision NC стекла крайне устойчивы к появлению царапин снаружи и внутри, а также длительно не запотевают изнутри.

**Преимущества:**

- Мягкие, эластичные уплотнения оптимально адаптируются к контурам лица.
- Превосходная вентиляция.
- Высокая степень защиты от механических повреждений.
- Устойчивы к воздействию химикатов.
- Не искажают изображение, не вызывают усталости.
- Незапотевающие, с покрытием, предотвращающим прилипание.
- 100% УФ-защита.

**Защитные очки SB M-2**



Обозначение	EAN 4007220	Покрытие		Вес-нетто [кг]
SB M-2	808696	Supravision NC	2	0,346

# Индивидуальная защитная экипировка (PSA)

Защитные очки, защитные перчатки, наушники, респиратор



## Защитные перчатки SensoGrip

HFS



HS



Защитные перчатки SensoGrip обеспечивают оптимальную защиту в сочетании с максимальным комфортом. Вязкоупругие подушечки на контактных поверхностях смягчают вибрацию до 30% и позволяют работать в течение длительного времени (по DIN EN ISO 5349 Часть 1 и 2).

Защитные перчатки SensoGrip изготовлены из специальной износостойкой кожи наппа. Они имеют термо и искростойкие армированным волокном швы и обеспечивают защиту от механических повреждений в процессе работы. Подходят для людей, страдающей аллергией на хром, не содержат шестивалентный хром. Резинка на запястье герметично закрывает перчатку.

### Преимущества:

#### SensoGrip HFS

- Оптимальная защита ладоней и пальцев.

- Идеально подходят для шлифовальных, сварочных работ и для резки.
- Поставляются 3 размера: M, L и XL.

### SensoGrip HS

- Оптимальная защита ладоней.
- Идеально подходят для легких шлифовальных и полировальных работ, например, при использовании пневматических и небольших прямых шлифмашин.
- Поставляются 3 размера: M, L и XL.

### Указание по оформлению заказа:

Защитные перчатки поставляются парно.

### Пример заказа:

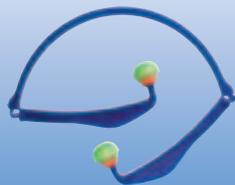
EAN 4007220809273

HFS 9 (M)

Укажите необходимый размер перчаток.

Обозначение	Размер перчаток				Вес-нетто [кг]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150

## Наушники BGS



Наушники с откидным механизмом. Незначительный вес, удобная посадка благодаря мягким пробкам овальной формы из пенопласта. Гигиеничны, так как к наушникам не нужно прикасаться, чтобы надеть их.

### Преимущества:

- Могут использоваться при длительном шумовом воздействии до 95 дБ(А) или при импульсном шуме до 100 дБ(А).
- Сокращение уровня шума до 23 дБ(А) до нормального уровня.
- Многоцветные.

Обозначение	EAN 4007220		Коэффициент звукопоглощения SNR [дБ(А)]	Вес-нетто [кг]
BGS	808702	1	23	0,016

## Респираторы ASM FFP



Надежные и удобные респираторы класса защиты 2 и 3. Используются при сварке, особенно алюминия, при литье, пайке или обработке материала с высоким образованием пыли и асбеста.

Они обеспечивают оптимальную защиту от пыли. Выпускной клапан минимизирует застаивание теплого и влажного воздуха в процессе дыхания.

### Преимущества:

#### ASM FFP 2-10

- Удобная фиксация на голове.
- Защищает от пыли в **10-кратном размере** от предельного значения MAK и TRK.

#### ASM FFP 3-5

- Удобная фиксация на голове.
- Надежная посадка благодаря огибающей голову уплотнительной кромке.
- Интегрированная носовая дужка гибко адаптируется к форме носа и обеспечивает плотное прилегание маски.
- Защищает от пыли в **30-кратном размере** от предельного значения MAK и TRK.

TRK= техническая контрольная концентрация веществ, провоцирующих раковые заболевания

Обозначение	Класс защиты			Вес-нетто [кг]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265

Напечатано в Германии.

Технические изменения возможны.

02/2015

830 909

